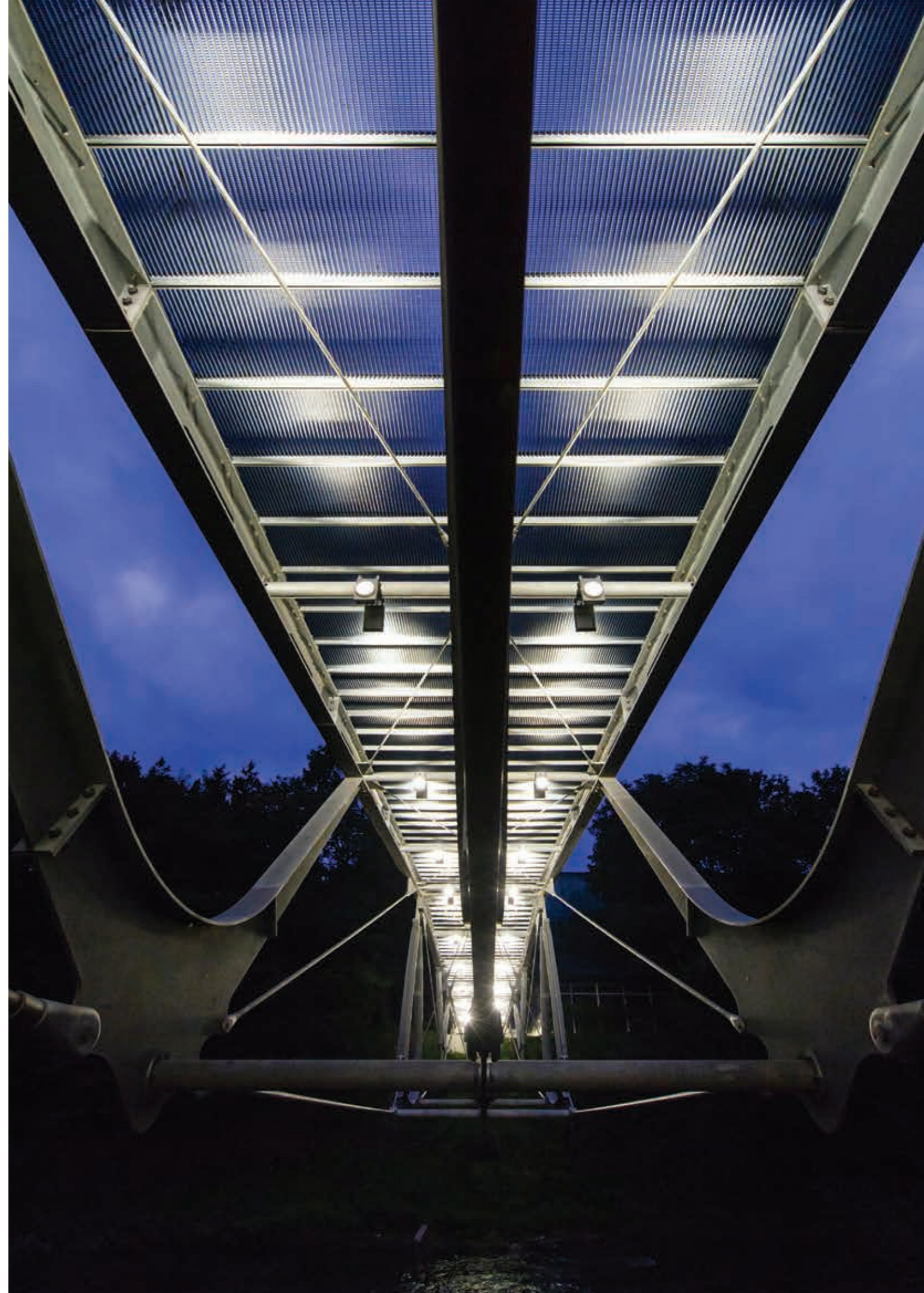
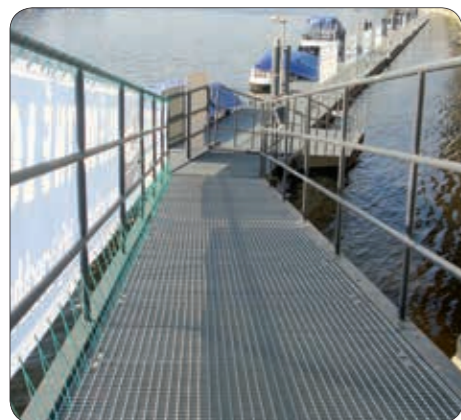


