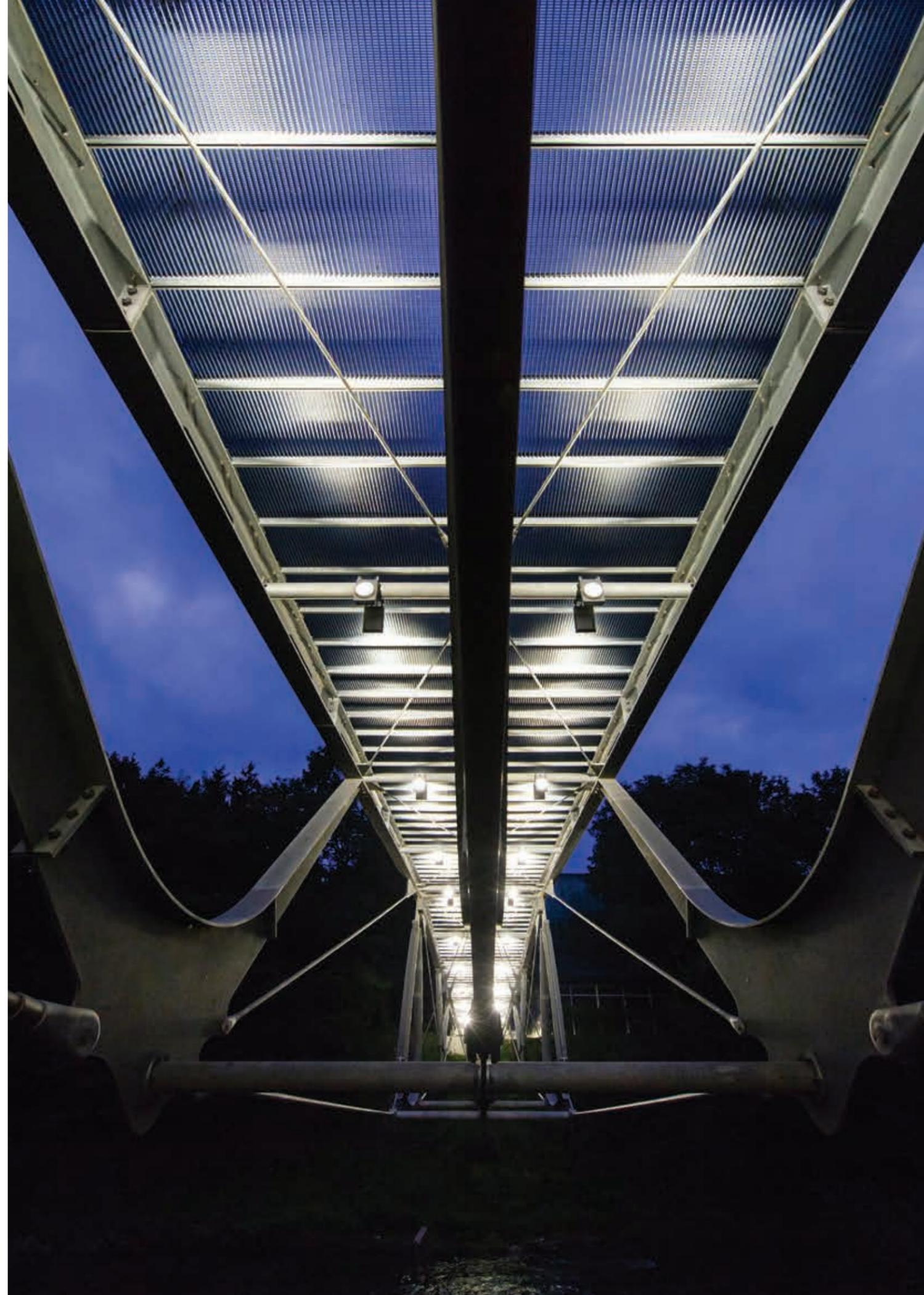
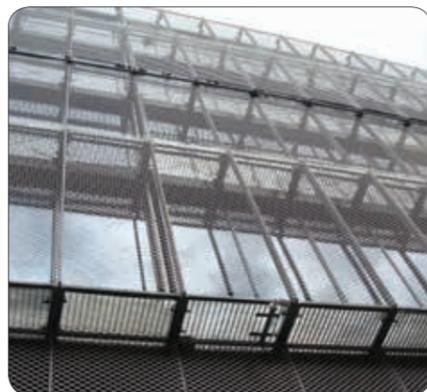
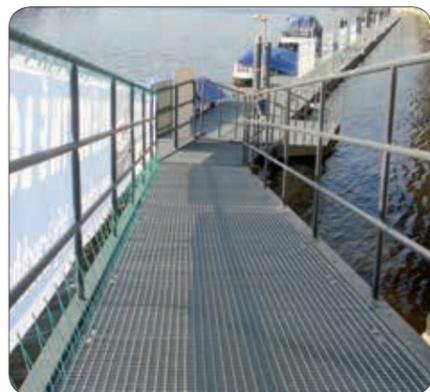


> **OROŠTUJ TO!**

## > OBSAH

<b>O NÁS</b> .....	4
<b>ČLENĚNÍ A POUŽITÍ ROŠTŮ</b> .....	5
<b>SVAŘOVANÉ ROŠTY SP</b> .....	6
Slovník pojmů - svařované rošty SP .....	7
Zásady konstrukce .....	8
Optimální výběr roštů .....	9
Výrobní program .....	10
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP A .....	12
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP B .....	14
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP K .....	15
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP I .....	16
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP M .....	17
<b>LISOVANÉ ROŠTY PR</b> .....	18
Slovník pojmů .....	19
Základní informace .....	20
Výrobní technologie .....	21
Výrobní program lisovaných roštů PR .....	22
Hodnoty únosnosti a průhybů .....	24
<b>ROŠTY Z LEGOVANÉ NEREZOVÉ OCELI</b> .....	28
<b>SKLADOVÝ SORTIMENT</b> .....	30
<b>SCHODIŠTOVÉ STUPNĚ</b> .....	31
<b>PROTISKLUZOVÉ ROŠTY LISOVANÉ PR</b> .....	32
<b>PROTISKLUZOVÉ ROŠTY SVAŘOVANÉ SP</b> .....	33
<b>ÚPRAVY ROŠTŮ</b> .....	34
<b>OTVORY A VÝŘEZY</b> .....	35
<b>ÚCHYTY ROŠTŮ</b> .....	36
<b>VÝBĚR ROŠTŮ PRO KOLOVÁ VOZIDLA</b> .....	37
<b>VÝROBNÍ TOLERANCE</b> (směrnice RAL-GZ 638) .....	38
<b>TOČITÉ SCHODY</b> .....	40
<b>VÝROBKY Z PODLAHOVÝCH ROŠTŮ</b> .....	41
<b>PROFILOVÉ ROŠTY AP</b> .....	42
<b>KOMPOZITNÍ ROŠTY GRP</b> .....	46
<b>SPECIFIKACE – STANDARDNÍ VÝROBNÍ ŘADY</b> .....	48
<b>KALKULACE CEN ROZMĚROVÝCH A TVAROVÝCH ÚPRAV</b> .....	49
<b>ZPŮSOBY UCHYCENÍ KOMPOZITNÍCH ROŠTŮ</b> .....	50
<b>KOMPOZITNÍ SCHODIŠTOVÉ STUPNĚ</b> .....	51





## > PORO ROŠTY

Společnost PORO Rošty dodává podlahové rošty, které se vyznačují vysokou jakostí výrobků při zachování atraktivní ceny.

Rozsah našich služeb lze vyjádřit heslem FULL SERVICE. Můžeme nabídnout vše od zaměření nosné konstrukce a tvorbu výkresové dokumentace, přes konsolidaci zásilek dle harmonogramu stavby a dopravu na místo montáže, až po vlastní montáž. Druhé vydání katalogu produktů, které držíte v rukou, obsahuje technická data a další informace k jednotlivým výrobkům z našeho sortimentu. Najdete zde podlahové rošty svařované, lisované i profilové. Nechybí schodišťové stupně, upevňovací materiál a výrobky z roštů. Můžete použít tabulky zatížení pro určení vhodného typu roštu, tabulky k výpočtu hmotnosti roštů a mnoho dalšího. Nově potom katalog obsahuje informace o kompozitních rostech GRP.

Věříme, že Vám tento katalog bude spolehlivým průvodcem produkty společnosti PORO Rošty.

### PROČ NAKUPOVAT U NÁS

- Moderní technologie výroby
- Vysoká estetika provedení, možnost dodávek barvených roštů ve škále RAL
- Snadnost montáže i demontáže
- Možnost dodávek roštů na míru
- Možnost dodávek roštů s doplňky, např. okopové lišty, lemování apod.

### VYUŽIJTE MOŽNOSTI OBJEDNÁVAT TYPIZOVANÉ ROŠTY NA INTERNETU

[www.orostuj.to](http://www.orostuj.to)

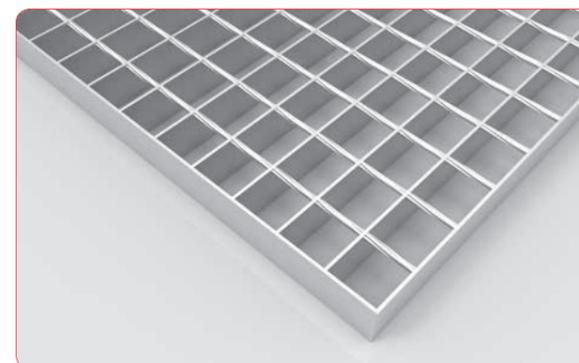
- Pororošty
- Schodišťové stupně
- Rohožky
- Regály
- Příslušenství



Jsme členem České asociace ocelových konstrukcí.

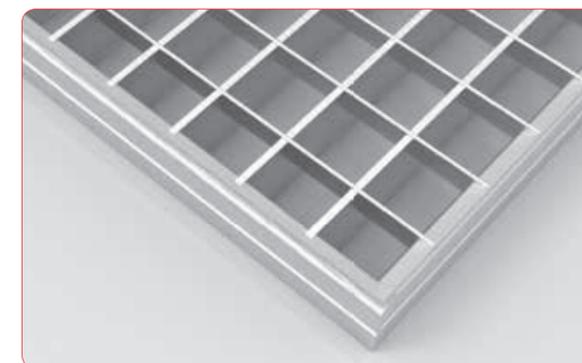
## > ČLENĚNÍ A POUŽITÍ ROŠTŮ

### > SVAŘOVANÉ ROŠTY SP /STR.7/



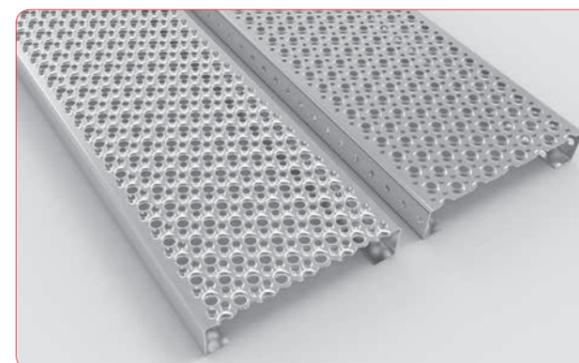
Svařované rošty jsou vyráběny technologií odporového svařování nenosných drátů do nosných pásků. Jedná se o nejmodernější automatizovaný postup výroby. Rošty vynikají svou tuhostí a pevností svařených spojů. Proti lisovaným roštům také nabízejí při stejné nosnosti nižší hmotnost.

### > LISOVANÉ ROŠTY PR /STR.19/



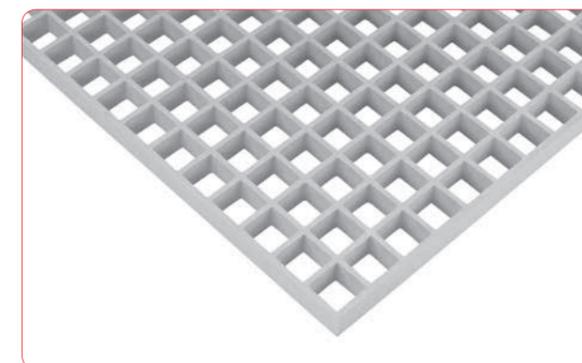
Lisované rošty vyrábíme zalisováním nenosných pásků do předem vytvořených zářezů v nosných páscích. Díky své konstrukci jsou lisované rošty velice estetické, a proto vyhledávané pro architektonická řešení. Proti roštům svařovaným umožňuje technologie výroby širší výběr velikosti oka.

### > PROFILOVÉ ROŠTY AP /STR.42/



Plechové profily jsou vyráběny ze základního materiálu perforací a následným ohybem do tvaru C. V porovnání s klasickými rošty nabízejí plechové profily zásadní úsporu hmotnosti při velmi dobrých protiskluzných vlastnostech.

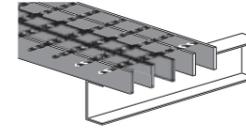
### > KOMPOZITNÍ ROŠTY GRP /STR.46/



Kompozitní rošty jsou vyhledávány pro použití v provozech s vysokou korozivitou a pro svou protipožární odolnost. Díky své ceně s úspěchem nahrazují klasické nerezové rošty. Jsou vhodné do chemického i potravinářského průmyslu.

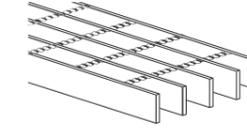
## > SLOVNÍK POJMŮ - SVAŘOVANÉ ROŠTY SP

### Nosný pásek



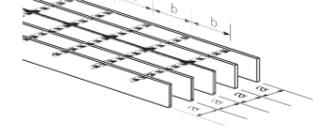
Pásek přenáší zátěž na konstrukci. Měl by být podepřený na obou koncích. Jeho délka je v rozměru roštu udávána jako první, tzv. nosná délka.

### Rozpěrný prut



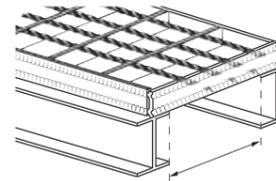
Rozpěrný (příčný) prut je tvořen z krouceného drátu (u lisovaných roštů páskem). Udrží nosné pásy v pořebné pozici. Jeho délka je druhým rozměrem roštu, tzv. nenosná šířka.

### Rozteč oka



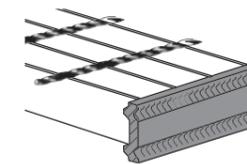
Velikost oka je osová vzdálenost sousedních nosných pásků x vzdálenost rozpěrných prutů. Udává se v mm, např. 34 x 38.

### Rozpon



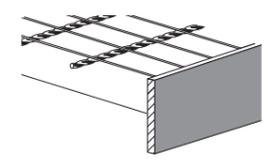
Rozpon je světla vzdálenost dvou nosných podpěr konstrukce.

### Lemování



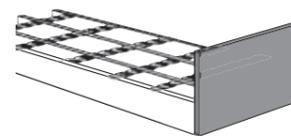
Lemování je aplikováno na koncích nosných pásků a/nebo na koncích rozpěrných prutů.

### Zákopová hrana



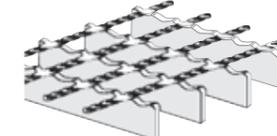
Nahrazuje lemování vyšším páskem přečnívajícím dolů pro zamezení pohybu roštu.

### Okopový plech



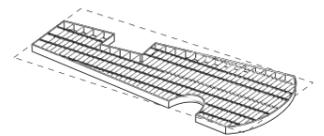
Nahrazuje lemování vyšším páskem směrem vzhůru pro zabránění podklouznutí nohy či břemena za rošt.

### Protiskluzná úprava



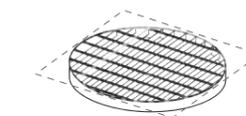
Zoubkování nosného pásku.

### Výřezy



Obecné označení pro jakékoliv tvarové úpravy roštu (otvory, zářezy apod.)

### Hrubá plocha roštu

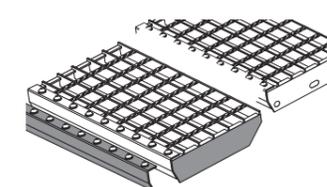


Celková minimální plocha roštu potřebná ke zhotovení finálního tvaru.

### Čistá plocha roštu

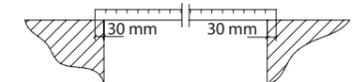
Plocha roštu po všech tvarových úpravách.

### Nášlapná hrana + bočnice



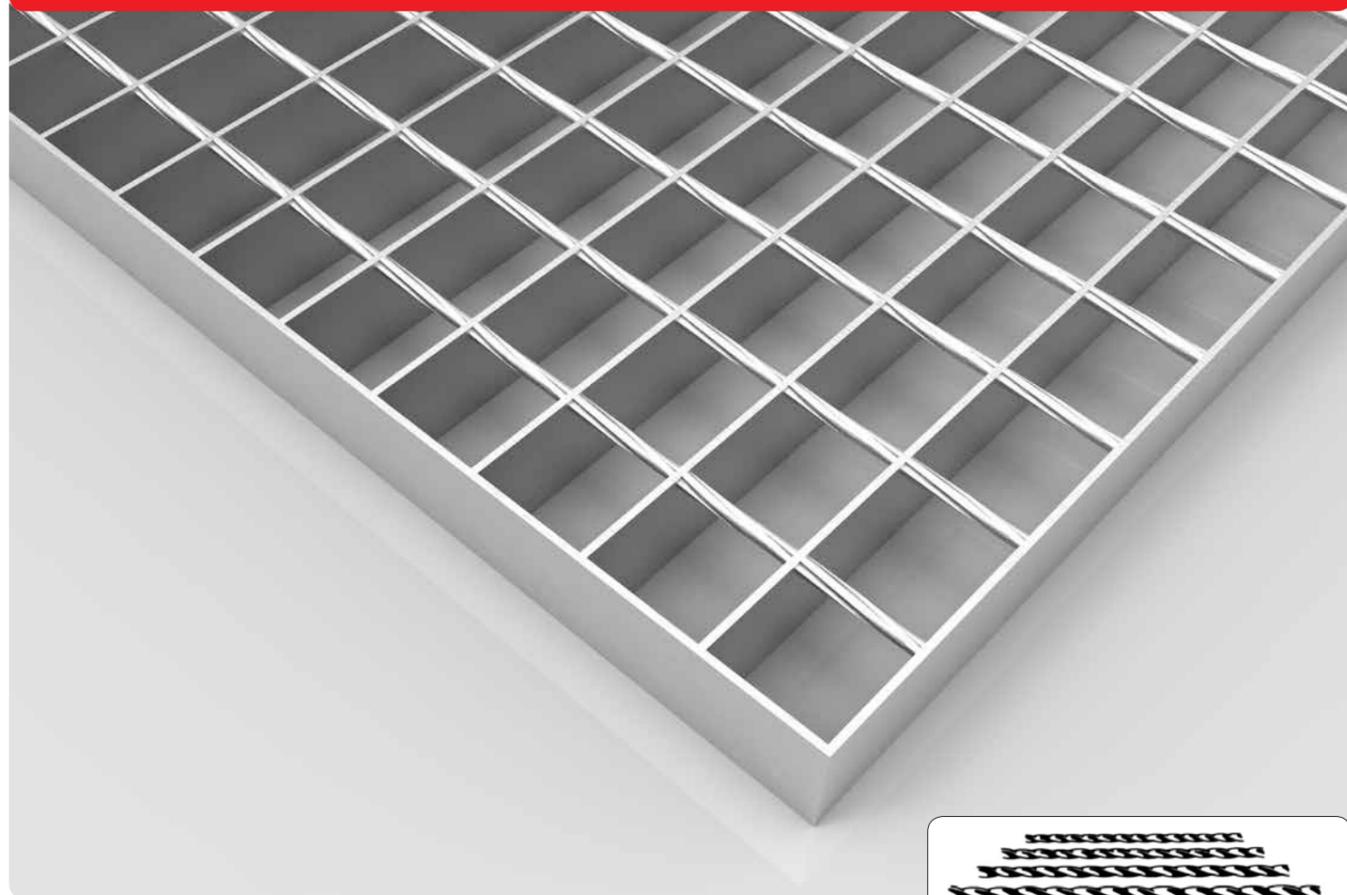
Doplněním nášlapné hrany a bočnice vznikne z roštu schod.

### Minimální překrytí

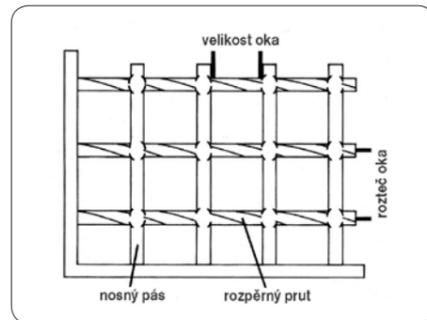
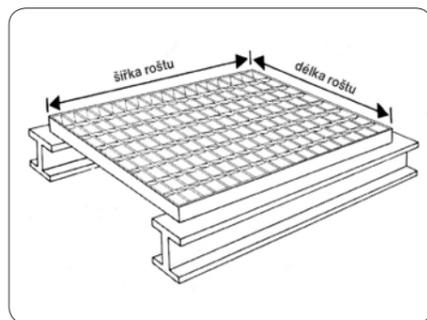


Minimální překrytí je vzdálenost, po kterou musí být rošt podepřen. Obvykle je rovna výšce nosného pásku, není však menší než 30 mm.