> **OROŠTUJ TO!**

## > OBSAH

<b>O NÁS</b> .....	4
<b>ČLENĚNÍ A POUŽITÍ ROŠTŮ</b> .....	5
<b>SVAŘOVANÉ ROŠTY SP</b> .....	6
Slovník pojmů - svařované rošty SP .....	7
Zásady konstrukce .....	8
Optimální výběr roštů .....	9
Výrobní program .....	10
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP A .....	12
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP B .....	14
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP K .....	15
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP I .....	16
Hodnoty únosnosti a průhybů TYP M .....	17
<b>LISOVANÉ ROŠTY PR</b> .....	18
Slovník pojmů .....	19
Základní informace .....	20
Výrobní technologie .....	21
Výrobní program lisovaných roštů PR .....	22
Hodnoty únosnosti a průhybů .....	24
<b>ROŠTY Z LEGOVANÉ NEREZOVÉ OCELI</b> .....	28
<b>SKLADOVÝ SORTIMENT</b> .....	30
<b>SCHODIŠTOVÉ STUPNĚ</b> .....	31
<b>PROTISKLUZOVÉ ROŠTY LISOVANÉ PR</b> .....	32
<b>PROTISKLUZOVÉ ROŠTY SVAŘOVANÉ SP</b> .....	33
<b>ÚPRAVY ROŠTŮ</b> .....	34
<b>OTVORY A VÝŘEZY</b> .....	35
<b>ÚCHYTY ROŠTŮ</b> .....	36
<b>VÝBĚR ROŠTŮ PRO KOLOVÁ VOZIDLA</b> .....	37
<b>VÝROBNÍ TOLERANCE</b> (směrnice RAL-GZ 638) .....	38
<b>TOČITÉ SCHODY</b> .....	40
<b>VÝROBKY Z PODLAHOVÝCH ROŠTŮ</b> .....	41
<b>PROFILOVÉ ROŠTY AP</b> .....	42
<b>KOMPOZITNÍ ROŠTY GRP</b> .....	46
<b>SPECIFIKACE – STANDARDNÍ VÝROBNÍ ŘADY</b> .....	48
<b>KALKULACE CEN ROZMĚROVÝCH A TVAROVÝCH ÚPRAV</b> .....	49
<b>ZPŮSOBY UCHYCENÍ KOMPOZITNÍCH ROŠTŮ</b> .....	50
<b>KOMPOZITNÍ SCHODIŠTOVÉ STUPNĚ</b> .....	51





## > PORO ROŠTY

Společnost PORO Rošty dodává podlahové rošty, které se vyznačují vysokou jakostí výrobků při zachování atraktivní ceny.

Rozsah našich služeb lze vyjádřit heslem FULL SERVICE. Můžeme nabídnout vše od zaměření nosné konstrukce a tvorbu výkresové dokumentace, přes konsolidaci zásilek dle harmonogramu stavby a dopravu na místo montáže, až po vlastní montáž. Druhé vydání katalogu produktů, které držíte v rukou, obsahuje technická data a další informace k jednotlivým výrobkům z našeho sortimentu. Najdete zde podlahové rošty svařované, lisované i profilové. Nechybí schodišťové stupně, upevňovací materiál a výrobky z roštů. Můžete použít tabulky zatížení pro určení vhodného typu roštu, tabulky k výpočtu hmotnosti roštů a mnoho dalšího. Nově potom katalog obsahuje informace o kompozitních rostech GRP.

Věříme, že Vám tento katalog bude spolehlivým průvodcem produkty společnosti PORO Rošty.