# > SVAŘOVANÉ ROŠTY SP



**Naše podlahové rošty splňují požadavky normy DIN 24537.**

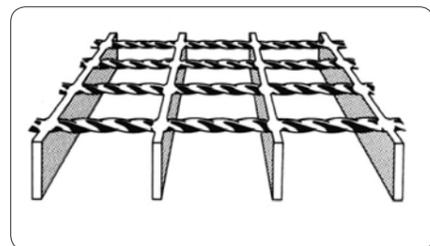
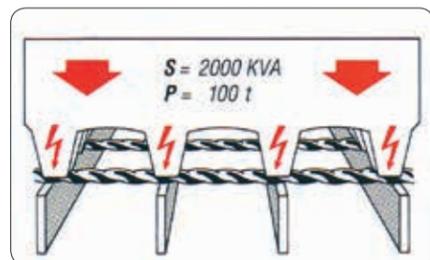
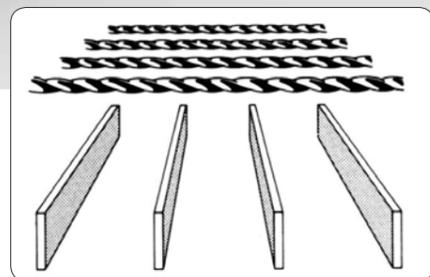


**Nosné pásy (podélné)** – přenáší zatížení roštů a musí být vždy na svých koncích uloženy na stabilní konstrukci.

**Příčné rozpěrné pruty** – spojují nosné pásy a přejímají část spojitého zatížení roštu.

**Velikost oka** – světlá vzdálenost mezi sousedními nosnými pásy a mezi sousedními rozpěrnými pruty.

**Rozteč oka** (pracovní rozměry) – osová vzdálenost mezi nosnými pásy a mezi rozpěrnými pruty.



## OPTIMÁLNÍ VÝBĚR ROŠTŮ

### Délka vyráběných roštů

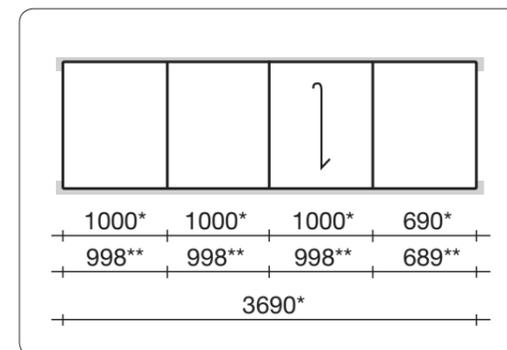
Nosná délka roštu SP je závislá na vzdálenosti podpěr (viz. tabulka zatížení od str. 12), maximální nosná délka jednoho roštu je 6 100 mm.

### Šířka roštů

Rošty SP jsou standardně vyráběny v nosné šířce 1 000 mm.

### Příklad výběru šířek roštů

velikost oka: 30x32 mm  
nosný pás: 3 mm  
délka zakrývané plochy: 3 690 mm



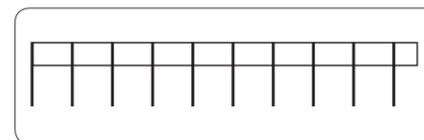
\* zakrývaná šířka  
\*\*skutečná šířka roštů  
← směr uložení nosného pásu

### Výroba roštů SP nestandardní šířky

Při šířce roštů menší než 1 000 mm, v případech, kdy rošt není ukončen nosným pásem, je nutno provést zakončení olemováním dalším pásem.

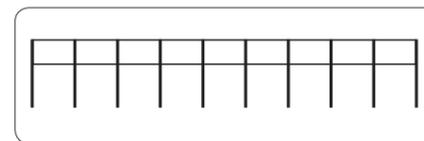
### Nevýhodný šířkový rozměr

Rošt je ukončen ve středu oka a je proto nutné přivaření lemovacího pásu.



### Výhodný šířkový rozměr

Rošt je ukončen nosným pásem, není nutné dodatečné lemování



## Výhodné výrobní šířky roštů, tj. stejná oka

Příklad pro rošty o velikosti ok 30x32 mm pro různé tloušťky nosného pásu.

Tloušťka nosného pásu		
2 mm	3 mm	4 mm
<b>šířka roštu</b>		
207	208	209
242	243	244
276	277	278
310	311	312
345	346	347
379	380	381
413	414	415
448	449	450
482	483	484
516	517	518
551	552	553
585	586	587
619	620	621
654	655	656
688	689	690
722	723	724
757	758	759
791	792	793
825	826	827
860	861	862
894	895	896
928	929	930
963	964	965
997	998	998

**Rošty je nejvýhodnější vybírat tak, aby se použilo co největší množství roštů se standardní šířkou 1 000 mm.**

**Jiné šířky používat jen na doplnění rozměrů celkové délky.**

## > SVAŘOVANÉ ROŠTY SP - VÝROBNÍ PROGRAM

1) Světla velikost oka v mm (závisí na tloušťce nosného pásku a rozpěrného prutu)

2) Osová velikost oka

— Průměrná hmotnost v kg/m<sup>2</sup> lemovaného zinkovaného roštu

— 'N', 'T' viz legenda na straně 11

Typ	Počet nosných pásků na 1000 mm šířky	Světlost otvoru <sup>1)</sup> Velikost otvoru <sup>2)</sup> [mm]	Rozměr nosného pásku: výška/tloušťka																											
			20/2	20/3	25/2	25/3	25/4	25/5	30/2	30/3	30/4	30/5	35/2	35/3	35/4	35/5	40/2	40/3	40/4	40/5	50/3	50/4	50/5	60/4	60/5					
AA	30	31 x 33 34,3 x 38,1	15	20	18	24	32	38	20	28	37	45	23	32	42	52	26	36	48	58	44	58	72	69	85					
AC	30	31 x 45 34,3 x 50,8	14	19	16	23	30	37	19	27	36	44	22	31	41	51	25	35	46	57	43	57	71	68	84					
AX	30	31 x 71 34,3 x 76,2	13	18	16	22	29	36	18	26	35	43	21	30	40	49	24	34	45	56	—	56	70	—	—					
AE	30	31 x 96 34,3 x 101,6	12	18	15	22	29	35	18	26	34	42	20	30	39	49	23	34	45	56	42	56	69	66	82					
AI	30	31 x 14 34,3 x 19	19	24	21	28	36	43	24	32	41	47	27	36	47	56	—	40	52	63	—	—	—	—	—					
AK	30	31 x 19 34,3 x 24	17	22	20	26	34	41	22	31	39	48	25	35	45	54	—	—	50	61	—	—	—	—	—					
IX	68	12 x 71 14,8 x 76,2	26	37	32	46	—	—	37	55	—	—	43	64	—	—	49	73	—	—	—	—	—	—	—					
IE	68	12 x 96 14,8 x 101,6	25	37	31	46	—	—	37	54	—	—	43	63	—	—	49	72	—	—	—	—	—	—	—					
KK	46	19 x 19 22,1 x 24	22	31	25	37	53	—	31	43	61	—	35	49	69	—	39	55	77	—	—	—	—	—	—					
KA	46	19 x 33 22,1 x 38,1	20	28	24	34	45	—	28	40	53	—	32	46	61	—	36	52	69	—	65	85	—	102	—					
KC	46	19 x 45 22,1 x 50,8	19	27	23	33	44	—	27	39	52	—	31	45	60	—	35	51	68	—	64	84	—	100	—					
KX	46	19 x 71 22,1 x 76,2	18	26	22	32	43	—	26	38	51	—	30	44	59	—	34	51	67	—	63	83	—	99	—					
KE	46	19 x 96 22,1 x 101,6	18	26	22	32	42	—	26	38	50	—	30	44	58	—	34	50	66	—	62	82	—	99	—					
MM	41	22 x 20 24,9 x 25	20	28	24	33	43	—	28	39	50	—	31	44	57	—	35	49	65	—	—	—	—	—	—					
MA	41	22 x 33 24,9 x 38,1	19	26	22	31	41	—	25	37	48	—	29	42	55	—	33	47	62	—	58	77	—	91	—					
MC	41	22 x 45 24,9 x 50,8	17	25	21	30	40	—	25	36	47	—	28	41	54	—	32	46	61	—	57	76	—	90	—					
MX	41	22 x 71 24,9 x 76,2	17	24	20	29	39	—	24	35	46	—	27	40	53	—	31	45	60	—	56	75	—	89	—					
ME	41	22 x 96 24,9 x 101,6	16	23	20	29	38	—	23	34	45	—	27	39	52	—	30	45	60	—	56	74	—	89	—					
BA	34	27 x 33 30,1 x 38,1	16	22	19	27	35	42	22	31	41	50	25	35	47	58	28	40	53	65	49	65	80	77	97					
BC	34	27 x 45 30,1 x 50,8	15	21	18	26	34	41	21	30	40	49	24	35	46	56	27	39	52	64	48	64	79	76	94					
BX	34	27 x 71 30,1 x 76,2	14	20	17	25	33	40	20	29	39	48	23	34	45	55	26	38	51	63	—	63	78	—	—					
BE	34	27 x 96 30,1 x 101,6	14	20	17	24	32	40	20	29	38	47	23	33	44	55	26	38	50	62	47	62	77	74	93					
EA	31	30 x 33 33,1 x 38,1	15	21	18	25	32	39	21	29	38	46	23	33	43	53	26	37	49	60	46	60	74	71	88					
EDF	31	30 x 27 33,1 x 33,8	—	21	18	25	33	40	21	29	38	47	24	34	44	54	27	38	50	61	—	61	75	—	88					
EC	31	30 x 45 33,1 x 50,8	14	20	17	24	31	38	20	28	37	45	22	32	42	52	25	36	48	59	45	59	73	70	87					
EX	31	30 x 71 33,1 x 76,2	13	19	16	23	30	37	19	27	36	44	22	31	41	51	24	35	47	58	—	58	72	—	—					
EE	31	30 x 96 33,1 x 101,6	13	18	15	22	29	36	18	26	35	43	21	31	41	50	24	35	46	57	43	57	71	68	85					
FA	27	35 x 33 38,3 x 38,1	—	19	16	22	29	35	19	26	34	41	21	30	39	47	24	33	44	53	41	53	66	63	78					
FC	27	35 x 45 38,3 x 50,8	—	18	15	21	28	34	18	25	33	40	20	29	38	46	23	32	42	52	40	52	64	62	77					
FX	27	35 x 71 38,3 x 76,2	—	17	14	20	27	33	17	24	32	39	19	28	37	45	22	31	41	51	39	51	63	—	—					
FE	27	35 x 96 38,3 x 101,6	—	15	14	20	26	32	16	23	31	38	19	27	36	44	21	31	41	50	38	50	63	60	75					

## > SVAŘOVANÉ ROŠTY SP - VÝROBNÍ PROGRAM

1) Světla velikost oka v mm (závisí na tloušťce nosného pásku a rozpěrného prutu)

2) Osová velikost oka

— Průměrná hmotnost v kg/m<sup>2</sup> lemovaného zinkovaného roštu

— 'N', 'T' viz níže

Typ	Počet nosných pásků na 1000 mm šířky	Světlost otvoru <sup>1)</sup> Velikost otvoru <sup>2)</sup> [mm]	Rozměr nosného pásku: výška/tloušťka																											
			20/3	25/2	25/3	25/4	25/5	30/2	30/3	30/4	30/5	35/2	35/3	35/4	35/5	40/2	40/3	40/4	40/5	50/3	50/4	50/5	60/4	60/5						
GA	25	38 x 33 41,4 x 38,1	18	15	21	27	33	18	24	32	39	20	28	36	44	22	31	41	50	38	50	61	59	73						
GC	25	38 x 45 41,4 x 50,8	17	14	20	26	32	17	23	31	37	19	27	35	43	21	30	40	49	37	49	60	58	72						
GX	25	38 x 71 41,4 x 76,2	16	13	19	25	31	16	23	30	36	18	26	34	42	20	29	39	48	36	48	59	—	—						
GE	25	38 x 96 41,4 x 101,6	15	13	19	24	30	15	22	29	36	17	25	34	41	20	29	38	47	—	47	58	56	70						
CK	24	40 x 19 43,2 x 24	19	17	23	29	35	19	26	33	40	22	29	38	45	—	33	42	51	37	—	—	—	—						
CA	24	40 x 33 43,2 x 38,1	17	15	20	26	32	17	24	31	37	19	27	35	43	22	30	40	48	36	48	59	57	70						
CC	24	40 x 45 43,2 x 50,8	16	14	19	25	31	16	23	30	36	18	26	34	42	20	29	38	47	35	47	58	56	69						
CX	24	40 x 71 43,2 x 76,2	15	13	18	24	30	15	22	29	35	17	25	33	41	20	28	37	46	34	46	57	—	—						
CE	24	40 x 96 43,2 x 101,6	15	12	18	24	29	15	21	28	35	17	24	32	40	19	28	37	45	34	45	56	54	67						
HMA	21	47 x 33 49,8 x 38,1	15	14	19	24	—	16	21	28	—	18	24	32	—	20	27	36	—	—	43	—	—	—						
HMC	21	47 x 45 49,8 x 50,8	15	13	18	23	—	15	20	27	—	17	23	31	—	18	26	34	—	32	42	—	50	—						
HMX	21	47 x 71 49,8 x 76,2	14	12	17	22	—	14	20	26	—	16	22	29	—	18	25	33	—	31	41	—	—	—						
HME	21	47 x 96 49,8 x 101,6	13	11	16	21	—	13	19	25	—	15	22	29	—	17	25	33	—	31	40	—	48	—						
HEA	16	63 x 33 66,3 x 38,1	13	12	15	20	24	13	18	23	27	15	20	26	31	16	22	29	35	27	35	42	41	50						
HEC	16	63 x 45 66,3 x 50,8	12	11	14	19	22	12	17	22	26	14	19	25	30	15	21	28	34	26	34	41	40	49						
HEX	16	63 x 71 66,3 x 76,2	11	10	13	18	21	11	16	21	25	13	18	24	29	14	20	27	33	25	33	40	—	—						
HEE	16	63 x 96 66,3 x 101,6	11	9	13	17	20	11	15	20	24	12	17	23	28	14	20	26	32	24	32	40	38	47						
ZC	17	59 x 45 62,2 x 50,8	—	—	15	20	23	13	18	23	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
ZD	17	59 x 60 62,2 x 65	—	—	15	20	23	13	18	23	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
ZE	17	59 x 96 62,2 x 101,6	—	—	14	19	22	12	17	22	26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
ZY	17	59 x 127 62,2 x 132	—	—	13	17	20	11	15	20	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
AA-8 x 8	30	8 x 8* 34,3 x 38,1	—	—	—	—	—	—	—	31	40	—	—	—	—	29	39	51	—	47	61	—	—	—						
Typ offshore AE	30	13 x 96** 34,3 x 101,6	—	—	27	34	40	—	31	39	47	—	35	44	54	—	39	50	60	—	60	74	70	62						
Typ offshore CE	24	11 x 96*** 43,2 x 101,6	—	—	25	31	37	—	28	35	41	—	31	39	47	—	35	44	52	—	52	63	87	75						

Standardní výrobní program – rychlá dodávka  Speciální výrobní program – pro minimální velikost objednávky a termín dodání  
kontaktujte STACO

\* světlost otvoru = 8 x 8 mm s dole svařovaným bezpečnostním profilem

\*\* světlost otvoru = 13 x 96 mm s drátem navařeným mezi 5 mm tlustými nosnými pásky

\*\*\* světlost otvoru = 11 x 96 mm s dvěma dráty navařenými mezi nosnými pásky

Výběr následujících materiálů:  
jakost oceli S235JR do S355JR  
podle normy EN 10025

</

# > HODNOTY ÚNOSNOSTI A PRŮHYBŮ

## TYP A

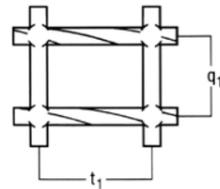
Materiál:  
ocel jakosti  
S235JR

Velikost oka:  
34,3/19  
34,3/24  
34,3/38,1

Hodnoty zatížení  
viz. tabulka

Velikost oka:  
34,3/50,8  
34,3/76,2  
34,3/101,6

Hodnoty zatížení  
viz. tabulka minus 5%



$t_1$  = vzdálenost rozpěrných prutů  
osa/osa  
 $q_1$  = vzdálenost nosných  
pásků osa/osa

rozměr nosného pásu [mm]	Rozpětí L = čistá vzdálenost mezi podpěrami v mm																					
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	
20 x 2	$F_v$	1952	1356	996	762	538	392	295	227	179	143	116	96	80	67	57	49	42	37	32	28	25
	$f_v$	0,20	0,28	0,38	0,50	0,56	0,63	0,69	0,75	0,81	0,88	0,94	1,00	1,06	1,13	1,19	1,25	1,31	1,38	1,44	1,50	1,56
	$F_p$	252	201	169	145	126	103	85	71	61	52	45	39	36	32	28	25	23	21	19	17	16
	$f_p$	0,26	0,38	0,51	0,66	0,83	0,94	1,04	1,13	1,23	1,32	1,42	1,51	1,60	1,70	1,79	1,89	1,98	2,08	2,17	2,26	2,36
20 x 3	$F_v$	2923	2030	1371	918	645	470	353	272	214	171	139	115	96	81	69	59	51	44	39	34	30
	$f_v$	0,19	0,28	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	253	203	169	131	103	83	68	57	49	42	37	32	28	25	23	20	19	17	15	14	13
	$f_p$	0,18	0,25	0,34	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 2	$F_v$	3045	2115	1554	1189	840	612	460	354	279	223	181	150	125	105	89	77	66	58	50	44	39
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	262	209	175	150	131	107	88	74	63	54	47	41	37	33	29	26	24	22	20	18	17
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 3	$F_v$	4568	3172	2330	1784	1260	918	690	532	418	335	272	224	187	158	134	115	99	86	75	66	59
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	393	314	262	224	196	161	133	111	95	81	71	62	55	49	44	40	36	33	30	28	25
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 4	$F_v$	6090	4229	3107	2379	1680	1224	920	709	557	446	363	299	249	210	179	153	132	115	101	89	78
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	524	419	349	299	262	215	177	148	126	109	94	83	73	65	59	53	48	44	40	37	34
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 5	$F_v$	7613	5287	3884	2974	2100	1531	1150	886	697	558	454	374	312	263	223	191	165	144	126	111	98
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	655	524	436	374	327	268	221	185	158	136	118	104	92	82	73	66	60	55	50	46	42
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 2	$F_v$	4385	3045	2237	1713	1353	1058	795	612	482	386	314	258	215	181	154	132	114	99	87	77	68
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	374	299	249	214	187	166	150	127	108	93	81	71	63	56	50	45	41	37	34	31	29
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 3	$F_v$	6577	4568	3356	2569	2030	1587	1192	918	722	578	470	387	323	272	231	198	171	149	130	115	102
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	561	449	374	321	281	249	225	191	162	140	121	107	94	84	75	68	62	56	51	47	43
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 4	$F_v$	8770	6090	4474	3426	2707	2116	1590	1224	963	771	627	517	431	363	309	265	229	199	174	153	135
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	748	599	499	428	374	333	299	254	216	186	162	142	126	112	101	91	82	75	69	63	58
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 5	$F_v$	10960	7613	5593	4282	3383	2645	1987	1531	1204	964	784	646	538	454	386	331	286	248	217	191	169
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	935	748	624	535	468	416	374	318	270	233	202	178	157	140	126	113	103	94	86	79	72
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
35 x 4	$F_v$	11940	8289	6090	4663	3684	2984	2466	1944	1529	1224	996	820	684	576	490	420	363	316	276	243	215
	$f_v$	0,11	0,16	0,22	0,28	0,36	0,44	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	1010	808	673	577	505	449	404	367	337	293	255	224	198	177	158	143	130	118	108	99	91
	$f_p$	0,10	0,15	0,20	0,25	0,32	0,39	0,47	0,55	0,64	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
35 x 5	$F_v$	14920	10360	7613	5828	4605	3730	3083	2431	1912	1531	1244	1025	855	720	612	525	454	394	345	304	269
	$f_v$	0,11	0,16	0,22	0,28	0,36	0,44	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	1262	1010	841	721	631	561	505	459	421	366	319	280	248	221	198	179	162	147	135	124	114
	$f_p$	0,10	0,15	0,20	0,25	0,32	0,39	0,47	0,55	0,64	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25

# > HODNOTY ÚNOSNOSTI A PRŮHYBŮ

rozměr nosného pásu [mm]	Rozpětí L = čistá vzdálenost mezi podpěrami v mm																					
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	
40 x 2	$F_v$	7795	5413	3977	3045	2406	1949	1611	1353	1141	914	743	612	510	430	366	314	271	236	206	181	161
	$f_v$	0,10	0,14	0,19	0,25	0,31	0,39	0,47	0,56	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	654	524	436	374	327	291	262	238	218	201	187	166	147	131	117	106	96	87	80	73	68
	$f_p$	0,09	0,13	0,17	0,22	0,28	0,34	0,41	0,48	0,56	0,65	0,74	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
40 x 3	$F_v$	11690	8120	5966	4568	3609	2923	2416	2030	1712	1371	1115	918	766	645	548	470	406	353	309	272	241
	$f_v$	0,10	0,14	0,19	0,25	0,31	0,39	0,47	0,56	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	982	785	654	561	491	436	393	357	327	302	280	249	220	196	176	159	144	131	120	110	101
	$f_p$	0,09	0,13	0,17	0,22	0,28	0,34	0,41	0,48	0,56	0,65	0,74	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
40 x 4																						

# > HODNOTY ÚNOSNOSTI A PRŮHYBŮ

## TYP B

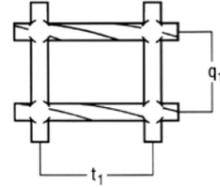
Materiál:  
ocel jakosti  
S235J R

Velikost oka:  
30,1/38,1

Hodnoty zatížení  
viz. tabulka

Velikost oka:  
30,1/50,8  
30,1/76,2  
30,1/101,6

Hodnoty zatížení  
viz. tabulka minus 3%



$t_1$  = vzdálenost rozpěrných prutů  
osa/osa  
 $q_1$  = vzdálenost nosných  
pásků osa/osa

rozměr nosného pásu [mm]		Rozpětí L = čistá vzdálenost mezi podpěrami v mm																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
20 x 2	$F_v$	2206	1532	1126	861	608	443	333	256	202	162	131	109	91	76	64	56	48	42	36	32	28
	$f_v$	0,20	0,28	0,38	0,50	0,56	0,63	0,69	0,75	0,81	0,88	0,94	1,00	1,06	1,13	1,19	1,25	1,31	1,38	1,44	1,50	1,56
	$F_p$	278	221	185	159	139	113	93	78	67	57	50	43	0	0	31	28	25	23	21	19	18
	$f_p$	0,26	0,38	0,51	0,66	0,83	0,94	1,04	1,13	1,23	1,32	1,42	1,51	1,60	1,70	1,79	1,89	1,98	2,08	2,17	2,26	2,36
25 x 3	$F_v$	5205	3614	2656	2033	1436	1047	786	606	476	381	310	256	213	179	153	131	113	98	86	76	67
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	433	346	288	247	216	177	146	122	104	90	78	68	61	54	48	44	40	36	33	30	28
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 5	$F_v$	8675	6024	4426	3389	2393	1744	1310	1009	794	636	517	426	355	299	254	218	188	164	143	126	112
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	721	577	481	412	360	296	243	204	174	149	130	114	101	90	81	73	66	60	55	51	47
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 3	$F_v$	7495	5205	3824	2928	2313	1808	1359	1047	823	659	536	442	368	310	264	226	195	170	149	131	116
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	619	495	412	354	309	275	247	210	179	154	134	118	104	93	83	75	68	62	57	52	48
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 5	$F_v$	12490	8675	6373	4880	3855	3014	2264	1744	1372	1098	893	736	614	517	439	377	325	283	248	218	193
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	1031	825	687	589	516	458	412	350	298	256	223	196	173	155	139	125	113	103	94	87	80
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
40 x 3	$F_v$	13320	9253	6798	5205	4112	3331	2753	2313	1951	1562	1270	1047	873	735	625	536	463	403	352	310	274
	$f_v$	0,10	0,14	0,19	0,25	0,31	0,39	0,47	0,56	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	1083	867	722	619	542	482	433	394	361	333	310	274	243	217	194	175	159	145	132	121	112
	$f_p$	0,09	0,13	0,17	0,22	0,28	0,34	0,41	0,48	0,56	0,65	0,74	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
40 x 5	$F_v$	22210	15420	11330	8675	6854	5552	4588	3855	3252	2604	2117	1744	1454	1225	1042	893	771	671	587	517	457
	$f_v$	0,10	0,14	0,19	0,25	0,31	0,39	0,47	0,56	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	1806	1445	1204	1032	903	803	722	657	602	556	516	457	405	361	324	292	265	241	220	202	187
	$f_p$	0,09	0,13	0,17	0,22	0,28	0,34	0,41	0,48	0,56	0,65	0,74	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
50 x 5	$F_v$	34700	24100	17700	13550	10710	8675	7169	6024	5133	4426	3855	3389	2840	2393	2034	1744	1507	1310	1147	1009	893
	$f_v$	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,31	0,38	0,45	0,53	0,61	0,70	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	2782	2226	1855	1590	1391	1237	1113	1012	927	856	795	742	696	655	618	562	510	464	425	390	359
	$f_p$	0,07	0,10	0,14	0,18	0,22	0,27	0,33	0,39	0,45	0,52	0,59	0,67	0,76	0,85	0,94	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25