### PROČ NAKUPOVAT U NÁS

- Moderní technologie výroby
- Vysoká estetika provedení, možnost dodávek barvených roštů ve škále RAL
- Snadnost montáže i demontáže
- Možnost dodávek roštů na míru
- Možnost dodávek roštů s doplňky, např. okopové lišty, lemování apod.

### VYUŽIJTE MOŽNOSTI OBJEDNÁVAT TYPIZOVANÉ ROŠTY NA INTERNETU

[www.orostuj.to](http://www.orostuj.to)

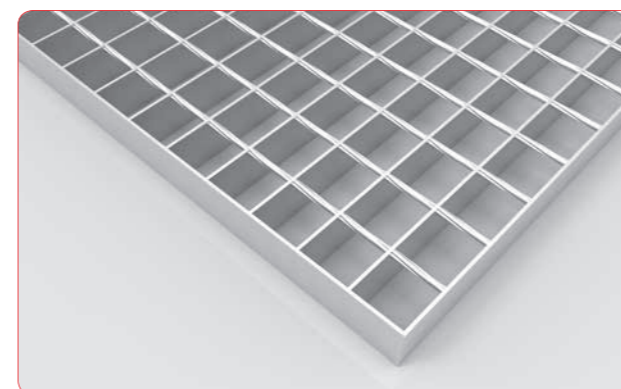
- Pororošty
- Schodišťové stupně
- Rohožky
- Regály
- Příslušenství



Jsme členem České asociace ocelových konstrukcí.

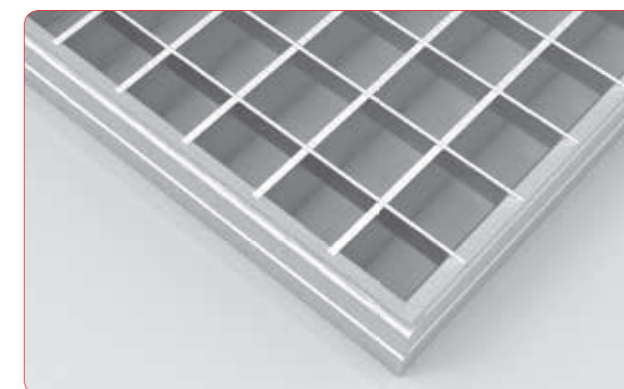
## > ČLENĚNÍ A POUŽITÍ ROŠTŮ

### > SVAŘOVANÉ ROŠTY SP /STR.7/



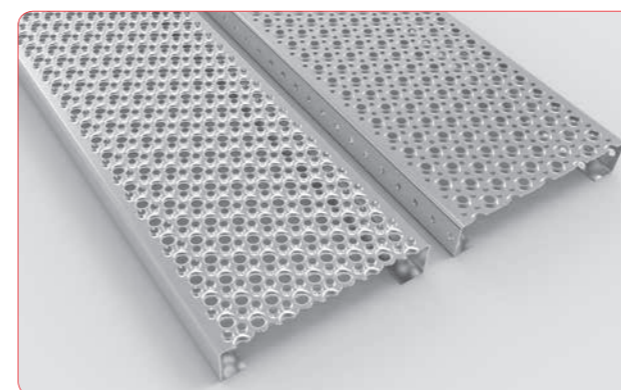
Svařované rošty jsou vyráběny technologií odporového svařování nenasazených drátů do nosných pásků. Jedná se o nejmodernější automatizovaný postup výroby. Rošty vynikají svou tuhostí a pevností svařených spojů. Proti lisovaným roštům také nabízejí při stejné nosnosti nižší hmotnost.

### > LISOVANÉ ROŠTY PR /STR.19/



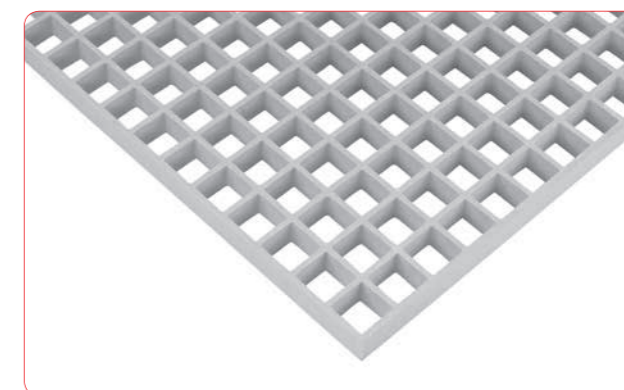
Lisované rošty vyrábíme zalisováním nenasazených pásků do předem vytvořených zářezů v nosných páskách. Díky své konstrukci jsou lisované rošty velice estetické, a proto vyhledávané pro architektonická řešení. Proti roštům svařovaným umožňuje technologie výroby širší výběr velikostí oka.

### > PROFILOVÉ ROŠTY AP /STR.42/



Plechové profily jsou vyráběny ze základního materiálu perforací a následným ohybem do tvaru C. V porovnání s klasickými rošty nabízejí plechové profily zásadní úsporu hmotnosti při velmi dobrých protiskluzných vlastnostech.

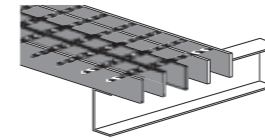
### > KOMPOZITNÍ ROŠTY GRP /STR.46/



Kompozitní rošty jsou vyhledávány pro použití v provozech s vysokou korozivitou a pro svou protipožární odolnost. Díky své ceně s úspěchem nahrazují klasické nerezové rošty. Jsou vhodné do chemického i potravinářského průmyslu.

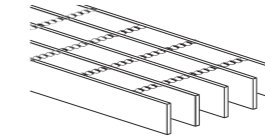
## > SLOVNÍK POJMŮ - SVAŘOVANÉ ROŠTY SP

### Nosný pásek



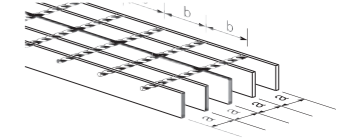
Pásek přenáší zátěž na konstrukci. Měl by být podepřený na obou koncích. Jeho délka je v rozměru roštu udávána jako první, tzv. nosná délka.

### Rozpěrný prut



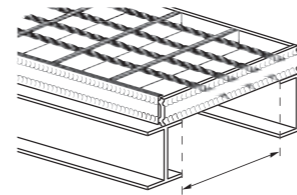
Rozpěrný (příčný) prut je tvořen z krouceného drátu (u lisovaných roštů páskem). Udrží nosné pásy v pořebné pozici. Jeho délka je druhým rozměrem roštu, tzv. nenosná šířka.

### Rozteč oka



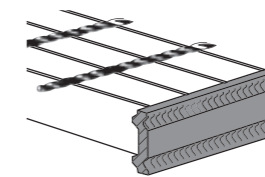
Velikost oka je osová vzdálenost sousedních nosných pásků x vzdálenost rozpěrných prutů. Udává se v mm, např. 34 x 38.

### Rozpon



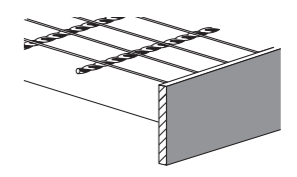
Rozpon je světla vzdálenost dvou nosných podpěr konstrukce.

### Lemování



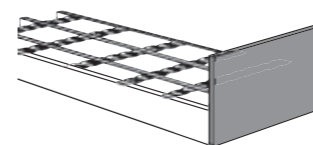
Lemování je aplikováno na koncích nosných pásků a/nebo na koncích rozpěrných prutů.

### Zákopová hrana



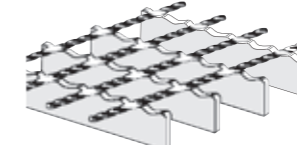
Nahrazuje lemování vyšším páskem přečnivajícím dolů pro zamezení pohybu roštu.

### Okopový plech



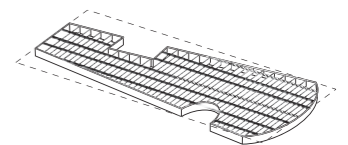
Nahrazuje lemování vyšším páskem směrem vzhůru pro zabránění podklouznutí nohy či břemena za rošt.