- Hodnota maximálního zatížení v podmínkách soustavného zatížení ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Hodnota maximálního zatížení v provozních podmínkách ( $\gamma_f = 1,0$ )

### Legenda:

$F_v$  = přípustné rovnoměrné zatížení (kg/m<sup>2</sup>)  
 $f_v$  = průhyb ( $f_v$ ) v cm při zatížení  $F_v$   
 $F_p$  = přípustné zatížení osamělým břemenem ( $F_p$ ) v kg  
plocha zatížení 200x200 mm  
 $f_p$  = průhyb ( $f_p$ ) v cm při zatížení  $F_p$

Hodnoty zatížení pro  
protisklzné provedení:

provedení S4, S5 a S6 (hloubka zoubků = 2,5 mm)
rošty s výškou 25 mm – snížení zatížení o 10,0%
rošty s výškou 30 mm – snížení zatížení o 8,3%
rošty s výškou 40 mm – snížení zatížení o 6,3%
rošty s výškou 50 mm – snížení zatížení o 5,0%
rošty s výškou 60 mm – snížení zatížení o 4,2%

Hodnoty zatížení nerezového provedení klesají podle následující tabulky:

materiál	$F_v/F_p$	$f_v/f_p$
V2A (1.4301)	součinitel 0,81	součinitel 0,95
V4A (1.4571)	součinitel 0,85	součinitel 0,95

Překrytí roštem = výška nosného pásu, ale ne méně než 30 mm

# > HODNOTY ÚNOSNOSTI A PRŮHYBŮ

## TYP K

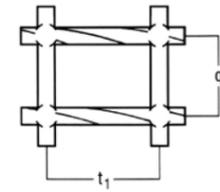
Materiál:  
ocel jakosti  
S235J R

Velikost oka:  
22,1/24  
22,1/38,1

Hodnoty zatížení  
viz. tabulka

Velikost oka:  
22,1/50,8  
22,1/76,2  
22,1/101,6

Hodnoty zatížení  
viz. tabulka minus 3%



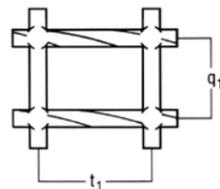
$t_1$  = vzdálenost rozpěrných prutů  
osa/osa  
 $q_1$  = vzdálenost nosných  
pásků osa/osa

rozměr nosného pásu [mm]		Rozpětí L = čistá vzdálenost mezi podpěrami v mm																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
20 x 2	$F_v$	2986	2074	1524	1166	824	600	451	347	274	219	178	147	123	103	87	76	65	57	49	43	38
	$f_v$	0,20	0,28	0,38	0,50	0,56	0,63	0,69	0,75	0,81	0,88	0,94	1,00	1,06	1,13	1,19	1,25	1,31	1,38	1,44	1,50	1,56
	$F_p$	356	284	238	204	178	145	120	101	86	73	64	56	50	45	39	35	33	30	27	24	23
	$f_p$	0,26	0,38	0,51	0,66	0,83	0,94	1,04	1,13	1,23	1,32	1,42	1,51	1,60	1,70	1,79	1,89	1,98	2,08	2,17	2,26	2,36
20 x 3	$F_v$	4537	3151	2128	1425	1001	730	548	422	332	266	216	178	149	125	106	91	79	69	60	53	47
	$f_v$	0,19	0,28	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	354	283	236	183	144	116	96	80	68	59	51	45	40	35	32	29	26	24	22	20	18
	$f_p$	0,18	0,25	0,34	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 2	$F_v$	4726	3282	2411	1846	1303	950	714	550	433	346	282	232	193	163	139	119	103	89	78	69	61
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	367	294	245	210	183	150	124	104	88	76	66	58	51	46	41	37	34	31	28	26	24
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 3	$F_v$	7089	4923	3617	2769	1955	1425	1071	825	649	519	422	348	290	244	208	178	154	134	117	103	91
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	550	440	367	314	275	226	186	156	132	114	99	87	77	69	62	56	50	46	42	39	36
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 4	$F_v$	9452																				

## > HODNOTY ÚNOSNOSTI A PRŮHYBŮ

### TYP I

Materiál: ocel jakosti S235JR  
Velikost oka: 14,8/76,2 } Hodnoty zatížení viz. tabulka  
14,8/101,6 }



$t_1$  = vzdálenost rozpěrných prutů osa/osa  
 $q_1$  = vzdálenost nosných pásků osa/osa

rozměr nosného pásu [mm]		Rozpětí L = čistá vzdálenost mezi podpěrami v mm																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
20 x 2	$F_v$	4517	3136	2118	1419	997	727	546	420	331	265	215	177	148	125	106	91	78	68	60	53	47
	$f_v$	0,19	0,28	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	329	263	220	171	134	108	89	75	63	55	47	42	37	33	30	27	24	22	20	18	17
	$f_p$	0,18	0,25	0,34	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 2	$F_v$	7057	4901	3601	2757	1946	1419	1066	821	646	517	420	346	289	243	207	177	153	133	117	103	91
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	513	410	342	293	256	210	173	145	123	106	92	81	72	64	57	52	47	43	39	36	33
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 3	$F_v$	10590	7351	5401	4135	2920	2128	1599	1232	969	776	631	520	433	365	310	266	230	200	175	154	136
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	769	615	513	439	384	315	260	218	185	159	139	122	108	96	86	78	70	64	59	54	50
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 2	$F_v$	10160	7057	5185	3970	3136	2452	1842	1419	1116	894	727	599	499	420	358	307	265	230	202	177	157
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	735	588	490	420	368	327	294	250	212	183	159	140	124	110	99	89	81	74	67	62	57
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 3	$F_v$	15240	10590	7777	5954	4705	3678	2763	2128	1674	1340	1090	898	749	631	536	460	397	345	302	266	235
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	1103	882	735	630	551	490	441	375	319	274	239	210	185	165	148	134	121	110	101	93	85
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25

- Hodnota maximálního zatížení v podmínkách soustavného zatížení ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Hodnota maximálního zatížení v provozních podmínkách ( $\gamma_f = 1,0$ )

#### Legenda:

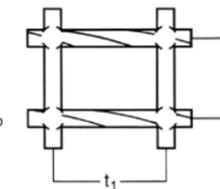
$F_v$  = přípustné rovnoměrné zatížení (kg/m<sup>2</sup>)  
 $f_v$  = průhyb ( $f_v$ ) v cm při zatížení  $F_v$   
 $F_p$  = přípustné zatížení osamělým břemenem ( $F_p$ ) v kg plocha zatížení 200x200 mm  
 $f_p$  = průhyb ( $f_p$ ) v cm při zatížení  $F_p$

Překrytí roštem = výška nosného pásu, ale ne méně než 30 mm

## > HODNOTY ÚNOSNOSTI A PRŮHYBŮ

### TYP M

Materiál: ocel jakosti S235JR  
Velikost oka: 24,9/25 } Hodnoty zatížení viz. tabulka  
24,9/38,1 }



$t_1$  = vzdálenost rozpěrných prutů osa/osa  
 $q_1$  = vzdálenost nosných pásků osa/osa

rozměr nosného pásu [mm]		Rozpětí L = čistá vzdálenost mezi podpěrami v mm																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
20 x 2	$F_v$	2685	1864	1259	843	592	432	324	250	197	157	128	105	88	74	63	54	47	41	35	31	28
	$f_v$	0,19	0,28	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	215	172	143	111	87	70	58	49	41	36	31	27	24	21	19	17	16	14	13	12	11
	$f_p$	0,18	0,25	0,34	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
20 x 3	$F_v$	4027	2796	1888	1265	889	648	487	375	295	236	192	158	132	111	94	81	70	61	53	47	41
	$f_v$	0,19	0,28	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	322	258	215	167	131	106	87	73	62	53	46	41	36	32	29	26	24	22	20	18	17
	$f_p$	0,18	0,25	0,34	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
25 x 3	$F_v$	6292	4369	3210	2458	1735	1265	951	732	576	461	375	309	258	217	184	158	137	119	104	92	81
	$f_v$	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	334	267	222	191	167	137	113	94	80	69	60	53	47	42	37	34	31	28	25	23	22
	$f_p$	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 2	$F_v$	6040	4195	3082	2359	1864	1457	1095	843	663	531	432	356	297	250	213	182	157	137	120	105	93
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	478	382	318	273	239	212	191	162	138	119	103	91	80	72	64	58	52	48	44	40	37
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
30 x 3	$F_v$	9060	6292	4623	3539	2796	2186	1642	1265	995	797	648	534	445	375	319	273	236	205	180	158	140
	$f_v$	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	716	573	478	409	358	318	287	243	207	178	155	136	120	107	96	87	79	72	66	60	55
	$f_p$	0,12	0,17	0,23	0,29	0,37	0,45	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
40 x 3	$F_v$	16110	11190	8218	6292	4971	4027	3328	2796	2359	1888	1535	1265	1055	889	756	648	560	487	426	375	332
	$f_v$	0,10	0,14	0,19	0,25	0,31	0,39	0,47	0,56	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25
	$F_p$	1257	1006	838	719	629	559	503	457	419	387	359	318	282	251	225	203	184	168	154	141	130
	$f_p$	0,09	0,13	0,17	0,22	0,28	0,34	0,41	0,48	0,56	0,65	0,74	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25

- Hodnota maximálního zatížení v podmínkách soustavného zatížení ( $\gamma_f = 1,5$ )
- Hodnota maximálního zatížení v provozních podmínkách ( $\gamma_f = 1,0$ )

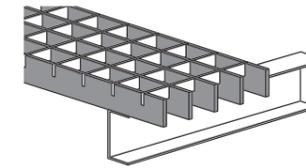
#### Legenda:

$F_v$  = přípustné rovnoměrné zatížení (kg/m<sup>2</sup>)  
 $f_v$  = průhyb ( $f_v$ ) v cm při zatížení  $F_v$   
 $F_p$  = přípustné zatížení osamělým břemenem ( $F_p$ ) v kg plocha zatížení 200x200 mm  
 $f_p$  = průhyb ( $f_p$ ) v cm při zatížení  $F_p$

Překrytí roštem = výška nosného pásu, ale ne méně než 30 mm

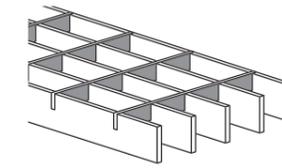
## > SLOVNÍK POJMŮ - LISOVANÉ ROŠTY PR

### Nosný pásek



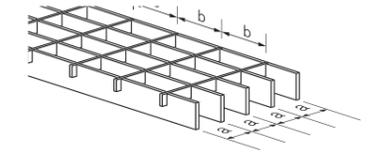
Pásek přenáší zátěž na konstrukci. Měl by být podepřený na obou koncích. Jeho délka je v rozměru roštu udávána jako první, tzv. nosná délka.

### Rozpěrný prut



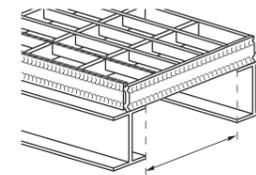
Rozpěrný (příčný) prut je tvořen páskem. Udrží nosné pásy v pořebné pozici. Jeho délka je druhým rozměrem roštu, tzv. nenosná šířka.

### Rozteč oka



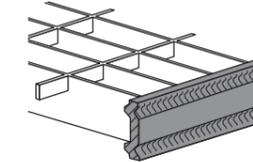
Velikost oka je osová vzdálenost sousedních nosných pásků x vzdálenost rozpěrných pásků. Udává se v mm, např. 33x33.

### Rozpon



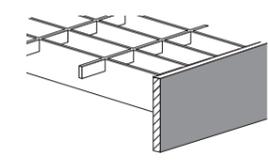
Rozpon je světlá vzdálenost dvou nosných podpěr konstrukce.

### Lemování



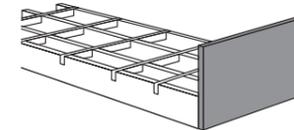
Lemování je aplikováno na koncích nosných pásků a/nebo na koncích rozpěrných pásků.

### Zákopová hrana



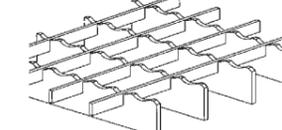
Nahrazuje lemování vyšším páskem přečnávajícím dolů pro zamezení pohybu roštu.

### Okopový plech



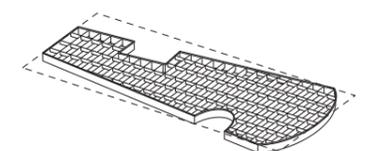
Nahrazuje lemování vyšším páskem směrem vzhůru pro zabránění podklouznutí nohy či břemena za rošt.

### Protiskluzná úprava



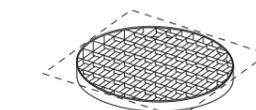
Zoubkování nosného a/nebo nenosného pásku.

### Výřezy



Obecné označení pro jakékoliv tvarové úpravy roštu (otvory, zářezy apod.)

### Hrubá plocha roštu

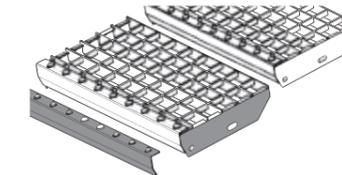


Celková minimální plocha roštu potřebná ke zhotovení finálního tvaru.

### Čistá plocha roštu

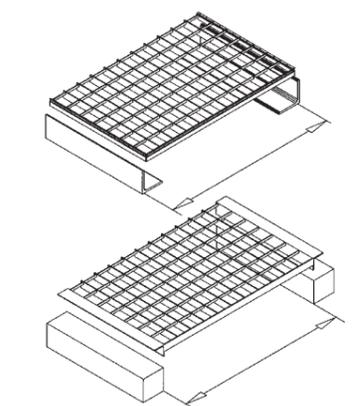
Plocha roštu po všech tvarových úpravách.

### Nášlapná hrana + bočnice



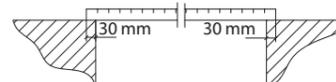
Doplněním nášlapné hrany a bočnic vznikne z roštu schod.

### Velikost otvoru / Čistá šířka



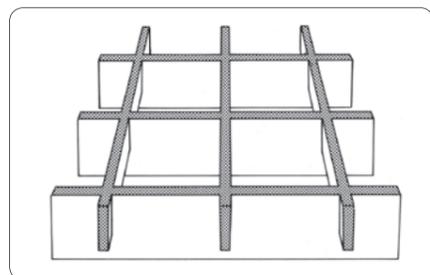
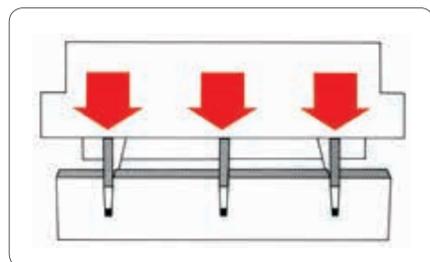
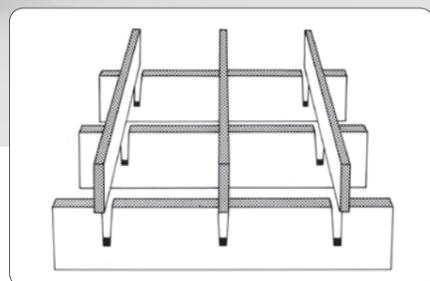
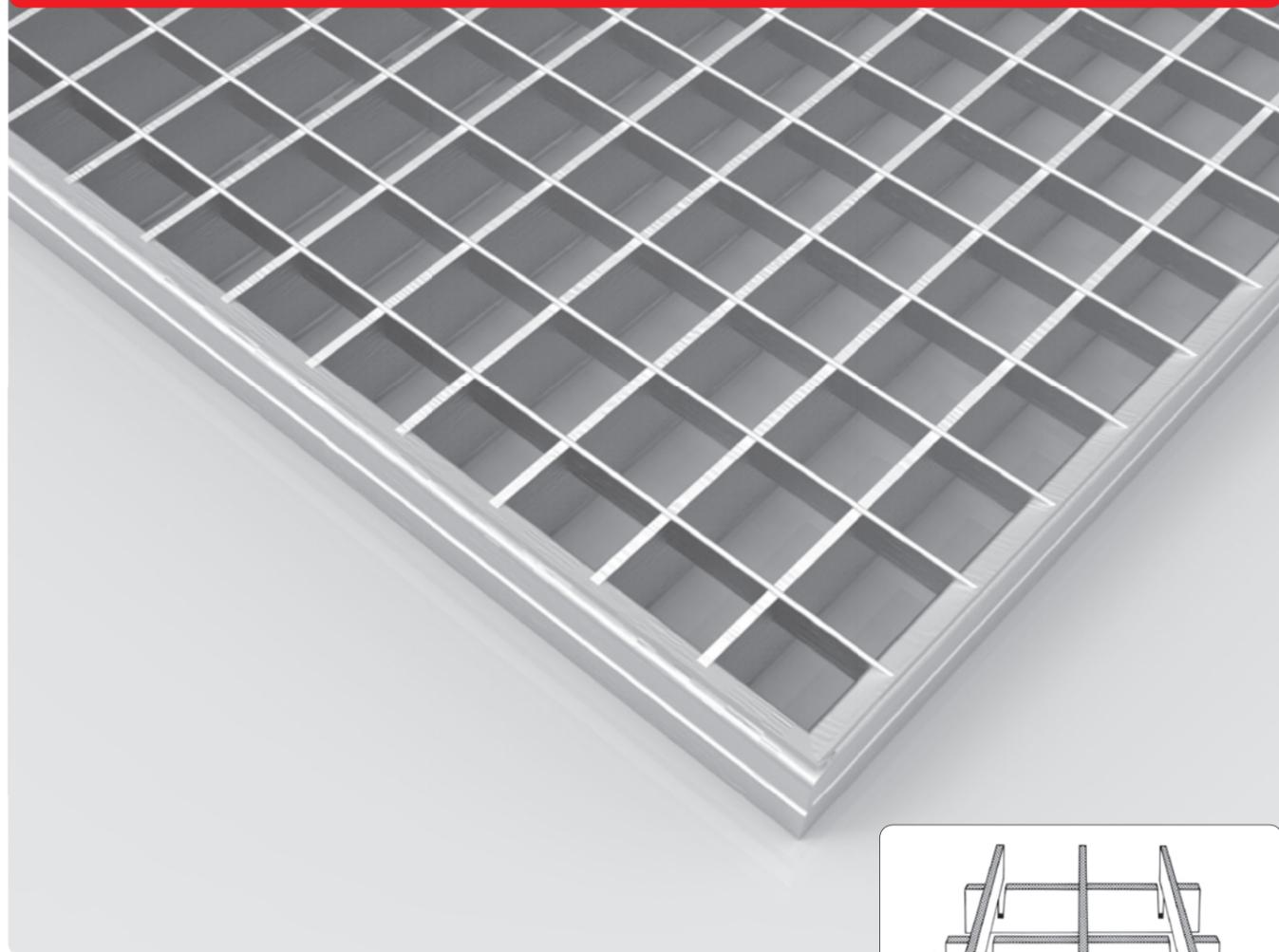
Čistá vzdálenost mezi profily, rošt musí být o 4–8 mm kratší.

### Minimální překrytí



Minimální překrytí je vzdálenost, po kterou musí být rošt podepřen. Obvykle je rovna výšce nosného pásku, není však menší než 30 mm.

## > LISOVANÉ ROŠTY PR



### ZÁKLADNÍ INFORMACE

Lisované rošty jsou pro svoji estetičnost moderními prvky pokrytí ramp a podest.

V komunikačních traktech se lisované rošty využívají také v podobě schodišťových stupňů (viz str. 31).

Mají také využití jako regály, kryty otvorů, prvky oplocení, dělicí a ochranné příčky.

Technologie výroby lisovaných roštů umožňuje výrobu širokého sortimentu roštů s rozdílnými obdélníkovými nebo čtvercovými oky v modulu 11,1 mm v rozměrech do 2 200 x 2 500 mm (viz program výroby lisovaných roštů str. 22), schodišť v různých verzích (viz str. 31).

### VÝROBNÍ TECHNOLOGIE

#### Princip konstrukce

Do klínovitých zářezů zhotovených v nosných pásech jsou lisovány příčné pásy pod tlakem převyšujícím 100 t. Tato metoda spojování se nazývá také „studené svařování“. Konstrukce, která vznikla stabilním spojením pásů má dvě základní výhody:

1. Možnost dalšího individuálního zpracování, jako např. dělení.
2. Odstranění nebezpečí uvolnění spojů (drnčení) při dynamickém namáhání.

#### Rošty pro velká zatížení

Staco rošty CZ dodává také speciální druh roštů, tzv. kartonrošty – (K), které jsou charakteristické stejnou výškou a tloušťkou příčných a nosných pásů. Kartonrošty se doporučují pro podesty zatěžované dynamickým zatížením s různými směry. Pro úplné využití výhod kartonroštů je vyžadováno podepření ve dvou vzájemně kolmých směrech.

#### Lemování

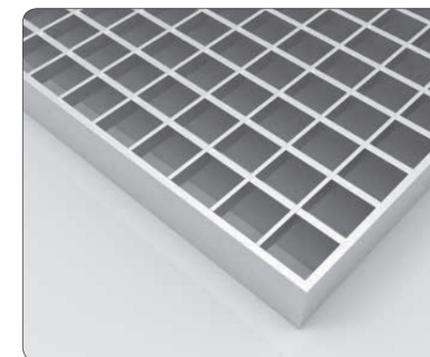
Pro lemování lisovaných roštů se používá standardně profil tvaru T (T profil). Podle využití roštů mohou být olemovány např.: okopovými plechy, lemovacími pásky, nášlapnými hranami, úhelníky atd.

#### Protiskluzové rošty

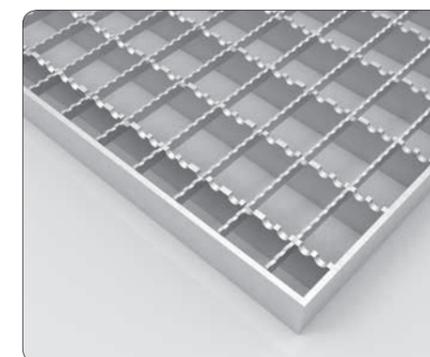
V případě zasněžení, námrazy, zaolejování, zamaštění, vlhkosti a v jiných kritických podmínkách jako např. na šikmých komunikačních trasách, existuje nebezpečí uklouznutí. Staco rošty CZ dodává protiskluzové rošty a protiskluzové stupně schodišť v různých verzích (viz str. 32).

#### Rošty s malými oky

Technologie výroby lisovaných roštů umožňuje výrobu roštů s velmi zahuštěnými oky 11 mm. Rošty s takovými oky se doporučují všude, kde je velký pohyb chodců, ve veřejných budovách anebo v případě nutnosti zabezpečení zařízení pod rampou proti padání předmětů (např. rampy nad mechanickými nebo elektrickými zařízeními).



Rošty pro velká zatížení



Protiskluzové rošty



Rošty s malými oky

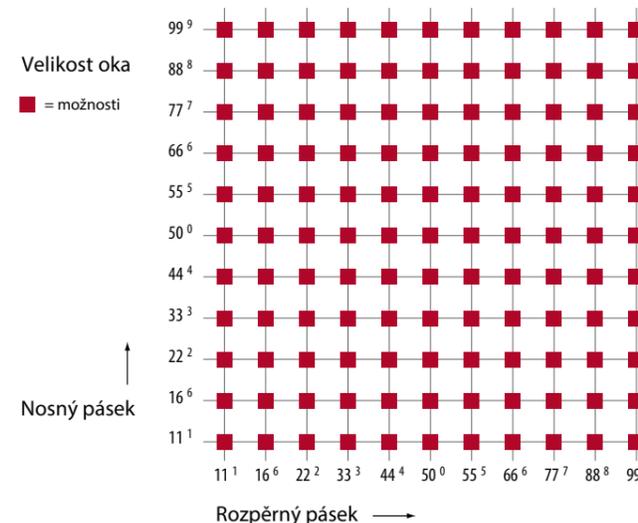
# > VÝROBNÍ PROGRAM LISOVANÝCH ROŠTŮ PR

Typ oka	Průměr nosných pásů, vč. 2 lemovacích	Typ oka	Vlastní hmotnost v kg / m <sup>2</sup> lemovaných žárově zinkovaných roštů																											
			rozměr nosného pásu - výška / tloušťka																											
			20/2	20/3	25/2	25/3	25/4	25/5	30/2	30/3	30/4	30/5	35/2	35/3	35/4	35/5	40/2	40/3	40/4	40/5	50/3	50/4	50/5	60/3	60/4	60/5				
3030	30	34,3x33,3	16	22	19	26	37	46	22	30	42	53	24	34	48	60	27	38	53	66	47	66	80	55	78	94				
3040	30	34,3x44,4	15	20	18	25	34	43	20	29	40	50	23	33	46	57	26	37	51	64	45	64	78	54	75	92				
3010	30	34,3x11,1	26	32	29	36			32	40			34	44			37	48												
3020	30	34,3x22,2	18	24	21	28	41	51	24	32			27	37			30	41												
3050	30	34,3x55,5	14	20	17	24	33	41	20	28	38	48	22	32	44	55	25	36	50	62	44	62	76	53	73	90				
3065	30	34,3x66,6	13	19	16	23	32	40	19	27	38	47	22	31	43	54	25	36	49	61	44	61	75	52	72	89				
30100	30	34,3x99,9	13	18	15	22	30	38	18	26	36	45	21	31	42	52	24	35	47	59	43	59	73	51	70	87				
2010	46	22,2x11,1	31	39	35	45			39	51			43	57			47	63												
2020	46	22,2x22,2	24	32	28	38			32	44			36	50			40	56												
2030	46	22,2x33,3	21	29	25	35	49	61	29	41	57	72	33	47	65	82	37	53	73	92	65	92	112	78	108	132				
2040	46	22,2x44,4	20	28	24	34	47	59	28	40	55	69	32	45	63	79	36	52	71	89	64	89	109	76	105	129				
2050	46	22,2x55,5	19	27	23	33	46	57	27	39	54	67	31	45	62	77	35	51	70	87	63	87	107	76	103	128				
2065	46	22,2x66,6	18	27	23	33	45	56	27	39	53	66	31	45	61	76	35	51	69	86	63	86	106	75	102	126				
20100	46	22,2x99,9	18	26	22	32	43	54	26	38	51	64	30	44	59	74	34	50	67	84	62	84	104	74	100	125				
4010	23	44,4x11,1	23	28	25	31			28	34			30	37			32	40												
4020	23	44,4x22,2	16	20	18	23			20	26			22	29			24	33												
4030	23	44,4x33,3	13	17	15	21	30	37	17	24	34	42	20	27	38	48	22	39	42	53	36	53	64	43	61	74				
4040	23	44,4x44,4	12	16	14	19	28	35	16	23	32	40	18	26	36	45	21	29	40	50	35	50	61	42	59	71				
4050	23	44,4x55,5	11	15	13	19	26	33	15	22	30	38	18	25	35	43	20	28	39	48	34	48	59	41	57	69				
4065	23	44,4x66,6	11	15	13	18	25	32	15	21	29	37	17	24	34	42	19	28	38	47	34	47	58	40	56	68				
40100	23	44,4x99,9	10	14	12	17	24	30	14	20	28	35	16	24	32	40	18	27	36	45	33	45	56	39	54	66				
5010	19	55,5x11,1	22	26	24	28			26	31			27	33			29	36												
5020	19	55,5x22,2	14	18	16	21			18	23			20	26			22	29												
5030	19	55,5x33,3	12	15	14	18	26	33	15	21	30	37	17	23	34	42	19	26	37	46	31	46	55	37	53	64				
5040	19	55,5x44,4	11	14	13	17	24	30	14	20	28	35	16	22	31	39	18	25	35	44	30	44	52	35	51	61				
5050	19	55,5x55,5	10	13	12	16	23	28	13	19	26	33	15	21	30	37	17	24	33	42	29	42	51	35	49	59				
5065	19	55,5x66,6	9	13	11	16	22	27	13	18	25	32	15	21	29	36	16	24	32	41	39	41	49	34	48	58				
50100	19	55,5x99,9	9	12	10	15	20	25	12	17	24	30	14	20	27	34	16	23	31	39	28	39	48	33	46	56				
6510	16	66,6x11,1	21	24	23	26			24	29			26	31			27	33												

Typ oka	Průměr nosných pásů, vč. 2 lemovacích	Typ oka	Vlastní hmotnost v kg / m <sup>2</sup> lemovaných žárově zinkovaných roštů																											
			rozměr nosného pásu - výška / tloušťka																											
			20/2	20/3	25/2	25/3	25/4	25/5	30/2	30/3	30/4	30/5	35/2	35/3	35/4	35/5	40/2	40/3	40/4	40/5	50/3	50/4	50/5	60/3	60/4	60/5				
6520	16	66,6x22,2	13	16	15	19			16	21			18	23			20	26												
6530	16	66,6x33,3	11	14	12	16	24	30	14	18	27	34	15	21	30	37	17	23	33	41	28	41	49	32	47	56				
6540	16	66,6x44,4	10	13	11	15	22	27	13	17	25	31	14	20	28	35	16	22	31	39	26	39	46	31	45	54				
6550	16	66,6x55,5	9	12	10	14	20	25	12	16	23	29	13	19	26	33	15	21	29	37	26	37	44	30	43	52				
6565	16	66,6x66,6	8	11	10	14	19	24	11	16	22	28	13	18	25	32	14	21	28	36	25	36	43	30	42	51				
65100	16	66,6x99,9	8	11	9	13	10	22	11	15	21	26	12	17	24	30	14	20	27	34	24	34	41	29	40	49				

## Matice výrobních možností

(hodnoty jiné než jsou uvedeny v tabulce výše, jsou dostupné na dotaz)



### ROŠTY PRO VELKÁ ZATÍŽENÍ

Kartonrošty – všechny typy označené písmenem „k“.

### Rozměry

**Délky roštů**  
Lisované rošty jsou vyráběny do délek 2 200 mm (v nosném směru).

### Šířka roštů

Lisované rošty jsou vyráběny do šířky 2 500 mm (v nenosném směru).

### Rozměry na míru

Lisované rošty jsou vyráběny v rozměrech přizpůsobených zadání objednatel podle jeho požadavků nebo konstrukčního řešení.

### DRUH MATERIÁLU

Oceľ ČSN EN ISO 11353 (St 37.2 – DIN, S235JR – EN10025-1)

- bez pozinkování
- žárově pozinkovaná dle EN ISO 1461 (všechny typy)
- nerez V2A: odpovídá W.Nr 1.4301, dle AISI 304
- nerez V4A: odpovídá W.Nr 1.4571, dle AISI 316L
- povrch přírodní nebo chemicky mořený

### Zoubkovaná (protiskluzová)

### VERZE NA OBJEDNÁVKU:

- S1 - nosný pás
- S2 - nosný a příčný pás
- S3 - příčný pás (doporučujeme)

### ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

- Rošty pro velká zatížení (Kartonrošty, viz str. 21)
- Rošty pro velká zatížení až do rozměru nosného pásu 100 x 5 mm,
- prvky dělicích příček,
- rošty s dodatečnými prvky jako např. kotvy, závěsy, dodatečné otvory v orámování roštů atd.,
- rošty ochraňující kmeny stromů na chodnicích komunikačních tras,
- rošty zabezpečující sklepní okna, otvory,
- prvky oplacení,
- rošty – rohožky (spolu s rámem na zabudování před vchod).

Na zakázku lze vyrobit i rošty s jinými nosnými pásy. Například 70, 80, 100 mm a další dle požadavku zákazníka.

## > HODNOTY ÚNOSNOSTI A PRŮHYBŮ

MATERIÁL S235JR,  $R_p = 235 \text{ N/mm}^2$ , ZINKOVÁNÍ podle EN-ISO 1461

STACO — typ PR

Velikost oka 34,33 x 33,33 mm

Rovnoměrné zatížení  $F_v$  [kg/m<sup>2</sup>]

nosný pásěk [mm]		Vzdálenost podpěr L v mm																									hmotnost roštu [kg/m <sup>2</sup> ]	plocha povrchu [m <sup>2</sup> ]
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500			
20 x 2	$F_v$	11390	5064	2848	1823	1266	855	573	402	293	220	170	134	107	87	72	60	50	43	37	32	28	24	21	19	16	2,14	
	$f_p$	0,03	0,07	0,12	0,19	0,28	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	16	2,14	
	$F_p$	706	353	235	177	141	118	91	72	58	48	40	34	29	25	22	20	18	16	14	13	12	11	10	9	16	2,14	
20 x 3	$F_v$	17090	7596	4273	2735	1899	1282	859	603	440	331	255	200	160	130	107	90	75	64	55	48	41	36	32	28	21,5	2,20	
	$f_p$	0,03	0,07	0,12	0,19	0,28	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	21,5	2,20	
	$F_p$	1059	530	353	265	212	177	137	108	87	72	60	51	44	38	34	30	26	24	21	19	18	16	15	14	21,5	2,20	
25 x 2	$F_v$	17800	7912	4451	2848	1978	1453	1113	786	573	430	331	261	209	170	140	117	98	84	72	62	54	47	41	37	18,5	2,47	
	$f_p$	0,02	0,06	0,10	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	18,5	2,47	
	$F_p$	1094	547	365	274	219	182	156	137	112	92	77	66	57	49	43	38	34	31	28	25	23	21	19	18	18,5	2,47	
25 x 3	$F_v$	26700	11870	6676	4273	2967	2180	1669	1178	859	645	497	391	313	255	210	175	147	125	107	93	81	71	62	55	25,5	2,53	
	$f_p$	0,02	0,06	0,10	0,16	0,22	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	25,5	2,53	
	$F_p$	1641	821	547	410	328	274	234	205	168	139	116	99	85	74	65	57	51	46	41	38	34	31	29	26	25,5	2,53	
30 x 2	$F_v$	25640	11390	6409	4102	2848	2093	1602	1266	990	744	573	451	361	293	242	201	170	144	124	107	93	81	72	63	21,5	2,80	
	$f_p$	0,02	0,05	0,08	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	21,5	2,80	
	$F_p$	1562	781	521	391	312	260	223	195	174	156	133	113	97	84	74	66	59	52	47	43	39	36	33	30	21,5	2,80	
30 x 3	$F_v$	38450	17090	9614	6153	4273	3139	2403	1899	1485	1115	859	676	541	440	362	302	255	216	186	160	139	122	107	95	29	2,86	
	$f_p$	0,02	0,05	0,08	0,13	0,19	0,25	0,33	0,42	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	29	2,86	
	$F_p$	2343	1171	781	586	469	391	335	293	260	234	199	169	146	127	111	98	88	79	71	64	59	54	49	45	29	2,86	
35 x 2	$F_v$	34890	15510	8723	5583	3877	2848	2181	1723	1396	1154	910	715	573	466	384	320	270	229	196	170	148	129	114	101	24	3,13	
	$f_p$	0,02	0,04	0,07	0,11	0,16	0,22	0,28	0,36	0,44	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	24	3,13	
	$F_p$	2105	1053	702	526	421	351	301	263	234	211	191	175	153	133	117	103	92	83	74	67	61	56	52	48	24	3,13	
35 x 3	$F_v$	52340	23260	13090	8375	5816	4273	3271	2585	2094	1730	1364	1073	859	699	576	480	404	344	295	255	221	194	171	151	33	3,18	
	$f_p$	0,02	0,04	0,07	0,11	0,16	0,22	0,28	0,36	0,44	0,54	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	33	3,18	
	$F_p$	3158	1579	1053	789	632	526	451	395	351	316	287	263	229	199	175	155	138	124	112	101	92	84	77	71	33	3,18	

Hodnota maximálního zatížení v podmínkách soustavného zatížení ( $\gamma_t = 1,5$ )

Hodnota maximálního zatížení v provozních podmínkách ( $\gamma_t = 1,0$ )

Tabulka zatížení pro otvory jiné než 34,33 x 33,33 mm

Legenda:

$F_v$  = přípustné rovnoměrné zatížení (kg/m<sup>2</sup>)

$f_p$  = průhyb ( $f_p$ ) v cm při zatížení  $F_v$

$F_p$  = přípustné zatížení osamělým břemenem ( $F_p$ ) v kg a ploše zatížení 200x200 mm

$f_p$  = průhyb ( $f_p$ ) v cm při zatížení  $F_p$

Překrytí roštem = výška nosného pásu, ale ne méně než 30 mm

osová vzdálenost [mm]	činitel pro rovnoměrné zatížení	Plošný průsvit s páskem 2 mm	Plošný průsvit s páskem 3 mm
22,22 x 22,22	1,50	82,4%	78,4%
34,33 x 33,33	1,00	87,9%	85,2%
44,44 x 44,44	0,75	90,8%	88,7%
55,55 x 55,55	0,67	91,8%	89,9%
66,66 x 66,66	0,50	93,7%	92,3%

## > HODNOTY ÚNOSNOSTI A PRŮHYBŮ

MATERIÁL S235JR,  $R_p = 235 \text{ N/mm}^2$ , ZINKOVÁNÍ podle EN-ISO 1461

STACO — typ PR

Velikost oka 34,33 x 33,33 mm c.t.c.

Bodové zatížení na ploše 200 x 200 mm  $F_p$  [kg]

nosný pásěk [mm]		Vzdálenost podpěr L v mm																									hmotnost roštu [kg/m <sup>2</sup> ]	plocha povrchu [m <sup>2</sup> ]
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500			
40 x 2	$F_v$	45580	20260	11390	7292	5064	3720	2848	2251	1823	1507	1266	1068	855	695	573	478	402	342	293	253	220	193	170	150	27	3,46	
	$f_p$	0,02	0,03	0,06	0,10	0,14	0,19	0,25	0,31	0,39	0,47	0,56	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	27	3,46	
	$F_p$	2725	1363	909	681	545	454	389	341	303	273	248	227	210	195	173	153	136	122	110	100	91	83	76	70	27	3,46	
40 x 3	$F_v$	68360	30380	17090	10940	7596	5581	4273	3376	2735	2260	1899	1602	1282	1043	859	716	603	513	440	380	331	289	255	225	37	3,51	
	$f_p$	0,02	0,03	0,06	0,10	0,14	0,19	0,25	0,31	0,39	0,47	0,56	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	37	3,51	
	$F_p$	4088	2044	1363	1022	818	681	584	511	454	409	372	341	315	292	259	229	204	183	165	150	136	125	115	106	37	3,51	
45 x 2	$F_v$	57680	25640	14420	9229	6409	4709	3605	2848	2307	1907	1602	1365	1177	990	816	680	573	487	418	361	314	275	242	214	30	3,78	
	$f_p$	0,01	0,03	0,06	0,09	0,12	0,17	0,22	0,28	0,35	0,42	0,50	0,58	0,68	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	30	3,78	
	$F_p$	3419	1709	1140	855	684	570	488	427	380	342	311	285	263	244	228	214	192	172	155	141	128	117	108	99	30	3,78	
45 x 3	$F_v$	86520	38450	21630	13840	9614	7063	5408	4273	3461	2860	2403	2048	1766	1485	1223	1020	859	731	626	541	471	412	362	321	41	9,90	
	$f_p$	0,01	0,03	0,06	0,09	0,12	0,17	0,22	0,28	0,35	0,42	0,50	0,58	0,68	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	41	9,90	
	$F_p$	5128	2564	1709	1282	1026	855	733	641	570	513	466	427	395	366	342	321	288	259	233	211	193	176	162	149	41	9,90	
50 x 2	$F_v$	71210	31650	17800	11390	7912	5813	4451	3517	2848	2354	1978	1685	1453	1266	1113	933	786	668	573	495	430	377	331	293	32,5	4,11	
	$f_p$	0,01	0,03	0,05	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,31	0,38	0,45	0,53	0,61	0,70	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	32,5	4,11	
	$F_p$	4179	2089	1393	1045	836	696	597	522	464	418	380	348	321	299	279	261	246	232	211	191	174	159	146	135	32,5	4,11	
50 x 3	$F_v$	106800	47470	26700	17090	11870	8720	6676	5275	4273	3531	2967	2528	2180	1899	1669	1399	1178	1002	859	742	645	565	497	440	45	4,17	
	$f_p$	0,01	0,03	0,05	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,31	0,38	0,45	0,53	0,61	0,70	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25			

## > HODNOTY ÚNOSNOSTI A PRŮHYBŮ

MATERIÁL AISI 304 (1.4301),  $R_D = 185 \text{ N/mm}^2$

STACO — typ PR

Velikost oka 34,33 x 33,33 mm

Rovnoměrné zatížení  $F_v$  [kg/m<sup>2</sup>]

nosný pásek [mm]		Vzdálenost podpěr L v mm																		hmotnost roštu [kg/m <sup>2</sup> ]	povrch [m <sup>2</sup> ]	
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900			2000
20 x 2	$F_v$	8970	3987	2242	1435	997	732	561	402	293	220	170	134	107	87	72	60	50	43	37	15,2	2,14
	$f_v$	0,02	0,06	0,10	0,15	0,22	0,30	0,39	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
20 x 3	$F_v$	13450	5980	3364	2153	1495	1098	841	603	440	331	255	200	160	130	107	90	75	64	55	20,5	2,20
	$f_v$	0,02	0,06	0,10	0,15	0,22	0,30	0,39	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
25 x 2	$F_v$	14020	6229	3504	2242	1557	1144	876	692	561	430	331	261	209	170	140	117	98	84	72	17,8	2,47
	$f_v$	0,02	0,04	0,08	0,12	0,18	0,24	0,31	0,40	0,49	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
25 x 3	$F_v$	21020	9343	5256	3364	2336	1716	1314	1038	841	645	497	391	313	255	210	175	147	125	107	24,4	2,53
	$f_v$	0,02	0,04	0,08	0,12	0,18	0,24	0,31	0,40	0,49	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
30 x 2	$F_v$	20180	8970	5045	3229	2242	1647	1261	997	807	667	561	451	361	293	242	201	170	144	124	20,5	2,80
	$f_v$	0,02	0,04	0,07	0,10	0,15	0,20	0,26	0,33	0,41	0,49	0,59	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
30 x 3	$F_v$	30270	13450	7568	4844	3364	2471	1892	1495	1211	1001	841	676	541	440	362	302	255	216	186	28,4	2,86
	$f_v$	0,02	0,04	0,07	0,10	0,15	0,20	0,26	0,33	0,41	0,49	0,59	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
35 x 2	$F_v$	27470	12210	6867	4395	3052	2242	1717	1357	1099	908	763	650	561	466	384	320	270	229	196	23,1	3,13
	$f_v$	0,01	0,03	0,06	0,09	0,13	0,17	0,22	0,28	0,35	0,42	0,50	0,59	0,69	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
35 x 3	$F_v$	41200	18310	10300	6593	4578	3364	2575	2035	1648	1362	1145	975	841	699	576	480	404	344	295	32,3	3,18
	$f_v$	0,01	0,03	0,06	0,09	0,13	0,17	0,22	0,28	0,35	0,42	0,50	0,59	0,69	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
40 x 2	$F_v$	35880	15950	8970	5741	3987	2929	2242	1772	1435	1186	997	849	732	638	561	478	402	342	293	25,8	3,46
	$f_v$	0,01	0,03	0,05	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,31	0,37	0,44	0,52	0,60	0,69	0,78	0,85	0,90	0,95	1,00		
40 x 3	$F_v$	53820	23920	13450	8611	5980	4393	3364	2658	2153	1779	1495	1274	1098	957	841	716	603	513	440	36,3	3,51
	$f_v$	0,01	0,03	0,05	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,31	0,37	0,44	0,52	0,60	0,69	0,78	0,85	0,90	0,95	1,00		
50 x 2	$F_v$	56060	24920	14020	8970	6229	4576	3504	2768	2242	1853	1557	1327	1144	997	876	776	692	621	561	31	4,11
	$f_v$	0,01	0,02	0,04	0,06	0,09	0,12	0,16	0,20	0,24	0,30	0,35	0,41	0,48	0,55	0,63	0,71	0,79	0,88	0,98		
50 x 3	$F_v$	84090	37370	21020	13450	9343	6865	5256	4153	3364	2780	2336	1990	1716	1495	1314	1164	1038	932	841	44,2	4,17
	$f_v$	0,01	0,02	0,04	0,06	0,09	0,12	0,16	0,20	0,24	0,30	0,35	0,41	0,48	0,55	0,63	0,71	0,79	0,88	0,98		