### Protiskluzná úprava



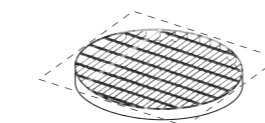
Zoubkování nosného pásku.

### Výřezy



Obecné označení pro jakékoliv tvarové úpravy roštu (otvory, zářezy apod.)

### Hrubá plocha roštu

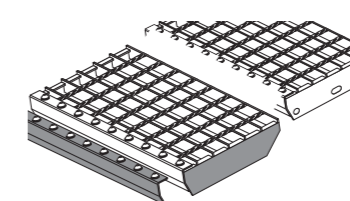


Celková minimální plocha roštu potřebná ke zhotovení finálního tvaru.

### Čistá plocha roštu

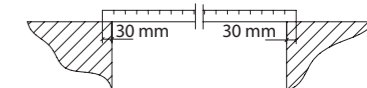
Plocha roštu po všech tvarových úpravách.

### Nášlapná hrana + bočnice



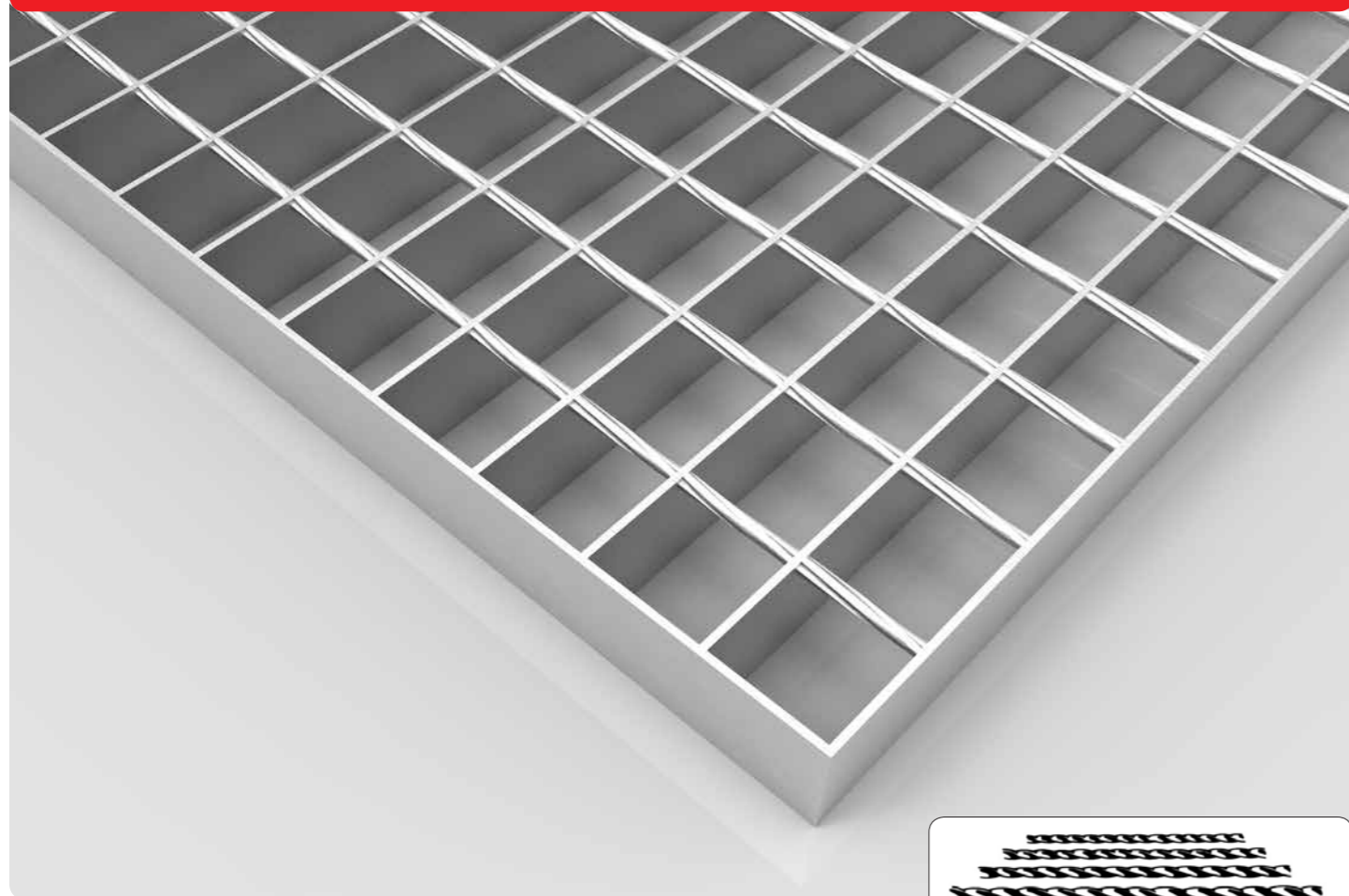
Doplněním nášlapné hrany a bočnice vznikne z roštu schod.

### Minimální překrytí



Minimální překrytí je vzdálenost, po kterou musí být rošt podepřen. Obvykle je rovna výšce nosného pásku, není však menší než 30 mm.

# > SVAŘOVANÉ ROŠTY SP



## OPTIMÁLNÍ VÝBĚR ROŠTŮ

### Délka vyráběných roštů

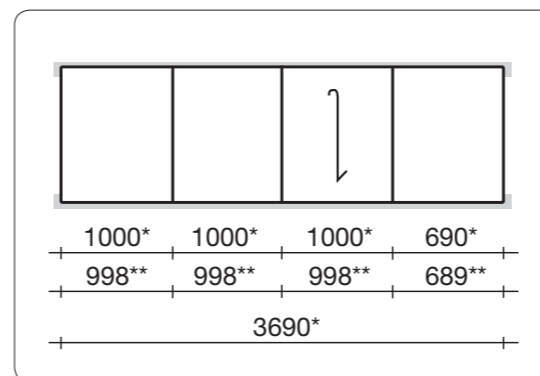
Nosná délka roštu SP je závislá na vzdálenosti podpěr (viz. tabulka zatížení od str. 12), maximální nosná délka jednoho roštu je 6 100 mm.

### Šířka roštů

Rošty SP jsou standardně vyráběny v nosné šířce 1 000 mm.

### Příklad výběru šířek roštů

velikost oka: 30x32 mm  
nosný pás: 3 mm  
délka zakrývané plochy: 3 690 mm



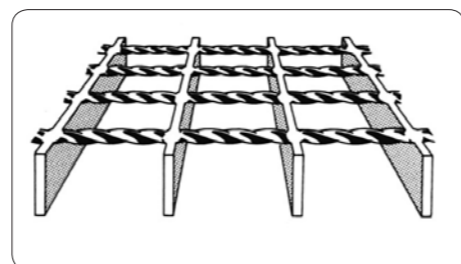
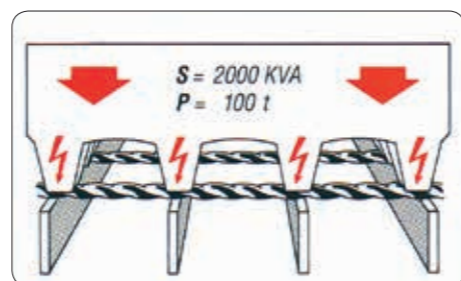
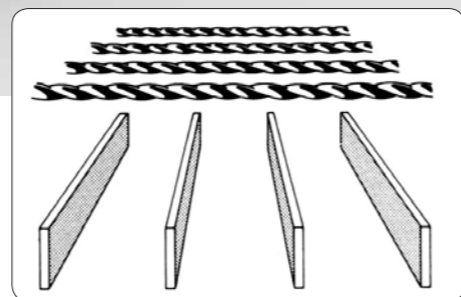
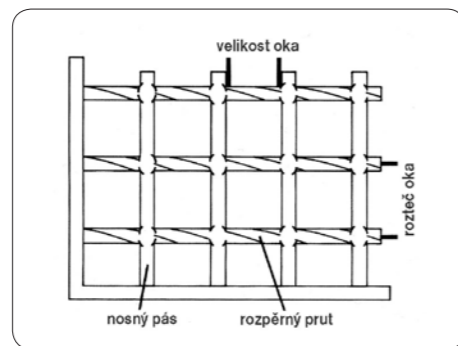
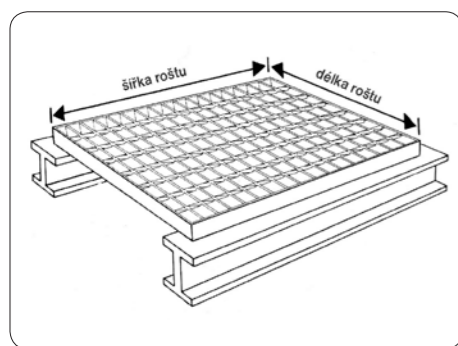
\* zakrývaná šířka  
\*\*skutečná šířka roštů  
← směr uložení nosného pásu