STACO — typ PR

Velikost oka 34,33 x 33,33 mm

Bodové zatížení na ploše 200 x 200 mm  $F_p$  [kg]

nosný pásek [mm]		Vzdálenost podpěr L v mm																		hmotnost roštu [kg/m <sup>2</sup> ]	povrch [m <sup>2</sup> ]	
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900			2000
20 x 2	$F_p$	556	278	185	139	111	93	79	69	58	48	40	34	29	25	22	20	18	16	14	15,2	2,14
	$f_p$	0,02	0,05	0,09	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
20 x 3	$F_p$	834	417	278	209	167	139	119	104	87	72	60	51	44	38	34	30	26	24	21	20,5	2,20
	$f_p$	0,02	0,05	0,09	0,14	0,20	0,27	0,35	0,44	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
25 x 2	$F_p$	861	431	287	215	172	144	123	108	96	86	77	66	57	49	43	38	34	31	28	17,8	2,47
	$f_p$	0,02	0,04	0,07	0,11	0,16	0,22	0,28	0,35	0,43	0,51	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
25 x 3	$F_p$	1292	646	431	323	258	215	185	162	144	129	116	99	85	74	65	57	51	46	41	24,4	2,53
	$f_p$	0,02	0,04	0,07	0,11	0,16	0,22	0,28	0,35	0,43	0,51	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
30 x 2	$F_p$	1230	615	410	307	246	205	176	154	137	123	112	103	95	84	74	66	59	52	47	20,5	2,80
	$f_p$	0,02	0,04	0,06	0,09	0,13	0,18	0,23	0,29	0,36	0,43	0,51	0,59	0,68	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
30 x 3	$F_p$	1844	922	615	461	369	307	264	231	205	184	168	154	142	127	111	98	88	79	71	28,4	2,86
	$f_p$	0,02	0,04	0,06	0,09	0,13	0,18	0,23	0,29	0,36	0,43	0,51	0,59	0,68	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00		
35 x 2	$F_p$	1657	829	552	414	331	276	237	207	184	166	151	138	128	118	111	103	92	83	74	23,1	3,13
	$f_p$	0,01	0,03	0,05	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,30	0,37	0,43	0,51	0,58	0,67	0,76	0,85	0,90	0,95	1,00		
35 x 3	$F_p$	2486	1243	829	621	497	414	355	311	276	249	226	207	191	178	166	155	138	124	112	32,3	3,18
	$f_p$	0,01	0,03	0,05	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,30	0,37	0,43	0,51	0,58	0,67	0,76	0,85	0,90	0,95	1,00		
40 x 2	$F_p$	2146	1073	715	536	429	358	307	268	238	215	195	179	165	153	143	134	126	119	110	25,8	3,46
	$f_p$	0,01	0,03	0,05	0,07	0,10	0,13	0,17	0,22	0,27	0,32	0,38	0,44	0,51	0,58	0,66	0,75	0,83	0,93	1,00		
40 x 3	$F_p$	3218	1609	1073	805	644	536	460	402	358	322	293	268	248	230	215	201	189	179	165	36,3	3,51
	$f_p$	0,01	0,03	0,05	0,07	0,10	0,13	0,17	0,22	0,27	0,32	0,38	0,44	0,51	0,58	0,66	0,75	0,83	0,93	1,00		
50 x 2	$F_p$	3290	1645	1097	822	658	548	470	411	366	329	299	274	253	235	219	206	194	183	173	31	4,11
	$f_p$	0,01	0,02	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,21	0,26	0,30	0,35	0,41	0,47	0,53	0,60	0,67	0,74	0,82		
50 x 3	$F_p$	4934	2467	1645	1234	987	822	705	617	548	493	449	411	380	352	329	308	290	274	260	44,2	4,17
	$f_p$	0,01	0,02	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,21	0,26	0,30	0,35	0,41	0,47	0,53	0,60	0,67	0,74	0,82		

Hodnota maximálního zatížení v podmínkách soustavného zatížení ( $\gamma_f = 1,5$ )

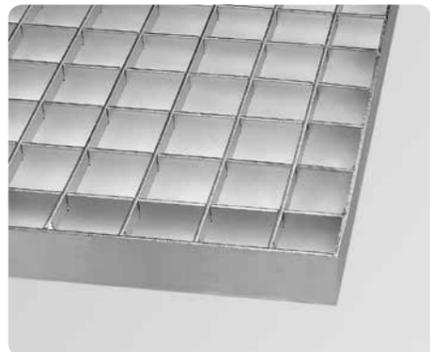
Hodnota maximálního zatížení v provozních podmínkách ( $\gamma_f = 1,0$ )

Legenda na straně 25

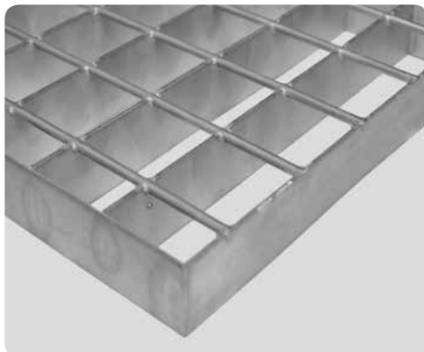


# > ROŠTY Z LEGOVANÉ NEREZOVÉ OCELI

## LISOVANÉ I SVAŘOVANÉ ROŠTY



Rošt PR 3030 z nerez oceli.



Rošt SP 3032 z nerez oceli – vždy s hladkým drátem jakosti V2A



## VÝHODY ROŠTŮ Z UŠLECHTILÉ OCELI

Rošty z legovaných ocelí nevyžadují žádnou dodatečnou antikorozi ochranu. Chrom, který se v legované oceli nachází v množství alespoň 10,5 % tvoří na povrchu bezbarvou oxidující vrstvu, která je maximálně odolná vůči korozi. Proto se rošty z ušlechtilé oceli mohou používat všude tam, kde jsou vyžadovány velmi vysoké požadavky na antikorozi a hygienickou ochranu. V rámci speciálního procesu povrchového čištění se čistí všechny části, které byly během svařování znečištěny. Rošty z ušlechtilé oceli jsou mimořádně estetické.

Nerezové podlahové rošty se mohou využívat jak v chemickém a potravinářském průmyslu, tak i v energetice a zemědělství.

Rošty z nerez oceli mají své využití rovněž v průmyslu farmaceutickém, v nemocnicích a léčebných objektech.

**Nosné pásy** – například 25 x 2, 30 x 2, 40 x 2, 30 x 3, 40 x 3, 50 x 3.

**Typy ok:** standardně 30 x 30, jiné po dohodě.

**Výroba z jiných materiálů nebo jiného než uvedeného sortimentu je možná po dohodě.**



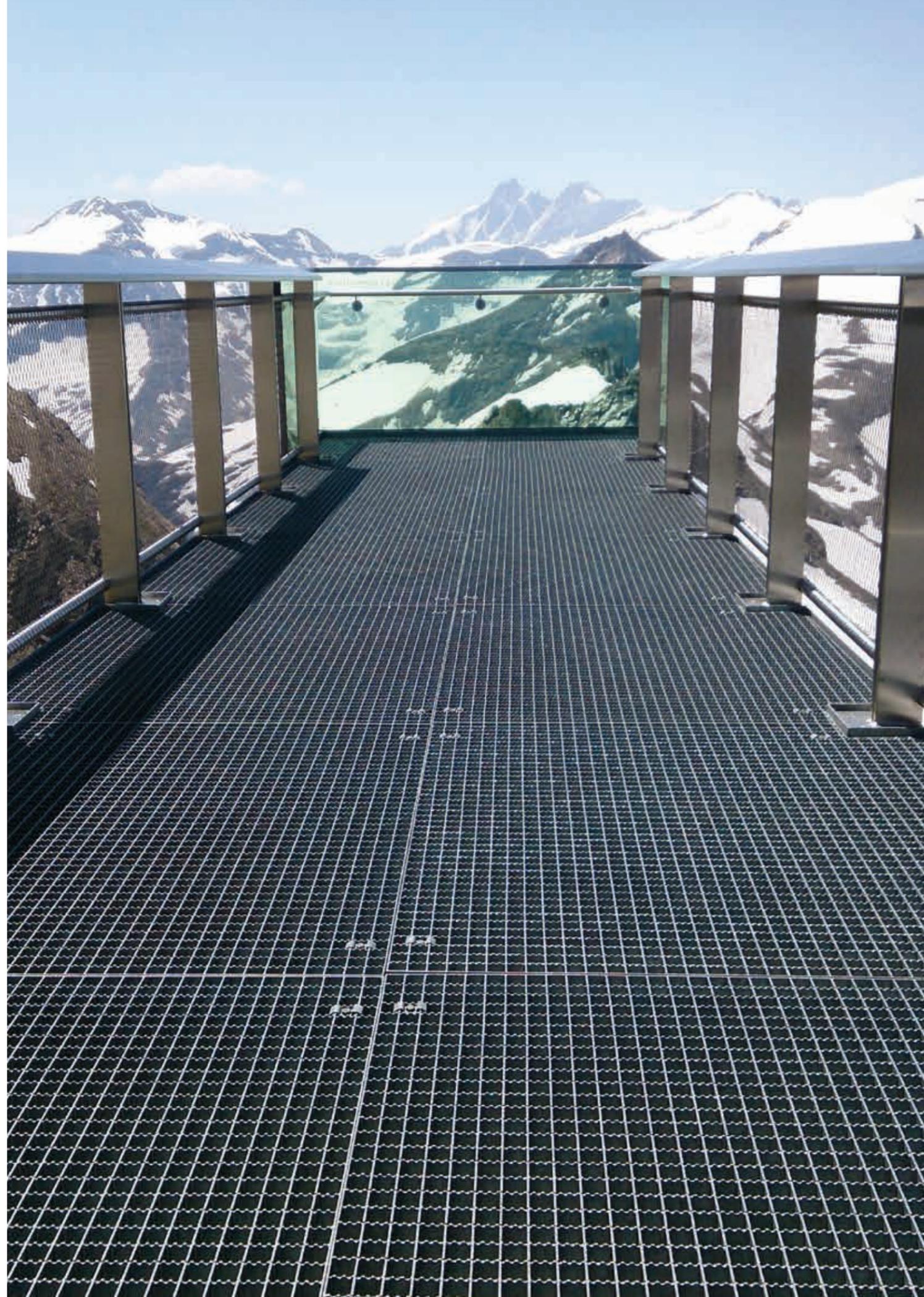
Schodišťový stupeň PR 3030 protiskluzový, typu S3 (PR/S3 3030) z nerez oceli.



Schodišťový stupeň PR 3010 z nerez oceli.



DIN	České označení	AISI
1.4301	17 240	304
1.4571	17 348	316Ti



## > SKLADOVÝ SORTIMENT

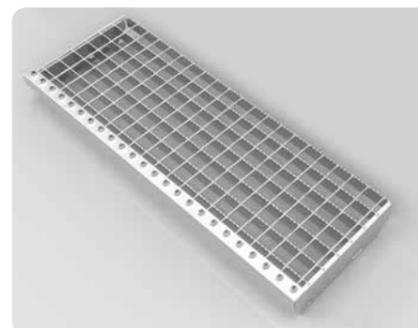


Rošty svařované SP pozinkované	
Typové oko 3032 (rozteč oka 34x38 mm)	
vnější rozměr v mm	rozměry nosného pásu v mm
250 x 1000	30 x 2
300 x 1000	
500 x 1000	
600 x 1000	
800 x 1000	
1000 x 1000	
1200 x 1000	
1500 x 1000	
1000 x 1000	
1200 x 1000	

Schodišťové stupně SP pozinkované	
Typové oko 3032 (rozteč oka 34x38 mm)	
vnější rozměr v mm	rozměry nosného pásu v mm
600 x 240	30 x 2
800 x 240	
1000 x 240	
600 x 270	
800 x 270	
1000 x 270	
1200 x 240	40 x 3
1200 x 270	

Polotovary SP nelemonané, neupravené	
Typové oko 3032 (rozteč oka 34x38 mm)	
vnější rozměr v mm	rozměry nosného pásu v mm
6100 x 1000	30 x 2
	30 x 3
	40 x 2
	40 x 3
<b>protiskluzné serrated</b>	
6100 x 1000	30 x 2
	30 x 3
Polotovary SP nelemonané, neupravené	
Typové oko 3020 (rozteč oka 34x19)	
6100 x 1000	30 x 3

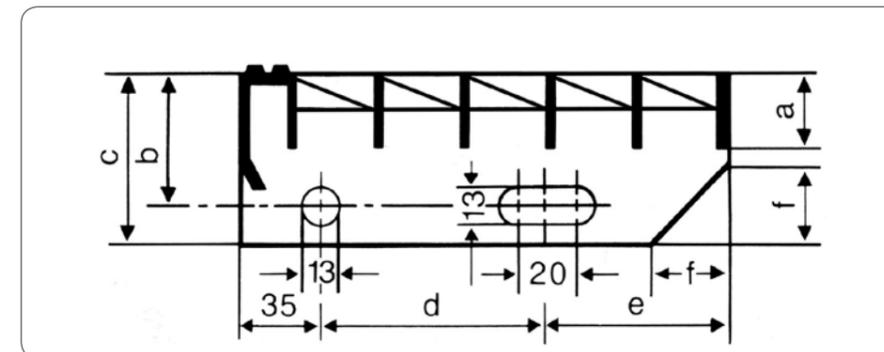
## > SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ



Schodišťový stupeň SP



Schodišťový stupeň PR



Schodišťové stupně mohou být zhotoveny na individuální objednávku. Vzhledem k rozdílným nákladům při projektování doporučujeme využít hotového sortimentu ze skladu.

### PROTISKLUZOVÉ SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ

Schodišťové stupně ze zoubkovaných (protiskluzových) roštů jsou v souladu s výrobním programem zoubkovaných roštů ve všech verzích.

### NÁŠLAPNÉ HRANY

Z bezpečnostních důvodů jsou schodišťové stupně standardně opatřeny nášlapnými hranami zvyšujícími bezpečnost proti uklouznutí. Toto řešení se osvědčuje v praxi a zmenšuje ohrožení uklouznutím při chůzi po schodech.

### MONTÁŽNÍ OTVORY

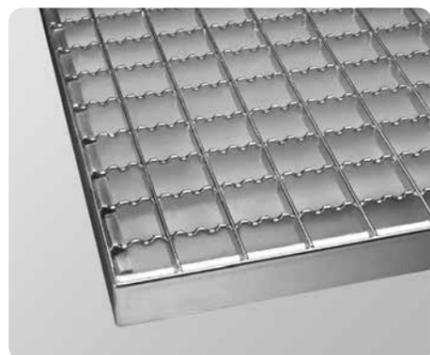
Schodišťové stupně jsou osazeny bočnicemi s montážními otvory. Montážní otvory umožňují snadnou montáž do nosné konstrukce.

+0 L	+5 B	výška nosného pásu A	B	C	D	E	F	přípustné zatížení N	hmotnost SP 3032 PR 3030 kg
-3	240	30	55	70	120	85	30	1500	4,4
	270	30	55	70	150	85	30	1500	4,9
	305	30	55	70	180	90	30	1500	5,4
600 30x2	240	30	55	70	120	85	30	1500	5,4
	270	30	55	70	150	85	30	1500	6,0
	305	30	55	70	180	90	30	1500	6,7
600 30x3	240	30	55	70	120	85	30	1200	5,5
	270	30	55	70	150	85	30	1200	6,1
	305	30	55	70	180	90	30	1200	6,8
800 30x2	240	30	55	70	120	85	30	1500	6,9
	270	30	55	70	150	85	30	1500	7,7
	305	30	55	70	180	90	30	1500	8,6
800 30x3	240	30	55	70	120	85	30	960	6,7
	270	30	55	70	150	85	30	960	7,5
	305	30	55	70	180	90	30	960	8,3
1000 30x2	240	30	55	70	120	85	30	1500	8,5
	270	30	55	70	150	85	30	1500	9,5
	305	30	55	70	180	90	30	1500	10,5
1000 30x3	240	40	55	70	120	85	30	1500	12,1
	270	40	55	70	150	85	30	1500	13,6
	305	40	55	70	180	90	30	1500	15,2
1200 40x3	240	40	55	70	120	85	30	1500	12,1
	270	40	55	70	150	85	30	1500	13,6
	305	40	55	70	180	90	30	1500	15,2

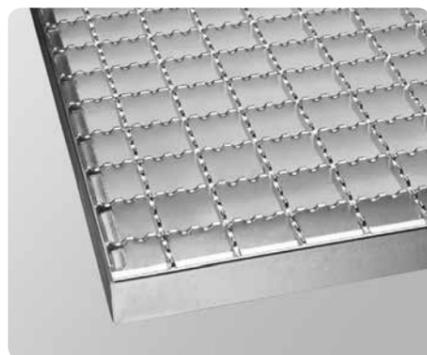
Typové oko SP 3032, typové oko PR 3030 a 3010.  
Doporučená délka 800 a 1000 mm.

Schodišťové stupně Staco splňují požadavky normy DIN 24531.

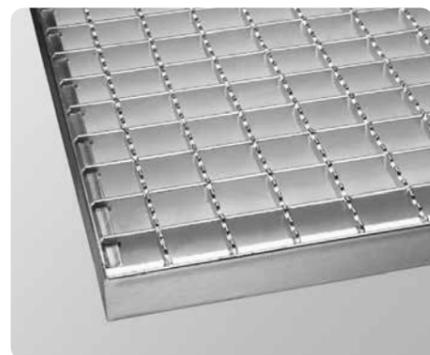
## > PROTISKLUZOVÉ ROŠTY LISOVANÉ PR



Typ PR/S1, zoubkovaný nosný pás



Typ PR/S2, zoubkovaný nosný a rozpěrný příčný pás



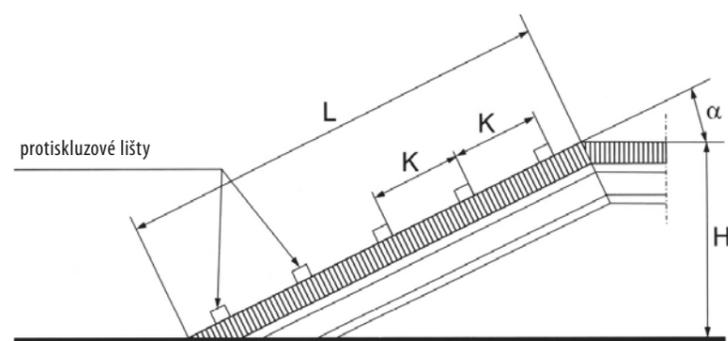
Typ PR/S3, zoubkovaný rozpěrný příčný pás

Staco rošty CZ nabízí zoubkované (serrated) protiskluzové rošty. Protiskluzové verze jsou určeny na použití všude tam, kde jsou těžké podmínky provozu roštů vzhledem k velkému množství olejů a maziv, vlhkosti, možnosti náledí apod. Protiskluzové (zoubkované) rošty jsou doporučovány také na využívání na šikmých komunikačních trasách. Jsou novou generací bezpečných roštů. Tupě tvarované zoubky chrání před uklouznutím a také neohroží poraněním při pádu.

**Rošty se sklonem 6-24° (výpis z normy DIN 31 003)  
V souladu s BGR 181 a DIN 511 30**

Pro rošty se sklonem do 6° se mohou použít obyčejné rošty. Pro komunikační trasy se sklonem 6 - 10° se používají protiskluzové zoubkované rošty. Při sklonu rampy 10 - 24° jsou povinné také protiskluzové lišty po celé šířce roštu, montované ve vzdálenosti rovné délce kroku ( $2h+s \sim 630$  mm, kde  $s$  – odpovídá délce kroku,  $h$  – rozdíl výšky na délce kroku). Pro komunikační trasy se sklonem více než 24° je třeba šikmé rampy nahradit schody.

$\alpha$  – úhel sklonu rampy  
H – výška rampy  
K – vzdálenost kroku  
L – délka rampy

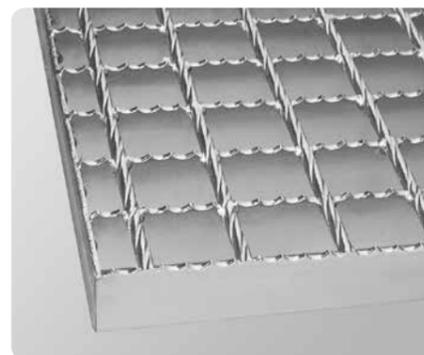


### Příčné protiskluzové lišty

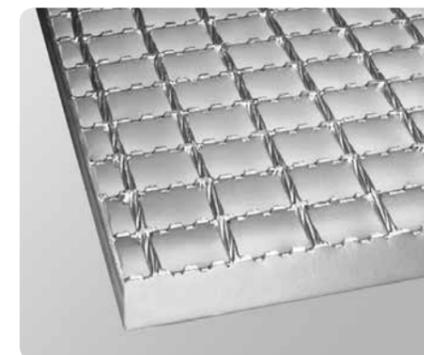
V případě komunikačních tras se sklonem pod úhlem 10-24° se z bezpečnostních důvodů musí používat rošty, které mají příčné protiskluzové lišty. Lišty jsou montovány ve vzdálenosti průměrné délky kroku.