## Výhodné výrobní šířky roštů, tj. stejná oka

Příklad pro rošty o velikosti ok 30x32 mm pro různé tloušťky nosného pásu.

Tloušťka nosného pásu		
2 mm	3 mm	4 mm
šířka roštu		
207	208	209
242	243	244
276	277	278
310	311	312
345	346	347
379	380	381
413	414	415
448	449	450
482	483	484
516	517	518
551	552	553
585	586	587
619	620	621
654	655	656
688	689	690
722	723	724
757	758	759
791	792	793
825	826	827
860	861	862
894	895	896
928	929	930
963	964	965
997	998	998

## Naše podlahové rošty splňují požadavky normy DIN 24537.



**Nosné pásy (podélné)** – přenáší zatížení roštů a musí být vždy na svých koncích uloženy na stabilní konstrukci.

**Příčné rozpěrné pruty** – spojují nosné pásy a přejímají část spojitého zatížení roštu.

**Velikost oka** – světlá vzdálenost mezi sousedními nosnými pásy a mezi sousedními rozpěrnými pruty.

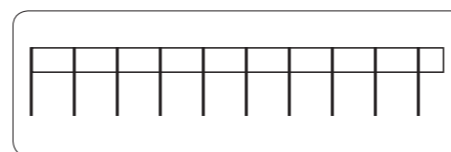
**Rozteč oka** (pracovní rozměry) – osová vzdálenost mezi nosnými pásy a mezi rozpěrnými pruty.

### Výroba roštů SP nestandardní šířky

Při šířce roštů menší než 1 000 mm, v případech, kdy rošt není ukončen nosným pásem, je nutno provést zakončení olemováním dalším pásem.

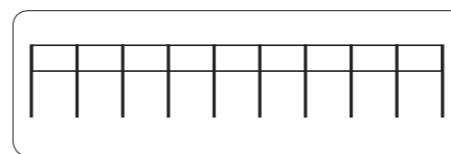
### Nevýhodný šířkový rozměr

Rošt je ukončen ve středu oka a je proto nutné přivaření lemovacího pásu.



### Výhodný šířkový rozměr

Rošt je ukončen nosným pásem, není nutné dodatečné lemování



**Rošty je nejvýhodnější vybírat tak, aby se použilo co největší množství roštů se standardní šířkou 1 000 mm.**

**Jiné šířky používat jen na doplnění rozměrů celkové délky.**





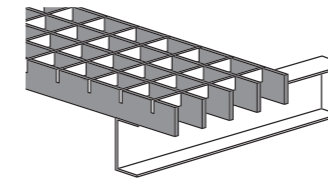






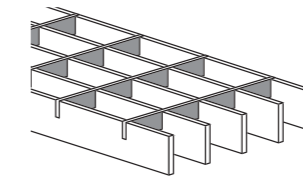
## > SLOVNÍK POJMŮ - LISOVANÉ ROŠTY PR

### Nosný pásek



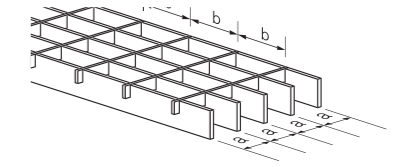
Pásek přenáší zátěž na konstrukci. Měl by být podepřený na obou koncích. Jeho délka je v rozměru roštu udávána jako první, tzv. nosná délka.