Protiskluzové lišty mohou být na přání zákazníka nahrazeny L profilem o rozměrech např. 25/25/3 a přivařením ve tvaru A.

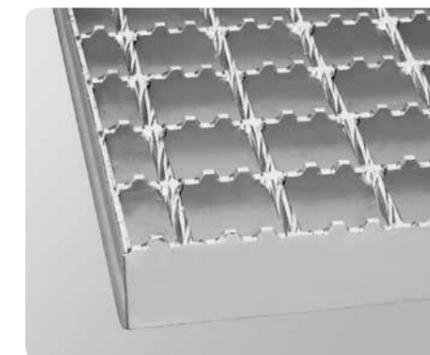
## > PROTISKLUZOVÉ ROŠTY SVAŘOVANÉ SP



Typ SP/S4



Typ SP/S5



Typ SP/S6

### Typy protiskluzových úprav

**Svařované rošty: zkoušky týkající se typu SP/AA 3032-30/3 –  
zároveň pozinkované podle DIN**

Typ protiskluzového roštu	Protismykové zařazení
SP – nezoubkovaný	R 10
SP/S4 – zoubkovaný nosný pás (typový)	R 11
SP/S5 – přerušované zoubkování nosného pásu	R 11
SP/S6 – trapézové zoubkování nosného pásu	R 11

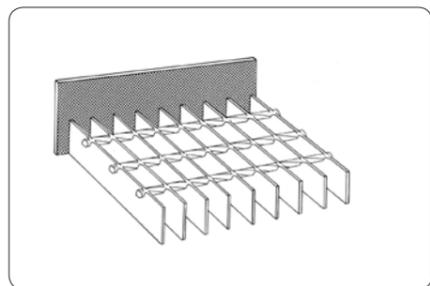
**Lisované rošty: zkoušky se týkají roštů typu PR 3030 –  
zároveň pozinkované podle DIN**

Typ protiskluzového roštu	Protismykové zařazení
PR – nezoubkovaný	R 10
PR/S1 – zoubkovaný nosný pás	R 11
PR/S2 – zoubkovaný nosný a příčný pás	R 12
PR/S3 – zoubkovaný příčný pás	R 11

## > ÚPRAVY ROŠTŮ

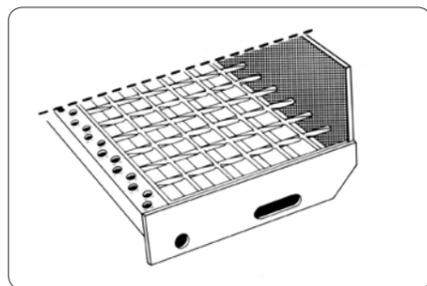
### Okopový plech vrchní

Je přivařen k boku roštu a zabraňuje pádu předmětů z podesty a uklouznutí nohy mimo rošt. Obvykle bývá vysoký 100 mm nad hranou roštu nebo dle požadavku zákazníka.



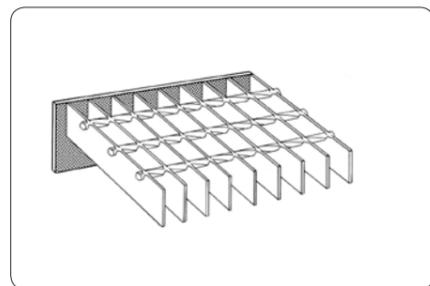
### Okopový plech schodu

Je přivařen k zadnímu kraji schodu po celé jeho délce, chrání před pádem předmětů a uklouznutím chodidla.



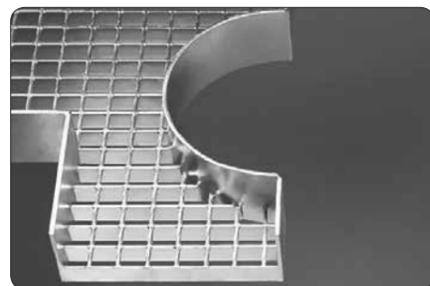
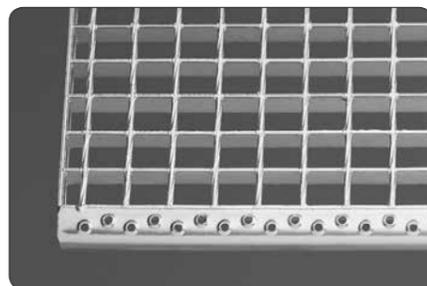
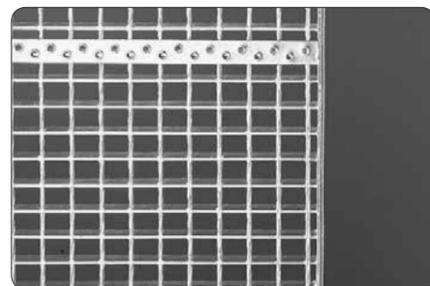
### Okopový plech spodní

Používá se např. v případech, kdy je nevyhnutelné zvednout rošt za účelem vyrovnání rozdílů výšek plošin nebo k umožnění volného průtoku pod rošty. Slouží také proti vysunutí roštu ze skladového regálu.



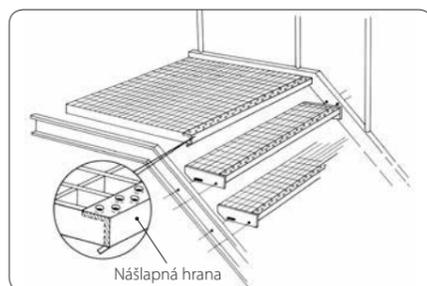
### Protiskuzová lišta

Na povrchu se sklonem se mohou dodatečně přivařit k roštu příčné protiskuzové lišty. Lišty mohou být čtvercové, otevřené, žebrované atd.



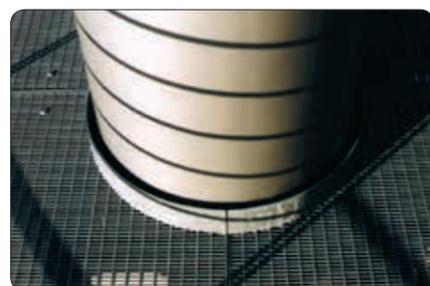
### Nášlapné hrany

V případě podesty, která vede ke schodům, je účelné na zvýšení bezpečnosti použít nášlapných hran podobných těm, které jsou použity na schodech.



### Zakázková výroba

Níže uvedené fotografie jsou ilustrací netypické výroby tvarů a rámování, jejich výrobu lze dohodnout s výrobcem.



## > OTVORY A VÝŘEZY

### Výřezy

Výřezy a otvory se provádějí s použitím moderního zařízení s počítačovým řízením.

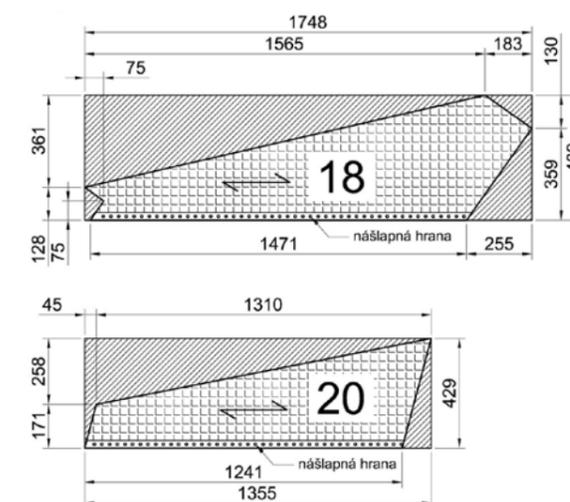
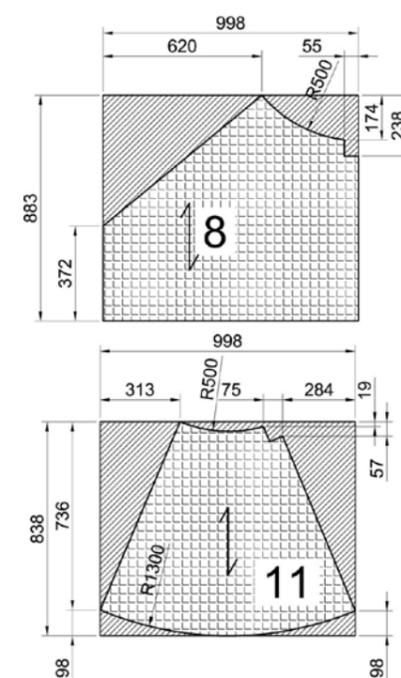
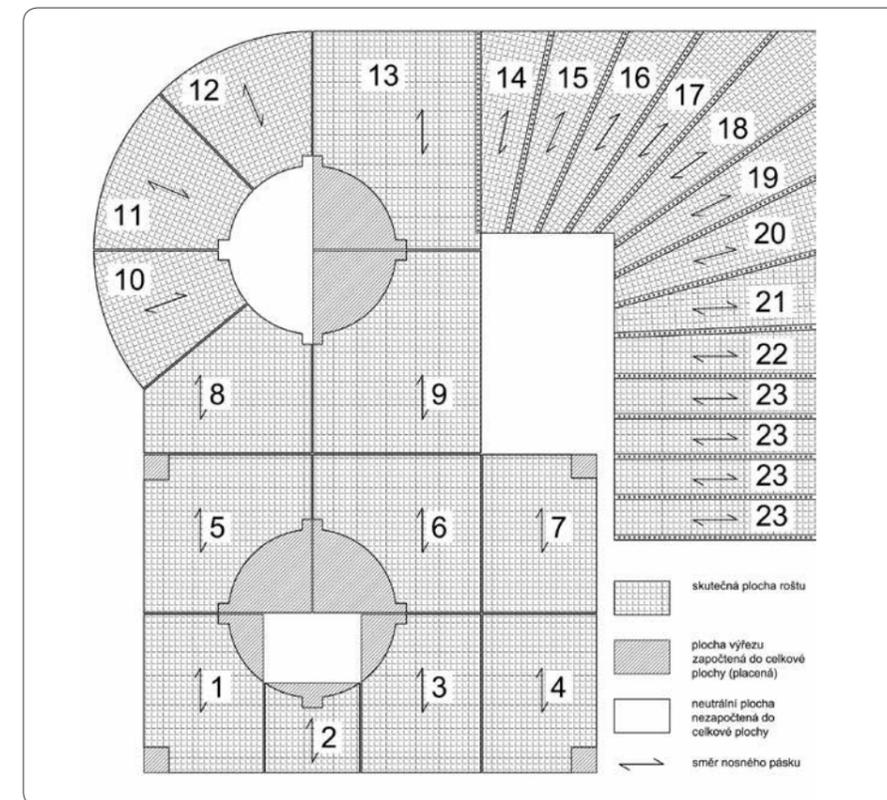
Optimální efektivnost výroby roštů se složitými tvary zabezpečuje počítačový konstrukční systém CAD spojený přímo s výrobními zařízeními.

Pro správné provedení tvarových úprav je velmi důležité kvalitní zpracování výrobní dokumentace v elektronické podobě.

Na přání klienta rádi zajistíme tvorbu výkresů vlastními silami.

Zpracováváme také kladečské plány v systému CAD.

### Výpočet výřezů podlahových roštů



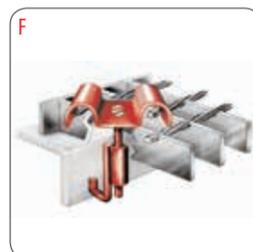
## > ÚCHYTY ROŠTŮ

Staco Rošty CZ nabízí úchyty pro různé typy roštů podle tvaru spodní části opěrné konstrukce. Montážní prvky jsou žárově pozinkované v souladu s EN ISO 1461 (DIN 50976).



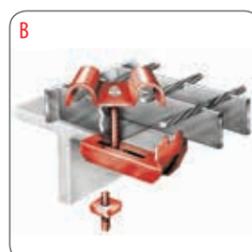
### SPONY A TALÍŘKY – A

Spojovací prvky mohou být dle požadavků zákazníky vybaveny buď uzavírací sponou (označení "M") nebo talířkem (označení "T"). Talířky mají v dolní části otvor na odvod vody a na obvodu mají vyvýšeniny jako protiskluzové opatření.



### MONTÁŽNÍ HÁK (KRÁTKÝ) – F

Krátký montážní hák je určen pro upínání roštů k úhelníkům nebo profilům.



### STANDARDNÍ ÚCHYT – B

Tento komplet se dá jednoduchým způsobem namontovat shora přes oko roštu. Součástí dodávky je spona, šroub M 8x60, matice a podložka.



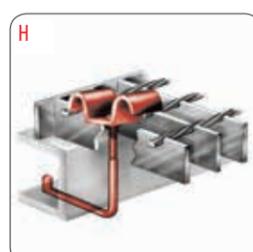
### NASTŘELOVACÍ KOLÍKY – G

Nastřelovací kolíky jsou spojovány s konstrukcí pomocí nastřelovací pistole. Mají závit na spojení se speciálním protikusem nebo jsou v kompletu s talířkem a maticí.



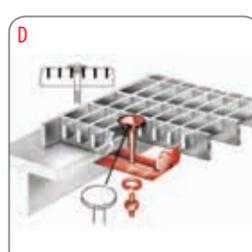
### DVOJITÝ ÚCHYT – C

Jsou používány pro vzájemné spojování sousedních roštů a zabezpečení před tzv. klávesnicovým efektem.



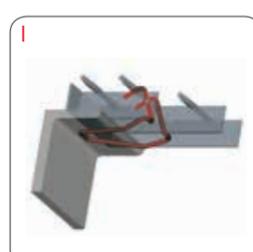
### MONTÁŽNÍ HÁK (DLOUHÝ) – H

Je určen na upínání roštů ke konstrukci v případech těžkého přístupu k závěsu montážního prvku. Vyhotovuje se po dohodě pro konkrétní řešení na speciální objednávku. Při objednávce je nutné určit typ profilu, na kterém bude úchyt použit.



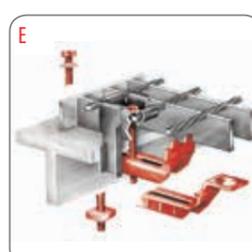
### UPÍNÁNÍ ROŠTŮ S ÚZKÝMI OKY – D

Kompletní úchyt se speciálním šroubem umožňuje upínání ke konstrukci roštů s malými oky např. 34x11 mm.



### PRUŽINOVÝ ÚCHYT KTP – I

Zajišťuje pružné spojení roštu s nosnou konstrukcí. Zabraňuje uvolnění roštu v důsledku vibrací.



### BEZPEČNOSTNÍ ÚCHYT – E

Má v příslušenství speciální uzavírací sponu, jejíž držák je dodatečně upínán k příčnému profilu a zajišťován. Na přání zákazníka může mít úchyt dodatečný montážní otvor.

## > VÝBĚR ROŠTŮ PRO KOLOVÁ VOZIDLA

### Vysokozdvíže vidlicové vozíky – obvyklé provedení (DIN 1055)

přípustná celková hmotnost	jmenovitá nosnost	statické zatížení nápravy	střední rozchod kol	celková šířka	celková délka	rovnoměrné rozložení zatížení (pohyblivé)
KG	KG	P KG	A M	B M	L M	KG
2500	600	2000	0,8	1,8	2,4	1000
3500	1000	3000	0,8	1,0	2,8	1250
7000	2500	6500	1,0	1,2	3,4	1500
13000	5000	12000	1,2	1,5	3,6	2500

### PŘEHLEDNÉ PŘÍRAZENÍ ROŠTŮ K VOZIDLŮM

	Osobní vozidla	Dodávková vozidla		Nákladní vozidla	Nákladní vozidla	Speciální vozidla		
		třída můstku 3/3	třída můstku 6/6			třída můstku 9/9	třída můstku 12/12	třída můstku 30/30
Kolový tlak	4 500 N	10 000 N	20 000 N	30 000 N	40 000 N	40 000 N	100 000 N	
Rozteč nosných pásů (typová)	30 20	30 20	30	30	30	30	30	
Vzdálenost podpor v mm	nosný pás	nosný pás	nosný pás	nosný pás	nosný pás	nosný pás	nosný pás	
300	30 x 2 30 x 3	30 x 2 30 x 3	35 x 2 30 x 3	30 x 3	40 x 3	40 x 4	40 x 5	40 x 4
400	30 x 3	30 x 2	35 x 3	40 x 2	40 x 5	50 x 4	50 x 5	50 x 5 60 x 4
500	30 x 3	35 x 2	40 x 3	35 x 3	50 x 4	60 x 4	60 x 5	60 x 5 70 x 5
600	40 x 2 30 x 3	35 x 2	50 x 3 40 x 4	40 x 3	50 x 5	60 x 5 70 x 4	70 x 5	70 x 5 80 x 4
700	40 x 2 35 x 3	40 x 2 35 x 3	50 x 3	40 x 4	60 x 4	70 x 5 80 x 4	80 x 4	80 x 5 90 x 4
800	35 x 3	40 x 2	50 x 4	50 x 3	60 x 5	70 x 5	80 x 5	80 x 5 90 x 5
900	40 x 3	35 x 3	60 x 3 50 x 4	50 x 3	70 x 4	80 x 5	90 x 5	90 x 5 100 x 5
1000	40 x 3	35 x 3	60 x 3 50 x 5	50 x 4	70 x 5	80 x 5	90 x 5	90 x 5 100 x 5
1100	45 x 3	40 x 3	50 x 5	50 x 4	70 x 5	90 x 5 100 x 4	100 x 5	100 x 5 110 x 5
1200	45 x 3 40 x 4	40 x 3	60 x 4	60 x 3	80 x 4	100 x 4 90 x 5	100 x 5	100 x 5 110 x 5
1300	50 x 3 40 x 4	45 x 3	60 x 4	50 x 5	80 x 5	100 x 5	110 x 5	110 x 5 120 x 5
1400	50 x 3 40 x 5		60 x 5	60 x 4 50 x 5	80 x 5	100 x 5	110 x 5	110 x 5 120 x 5
1500	50 x 3 40 x 5	45 x 3	60 x 5	60 x 4	90 x 4	100 x 5	120 x 5	120 x 5 –

Osobní auta  
Třída můstku 3/3  
Třída můstku 6/6  
Třída můstku 9/9  
Třída můstku 12/12  
Třída můstku 30/30  
Třída můstku 60/60

zátěžná plocha 200 x 200 mm  
zátěžná plocha 200 x 200 mm  
zátěžná plocha 200 x 260 mm  
zátěžná plocha 200 x 300 mm  
zátěžná plocha 200 x 400 mm  
zátěžná plocha 200 x 600 mm

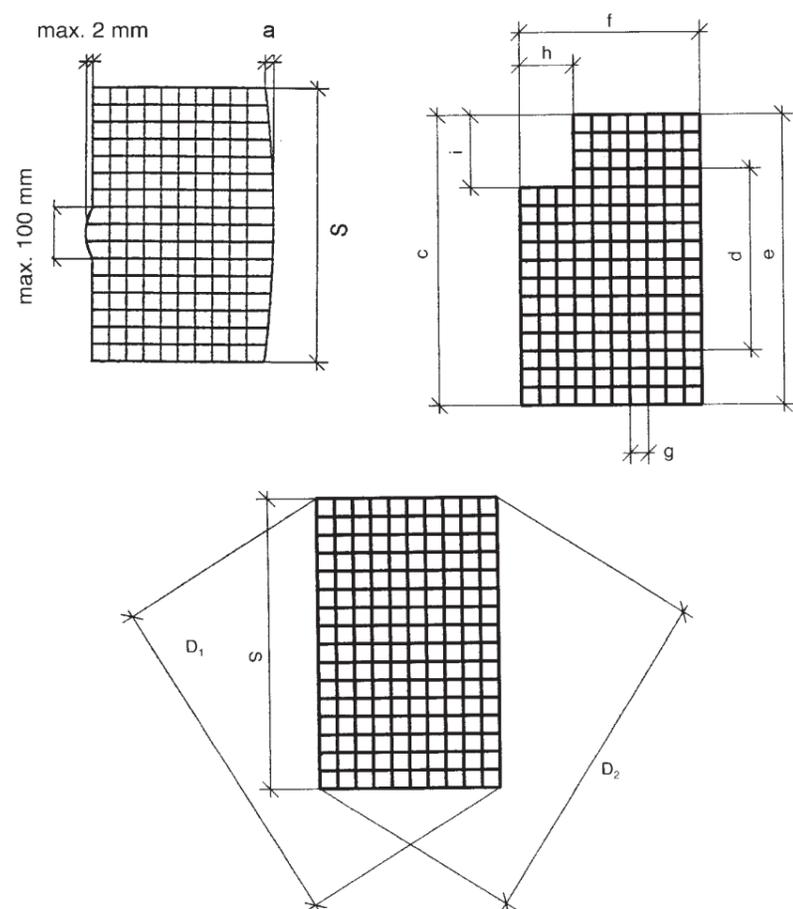
### DYNAMICKÝ KOEFICIENT (DIN 1072)

V případech, kdy dráha jízdy vozidla přechází místy výrazně citlivými na zatížení při brzdění (jako např. prvky lávek a podlahové rošty) předpokládané zatížení je třeba zvětšit v souladu s dynamickým koeficientem – 1,3. Např. 750/975, kde 750 – tlak kola, 975 – tlak kola po zohlednění dynamického koeficientu.

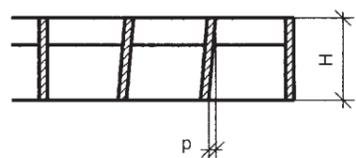
# > VÝROBNÍ TOLERANCE (SMĚRNICE RAL-GZ 638)

## Platné pro tato provedení roštů

- nosný pás max. 60 x 5 mm
- rozteč nosných pásů 11–68 mm
- plochy roštu max. 2 m<sup>2</sup>, přičemž žádný rozměr nepřesahuje 2 m
- platí pro svařované i lisované rošty

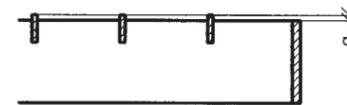


- a = max. 0,0025 x s
- c, e, f – tolerance +0 mm, -4 mm
- g – tolerance 1,5 mm
- d – tolerance 4 mm (měřeno přes 10 ok)
- h – tolerance +0 mm, -8 mm
- Rozdíl délek úhlopříček max. 0,01 s (delší strana)

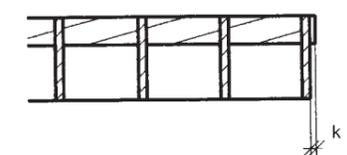


Odchylka nosného a lemovacího pásu od svislé roviny  
p = max. 0,1 H

# > VÝROBNÍ TOLERANCE (SMĚRNICE RAL-GZ 638) POKRAČOVÁNÍ



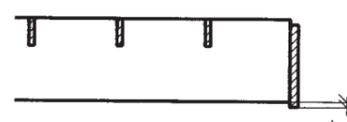
**Převýšení rozpěrného prutu nebo pásu**  
q = 1,5 mm



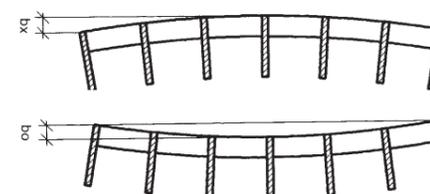
**Přechívání příčného prutu nebo pásu přes lem**  
k = max. 0,5 mm



**Převýšení lemovacího pásu**  
s = max. 1,0 mm

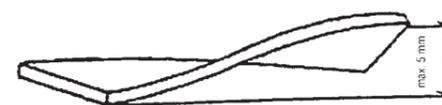


**Snížení lemovacího pásu**  
r = max. 1,0 mm



**Průhyb konkávní nebo konvexní**

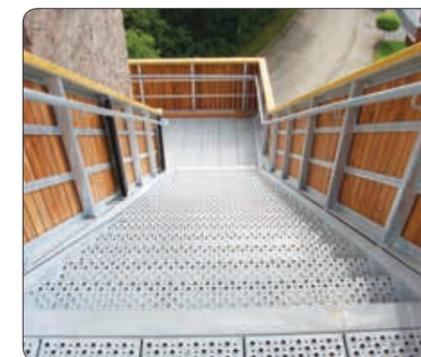
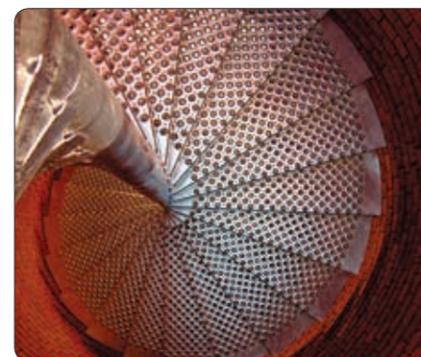
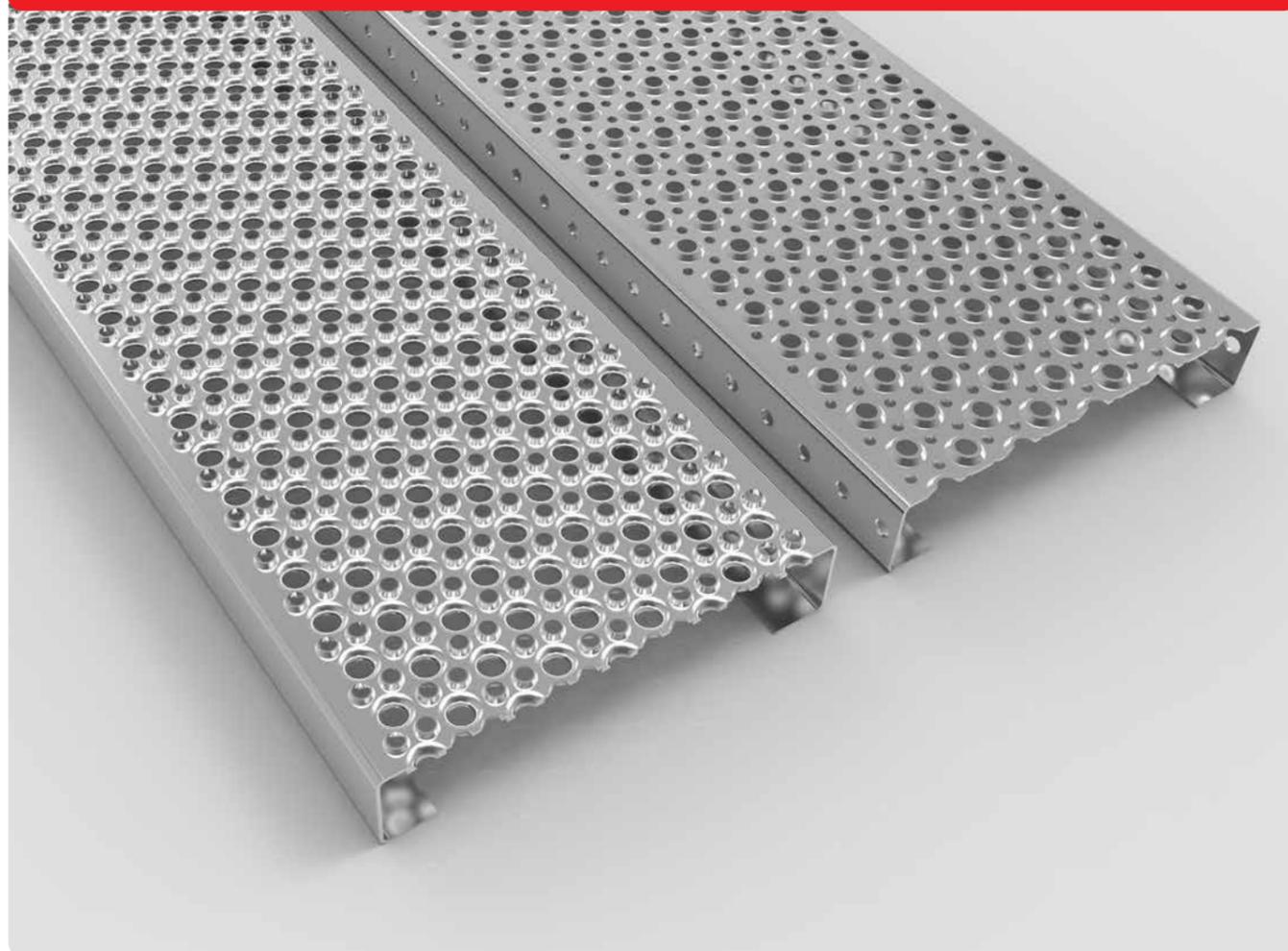
- max. 1/200 nosné délky nebo nenosné šířky při rozměru větším než 600 mm
- max. 3 mm při rozměrech menších než 600 mm



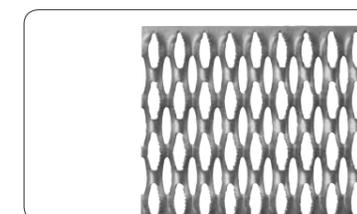
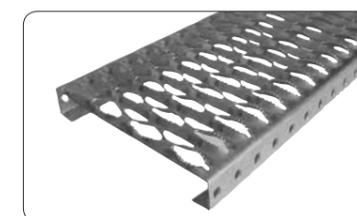
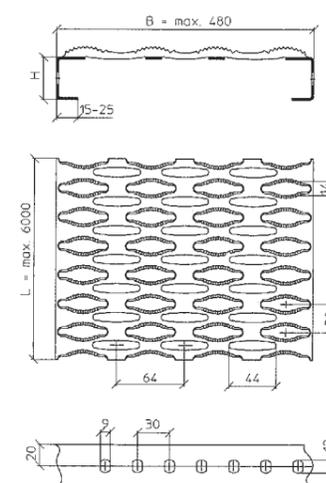
**Zkroucení roštu (odchylka od rovinnosti)**  
max. přípustná odchylka 5 mm, u roštů s rozměry cca 300x300 mm – 2 mm



# > PROFILOVÉ ROŠTY AP



## Typ AP/SER



TYP	SERRATED		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000		
šířka	120 / 180 / 240 / 300 / 360 / 420 / 480		
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		

Staco Rošty CZ nabízí moderní generaci profilových podlahových roštů, které jsou charakteristické dobrými protiskluzovými vlastnostmi, optimální lehkostí a výhodnou rychlou montáží.

Profilované rošty po montáži tvoří jednolitou souvislou plochu. Otvory v bočních stěnách umožňují jejich vzájemné spojování. Na místech spojení profilových roštů vzniká zvětšení průřezu podobné dvojitému T-profilu.

### Materiál

- ocel 11343, DIN St 37.2 nebo ekvivalent s podobnými vlastnostmi
- legovaná nerezová ocel
- hliníkový plech

### Provedení

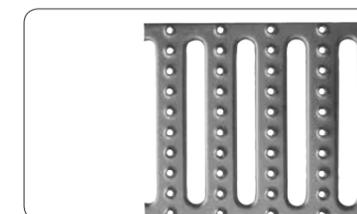
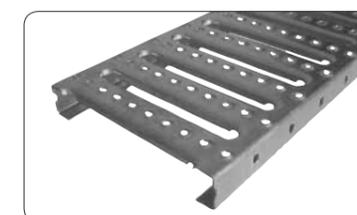
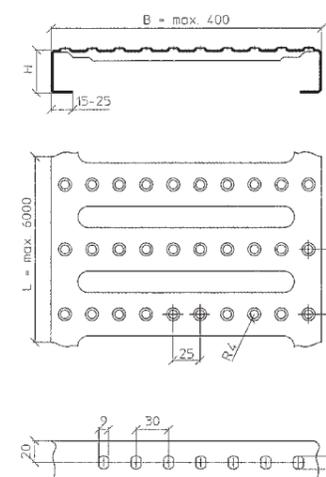
- černé (bez povrchové úpravy)
- žárově pozinkované podle DIN 50976

Z profilových roštů také vyrábíme schodištvé stupně v různé šířce. Standardní rozměry: 180, 240, 300 mm s výškou 40 mm. Délka stupně je standardně 600, 800, 1000 mm. Na boku stupně jsou montovány bočnicové plechy s montážními otvory.

### Použití

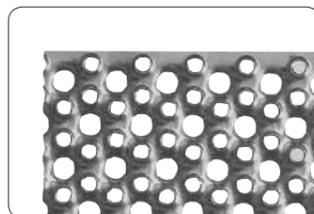
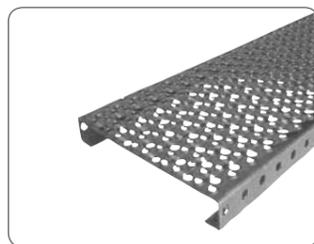
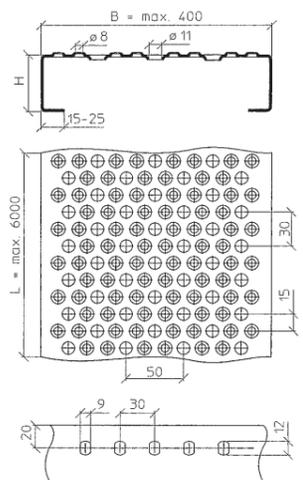
- Použití profilových roštů na lešeních místo dřevěných podlážek eliminuje nebezpečí uklouznutí při nepříznivých atmosférických podmínkách.
- Profilovými rošty je možné zakrývat kanály, jámy a zemní výkopy. Jsou lehké a umožňují rychlou montáž i demontáž.
- Profilové rošty je možno s výhodou používat jako bezpečné pochůzní plochy v dopravních prostředcích.
- **Další použití:**
  - jízdní dráhy pro kočárky
  - přístupové cesty pro tělesně postižené
  - komínové lávky
  - střešní stupně
  - podesty atd.

## Typ AP/STE



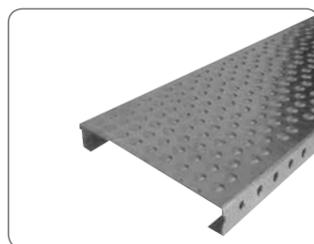
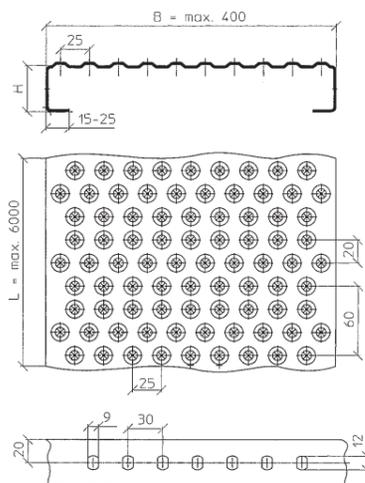
TYP	STEG		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000	3000	6000
šířka	150 / 200 / 250 / 300		
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		

## Typ AP/RUN



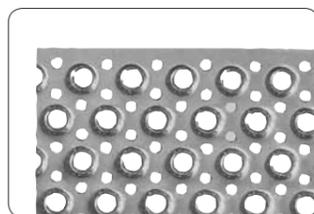
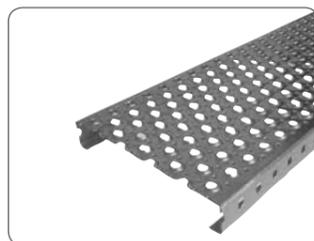
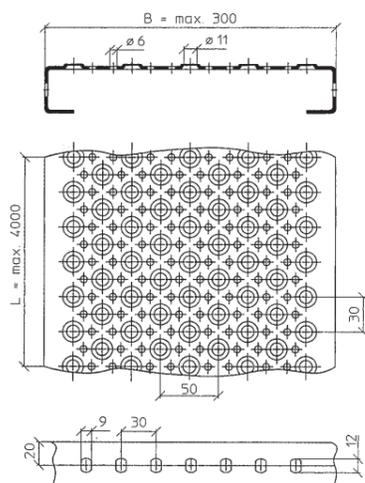
TYP	RUND		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000	4000	6000
šířka	150-200≐2,5 150-300≐2,0 150-300≐1,5	150-200≐2,0 150-300≐1,5	150-300≐2,5
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		

## Typ AP/GES

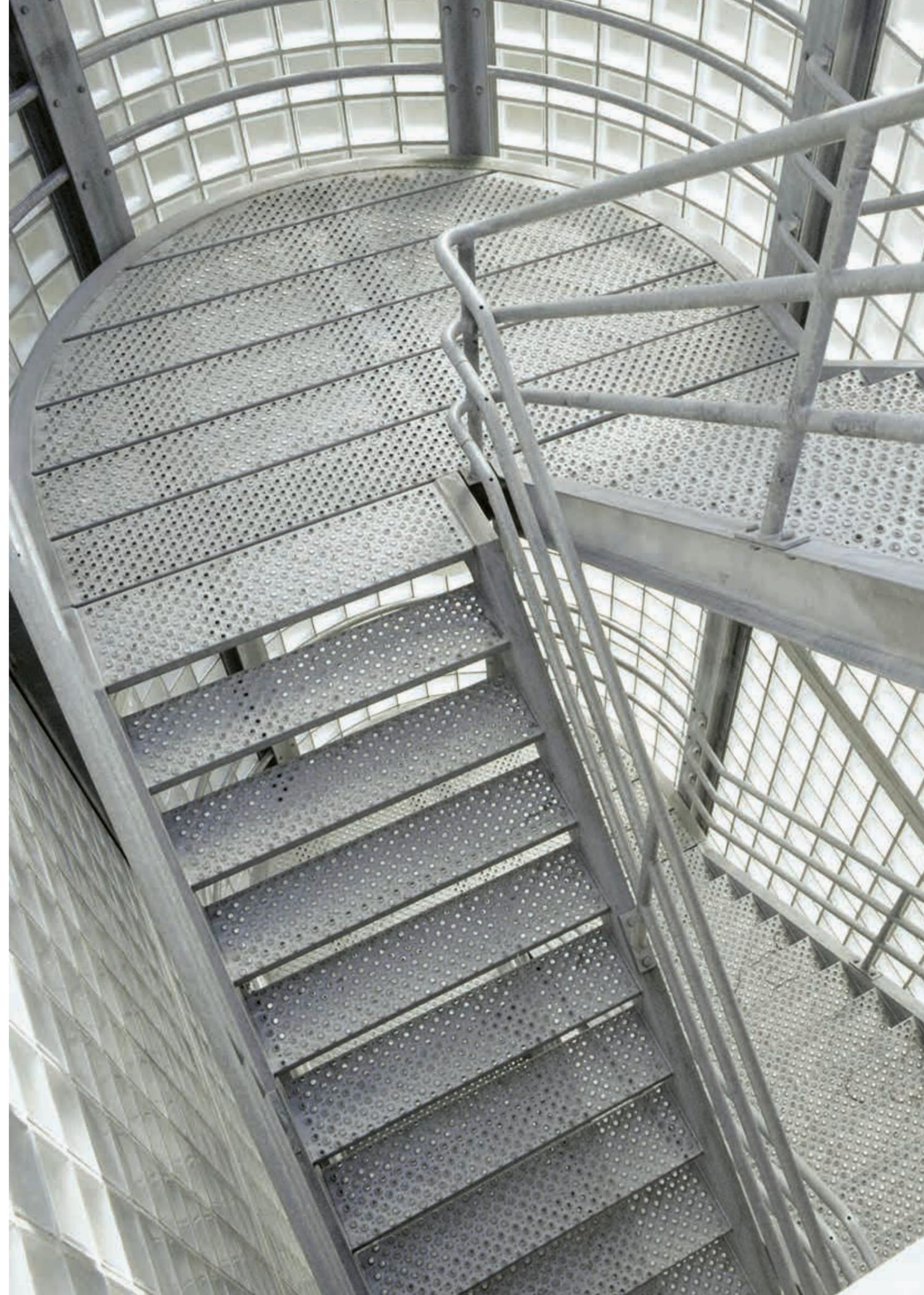


TYP	GESCHLOSSEN		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000	4000	6000
šířka	150-400≐2,0 150-300≐2,5	150-300≐2,0 150-400≐1,5	150-400
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		

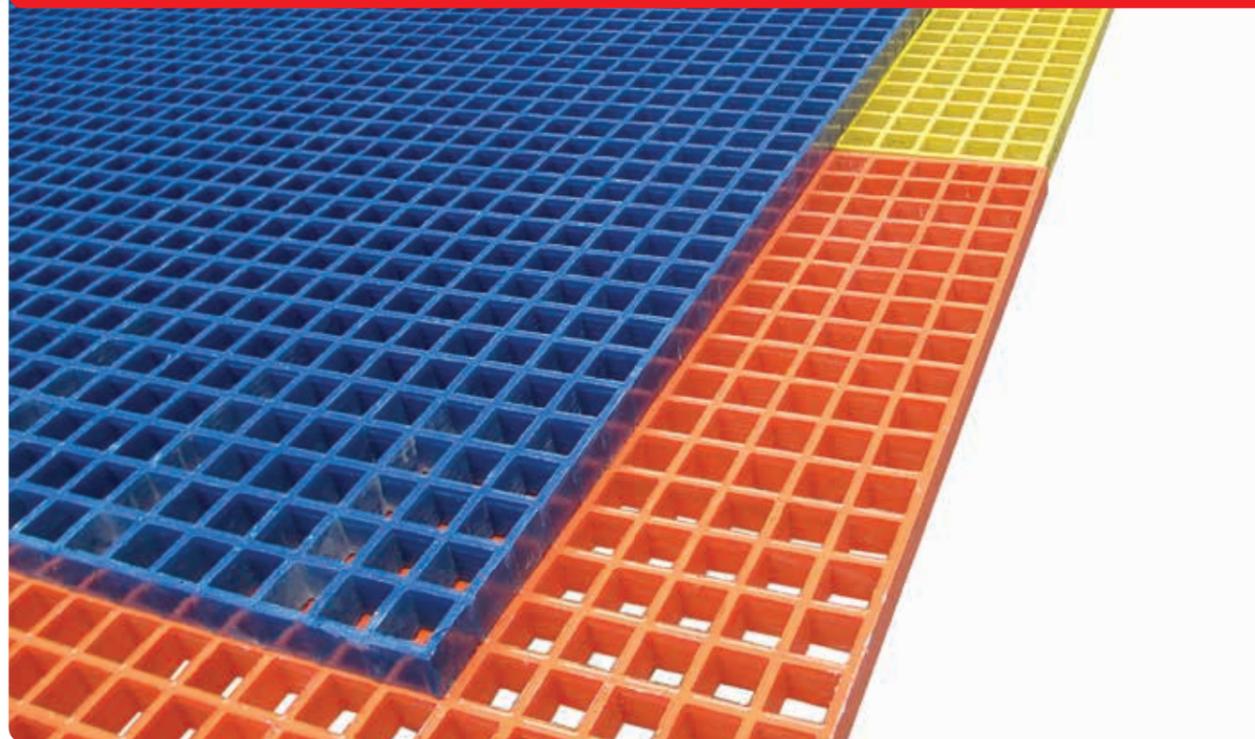
## Typ AP/OFF



TYP	OFFSHORE		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000	4000	6000
šířka	150-200≐2,5 150-300≐2,0 150-300≐1,5	150-200≐2,0 150-300≐1,5	150-300≐2,5
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		



## > KOMPOZITNÍ ROŠTY GRP

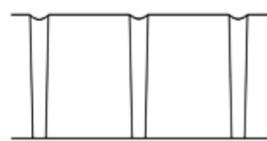


**Konkávní povrch nabízí špičkovou protismykovost ve většině prostředí včetně mokrych a mastných. Jedná se o standardní povrch kompozitních roštů.**

Konkávní plocha - standardní povrch roštu, který vzniká během tepelného procesu.

Konkávní hrany získané tímto procesem zajišťují dobré protiskuzové vlastnosti.

Konkávní rošt je vhodnější pro prostředí s méně častým péším provozem. Obzvláště vhodný pro oblast hygieny a aplikace, kde je vysoká pravděpodobnost podklouznutí a kde je potřeba odolnost a snadné čištění.



### PROTIKOROZNÍ A CHEMICKÁ ODOLNOST

GRP rošty jsou navrženy pro bezpečná, dlouhodobá, ekonomická a bezproblémová řešení v prostředích, kde by nestačily odolávat kovové nebo dřevěné materiály.

### PROTIPOŽÁRNÍ ODOLNOST

Lze jí dosáhnout přidáním speciálních aditiv do směsi, ze které je rošt tvořen.

### ODOLNOST PROTI NÁRAZU

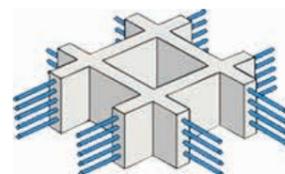
Kompozitní rošty mohou být opakovaně prohýbány bez trvalé deformace. K jisté deformaci může dojít při trvalém zatížení.

Na rozdíl od kovového roštu má sklolaminát dobrou tvarovou paměť, takže jakmile je objekt odstraněn, sklolaminátový rošt se vrátí do původního tvaru.

Kompozitní (GRP) rošty s otevřeným okem a konkávním povrchem jsou vyráběny ve speciálních formách. Tam se materiál vytvrzuje pomocí teploty chemickou reakcí.

Rošt se skládá ze tří hlavních součástí:

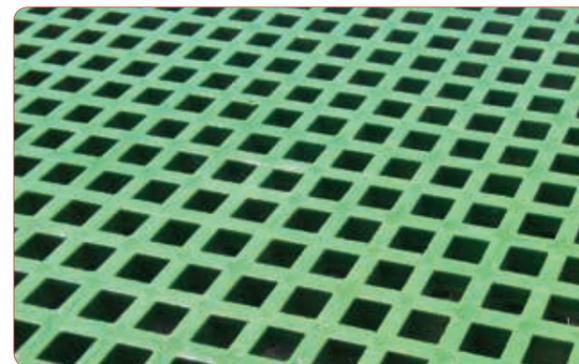
- Směs pryskyřice, skleněná vlákna třídy E, pigmenty.
- Procento pryskyřice a skleněných vláken - cca. 70/30.
- Sklolaminát se ukládá ve dvou směrech.



### ŽIVOTNOST

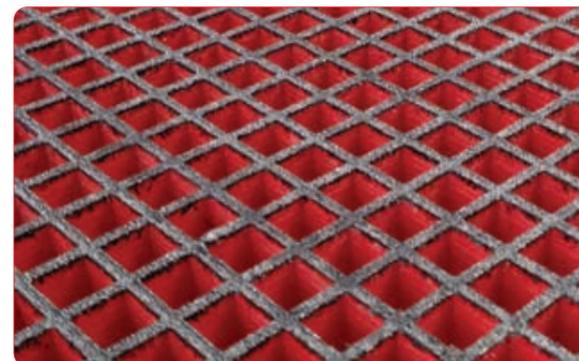
Garantujeme více než 30-40 let používání.

## > KONKÁVNÍ GRP ROŠTY



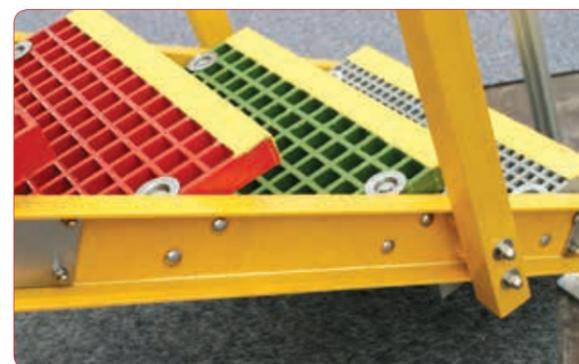
Konkávní povrch poskytuje vynikající vlastnosti a odolnost proti skluzu ve většině prostředí včetně mokrého nebo mastného. Jedná se o standardní povrch GRP roštů.

## > VODIVÉ KOMPOZITNÍ ROŠTY



Vodivé kompozitní rošty jsou opatřeny černým uhlíkovým povrchem, který eliminuje statickou elektřinu.

## > KOMPOZITNÍ SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ



Schodišťové stupně jsou dostupné v různých rozměrech a typech. Jsou dobrou alternativou ocelovým schodům ve venkovním prostředí.

## > SYPANÉ GRP ROŠTY



Kompozitní rošty sypané křemičitým pískem nebo korundem. Jedná se o úpravu s jedním z nejvyšších stupňů protismykové ochrany.

## > KRYTÉ KOMPOZITNÍ ROŠTY SE SYPANÝM PVRCHEM



Kryté kompozitní rošty se povrchem sypaným křemičitým pískem nebo korundem. Jsou vhodné na obslužné lavky, krycí plošiny, kabelové trasy apod. Vyznačují se vysokou protismykovou ochranou.

## > PROTISKLUZNÉ PODLAHOVÉ DESKY



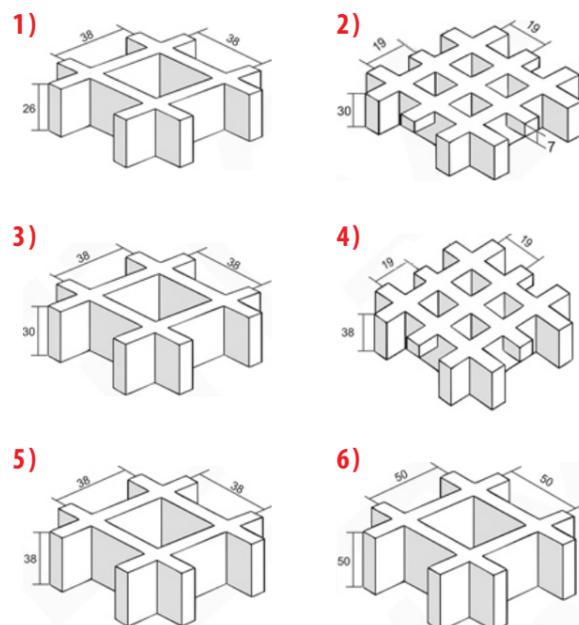
Protiskluzné podlahové desky mohou být přichyceny k pevnému povrchu. Například ke stávajícímu betonu, ocelovému či dřevěnému konstrukcím. Jsou dobrou alternativou k ocelovým i plastovým protiskluzným produktům.

## > SPECIFIKACE – STANDARDNÍ VÝROBNÍ ŘADY

Series	Typ pryskyřice	Protipožární odolnost	Popis	Standardní barva
OFR	Ortoftalická živice	+	Pro použití ve vlhkém prostředí, prostředí odpadních vod a nebo v prostředí působení vzduchu. Použitelné v lehkém průmyslu, v přímořském prostředí působících vln, kde rošty stále nabízejí vysokou funkčnost jako tradiční podlahové materiály typu: ocel, hliník a dřevo. Jedná se o neekonomičtější variantu kompozitních roštů. Pracovní teploty: -60 °C/+110°C pro vnitřní i venkovní prostředí (UV odolnost). Doporučujeme pro středně korozivní prostředí, kde je potřeba protipožární odolnost a nízká cena.	RAL 7040
IFR	Isoftalická živice	+	Isoftalická polyesterová pryskyřice s nehořlavou složkou pro použití ve špatném prostředí. Průmyslový stupeň protikorozní a protipožární odolnosti. Pro použití v prostředí se střední koncentrací anorganických kyselin a zásad. Pracovní teploty: -60 °C/+110°C pro vnitřní i venkovní prostředí (UV odolnost).	RAL 7040
VFR	Vinyl-esterová živice	+	Vinylesterová pryskyřice s nehořlavou složkou pro použití ve špatném prostředí. Nejvyšší protikorozní a protipožární odolnost. Vhodné pro prostředí se závažnými korozivními problémy. Pracovní teploty: -60 °C/+110°C pro vnitřní i venkovní prostředí (UV odolnost).	RAL 7040

## ROZMĚRY

Číslo obrázku	Značení	Velikost oka mm	Výška mm	Velikost standardního panelu mm	Hmotnost kg / m <sup>2</sup>
1	38/26	38 x 38	26	4038 x 1000 3660 x 1220	12,5
2	19/30	19 x 19	30	4038 x 1000 4047 x 1007	19,0
3	38/30	38 x 38	30	4038 x 1000 3660 x 1220 4046 x 1525	15,0
4	19/38	19 x 19	38	4047 x 1247	22,0
5	38/38	38 x 38	38	4038 x 1000 3660 x 1220 4046 x 1525	19,0
6	50/50	50 x 50	50	3665 x 1225	21,9



## BARVY

Součástí směsi pryskyřice jsou vysoce kvalitní pigmenty s kvalitním probarvením a voděodolností.

Standardní směsi mají základní šedou barvu RAL 7040, ale je možné vyrobit jakékoliv jiné barvy dle RAL palety.

Můžete si vybrat také vaši firemní barvu. Výrobek si udrží barevnost, nevyžaduje další nátěr a má skvělý vizuální efekt.

### BARVY BEZ PŘÍPLATKU:

RAL 7035

RAL 7040

RAL 6010

RAL 3020

### PŘÍKLAD BAREV S PŘÍPLATKEM:

RAL 1018

RAL 5012

RAL 9004

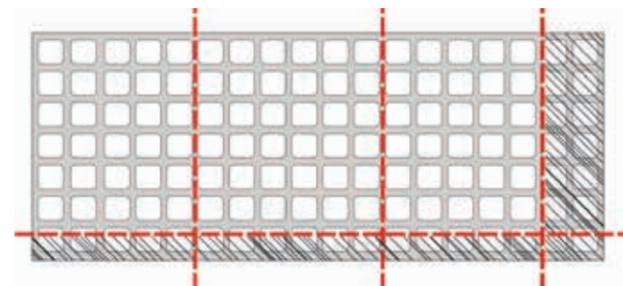
## > KALKULACE CEN ROZMĚROVÝCH A TVAROVÝCH ÚPRAV

K ceně základního materiálu se připočítávají tvarové úpravy dle požadavků zákazníka.

### ROZLIŠUJEME TŘI TYPY ÚPRAV:

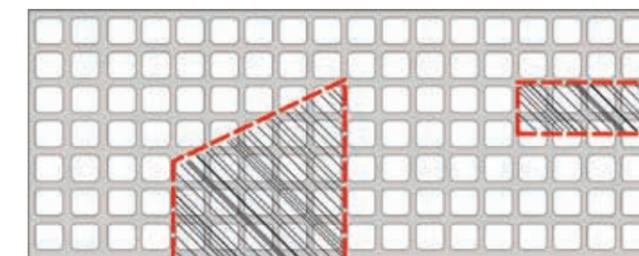
#### Standardní řez

Cena za řez + cena za na odpad (vznikne-li)



#### Speciální řez rovný

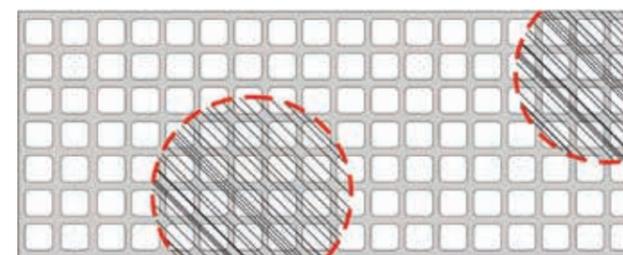
Cena za řez + cena za na odpad



#### Speciální řez tvarový

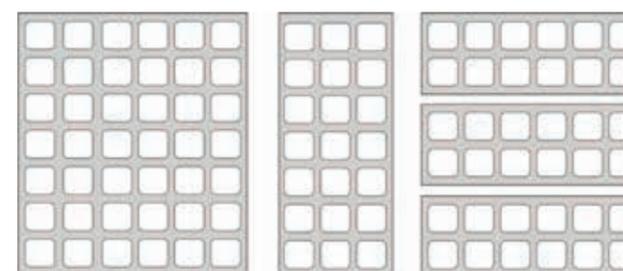
Řezání kruhových a jiných tvarů

Cena za řez + cena za odpad.

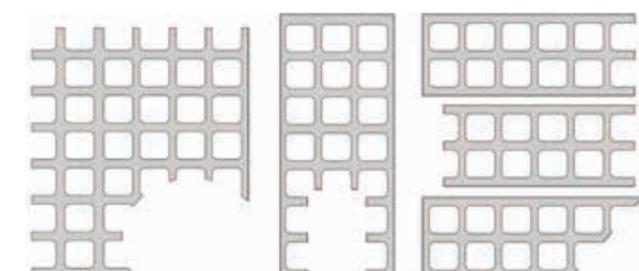


Podrobné informace k úpravám a doporučení k volbě výhodných rozměrů naleznete na [www.staco-rosty.cz](http://www.staco-rosty.cz)

### Rozměry s uzavřeným okem

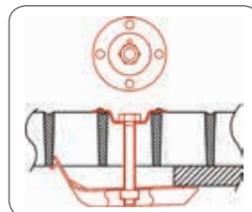


### Tvary bez uzavřeného oka nejsou lemovány



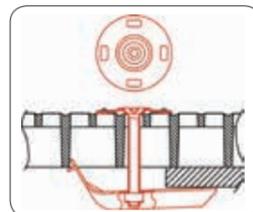
## > ZPŮSOBY UCHYCENÍ KOMPOZITNÍCH ROŠTŮ

### > UCHYCENÍ K PODPĚŘE BEZ VRTÁNÍ



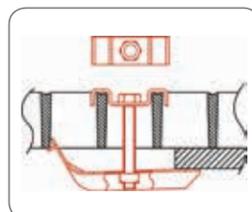
#### Typ B

Úchyt pro rošty s okem 38/26, 38/30 nebo 38/38 bez nutnosti vrtat podpěru. Souprava se skládá z prohnutého talířku, excentrického třmenu, šroubu a matice.



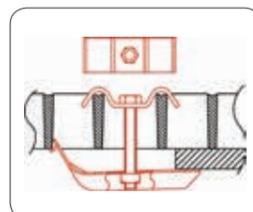
#### Typ B1

Úchyt pro rošty rošty s okem 19/30, 19/38 nebo kryté rošty bez nutnosti vrtat podpěru. Souprava se skládá z plochého talířku, excentrického třmenu, šroubu a matice.



#### Typ B2

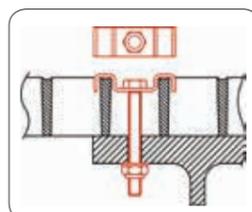
Úchyt pro rošty rošty s okem 38/26, 38/30 nebo 38/38 bez nutnosti vrtat podpěru. Souprava se skládá z vlnky, excentrického třmenu, šroubu a matice.



#### Typ B2-50

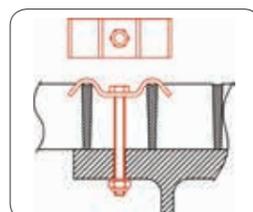
Úchyt pro rošty 50/50 bez nutnosti vrtat podpěru. Souprava se skládá z vlnky, excentrického třmenu, šroubu a matice.

### > UCHYCENÍ K PODPĚŘE S VRTÁNÍM



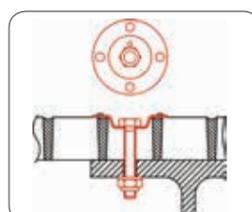
#### Typ M

Úchyt pro rošty rošty s okem 38/26, 38/30 nebo 38/38 s vrtáním podpěry. Souprava se skládá z vlnky, excentrického třmenu, šroubu, matice a podložky. Vlnka může při nadměrném dotažení poškodit kompozitní rošt. Vhodnější je proto použít talířek. Vlnka může při nadměrném dotažení poškodit kompozitní rošt. Vhodnější je proto použít talířek.



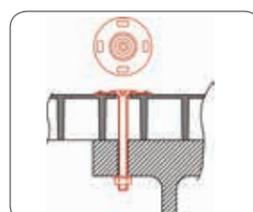
#### Typ M-50

Úchyt pro rošty rošty s okem 50/50 s vrtáním podpěry. Souprava se skládá z vlnky, excentrického třmenu, šroubu, matice a podložky. Vlnka může při nadměrném dotažení poškodit kompozitní rošt. Vhodnější je proto použít talířek.



#### Typ S

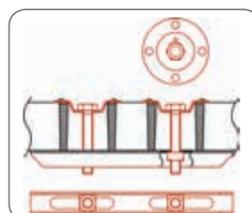
Úchyt pro rošty rošty s okem 38/26, 38/30 nebo 38/38 s vrtáním podpěry. Souprava se skládá z prohnutého talířku, excentrického třmenu, šroubu, matice a podložky.



#### Typ W

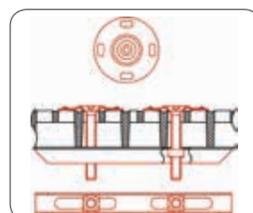
Úchyt pro rošty rošty s okem 19/30, 19/38 a kryté rošty s vrtáním podpěry. Souprava se skládá z plochého talířku, excentrického třmenu, šroubu, matice a podložky.

### > SPOJENÍ NEPODEPŘENÝCH KONCŮ ROŠTŮ



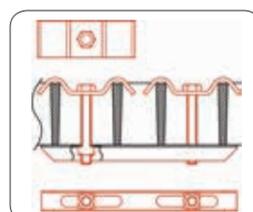
#### Typ F1

Úchyt ke vzájemnému spojení nepodepřených konců roštů s oky 38/26, 38/30, 38/38. Souprava se skládá ze dvou prohnutých talířků, třmenu a dvou sad šroubů s matkami a podložkami.



#### Typ F2

Úchyt ke vzájemnému spojení nepodepřených konců roštů s oky 38/26, 38/30, 38/38. Souprava se skládá ze dvou vlnek, třmenu a dvou sad šroubů s matkami a podložkami.



#### Typ F2-50

Úchyt ke vzájemnému spojení nepodepřených konců roštů s oky 19/30, 19/38 a krytých roštů. Souprava se skládá ze dvou vlnek, třmenu a dvou sad šroubů s matkami a podložkami.

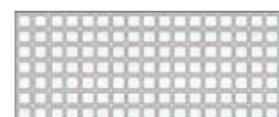
## > KOMPOZITNÍ SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ



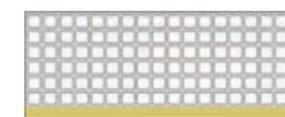
Kompozitní (GRP) schody jsou vyráběny buď ze základních kompozitních roštů řezáním, nebo ve speciálních formách.

Obvykle bývají opatřeny sypanou protisklznou hranou v černé barvě RAL 9005 nebo žluté RAL 1018. Na přání můžeme barvu změnit podle stupnice RAL.

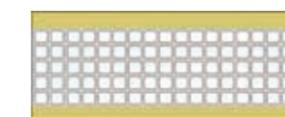
### > STANDARDNÍ PŘEVEDENÍ GRP SCHODŮ



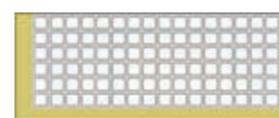
A Bez nášlapné hrany.



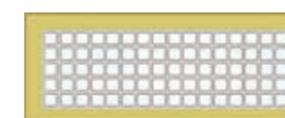
B S nášlapnou hranou na jedné (kterékoliv) straně.



C Se dvěma nášlapnými hranami (protilehlými nebo rovnoběžnými).



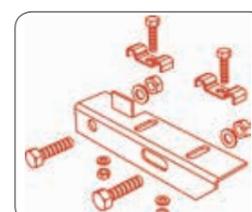
D S nášlapnými hranami na třech stranách.



E S nášlapnými hranami na všech čtyřech stranách.

Povrchová úprava	Text
Typ C	Concave GRP Stairtreads
Typ G	Gritted GRP Stairtreads
Typ EC	Electrically Conductive GRP Stairtreads

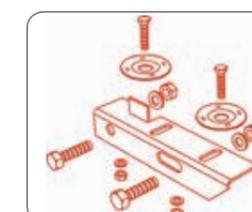
### > UCHYCENÍ SAMOSTATNÝCH SCHODŮ



#### Standardní sada

Úchyt speciálně vyvinutý pro spojení schodu s oky 38/26, 38/30, 38/38 nebo 50/50 s podpěrou.

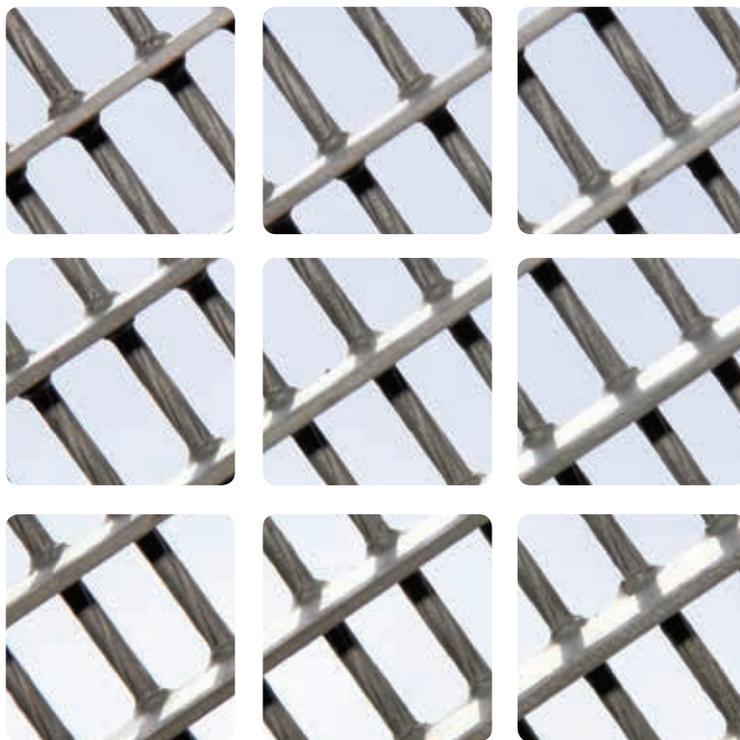
Úchyt se skládá ze dvou vlnek a čtyř sad šroubů s matkami a podložkami. Pro každý schod jsou třeba 2 úchyty.



#### Sada 1

Úchyt speciálně vyvinutý pro spojení schodu s oky 19/30, 19/38 nebo krytého schodu s podpěrou.

Úchyt se skládá ze dvou plochých talířků a čtyř sad šroubů s matkami a podložkami. Pro každý schod jsou třeba 2 úchyty.



Sídlo společnosti  
**PORO Rošty s.r.o.**  
Erbenova 2144/38  
586 01 Jihlava  
**T** +420 567 302 098  
**M** +420 603 251 381  
**F** +420 567 300 251  
**E** info@poro.cz

Pobočka Přerov  
Kratochvílova 43  
750 02 Přerov  
**T** +420 585 313 670  
**M** +420 603 251 370  
**E** info@poro.cz

Výroba a sklad  
Suderova 2026/1a  
709 00 Ostrava - Mariánské Hory  
**T** +420 724 036 080  
**E** vyroba@poro.cz

obchodní zástupce Praha  
Steinerova 601  
149 00 Praha 4  
**M** +420 724 863 366  
**E** ciz@poro.cz

obchodní zástupce Sokolov  
Smetanova 997  
356 01 Sokolov  
**M** +420 605 170 177  
**E** krcek@poro.cz