### Rozpěrný prut



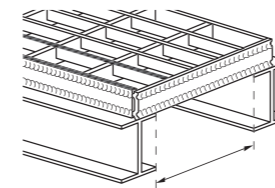
Rozpěrný (příčný) prut je tvořen páskem. Udrží nosné pásky v pořebné pozici. Jeho délka je druhým rozměrem roštu, tzv. nenosná šířka.

### Rozteč oka



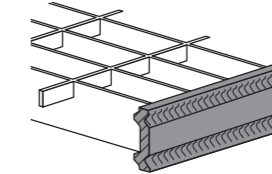
Velikost oka je osová vzdálenost sousedních nosných pásků x vzdálenost rozpěrných pásků. Udává se v mm, např. 33x33.

### Rozpon



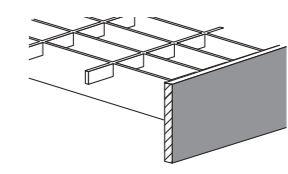
Rozpon je světlá vzdálenost dvou nosných podpěr konstrukce.

### Lemování



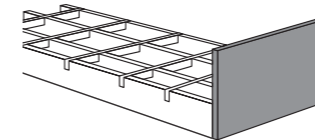
Lemování je aplikováno na koncích nosných pásků a/nebo na koncích rozpěrných pásků.

### Zákopová hrana



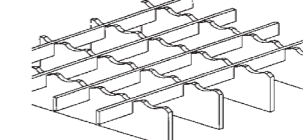
Nahrazuje lemování vyšším páskem přečnávajícím dolů pro zamezení pohybu roštu.

### Okopový plech



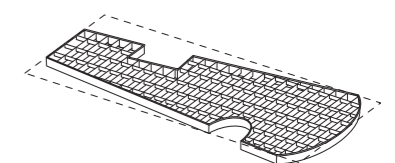
Nahrazuje lemování vyšším páskem směrem vzhůru pro zabránění podklouznutí nohy či břemena za rošt.

### Protiskluzná úprava



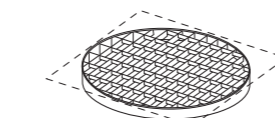
Zoubkování nosného a/nebo nenosného pásku.

### Výřezy



Obecné označení pro jakékoliv tvarové úpravy roštu (otvory, zářezy apod.)

### Hrubá plocha roštu

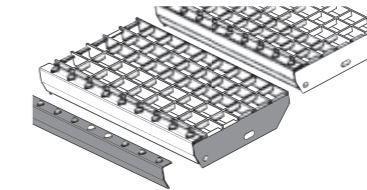


Celková minimální plocha roštu potřebná ke zhotovení finálního tvaru.

### Čistá plocha roštu

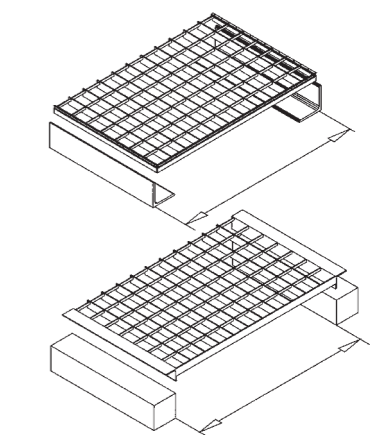
Plocha roštu po všech tvarových úpravách.

### Nášlapná hrana + bočnice



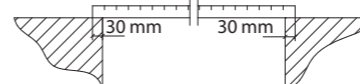
Doplněním nášlapné hrany a bočnic vznikne z roštu schod.

### Velikost otvoru / Čistá šířka



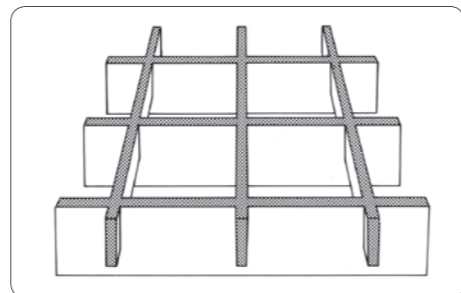
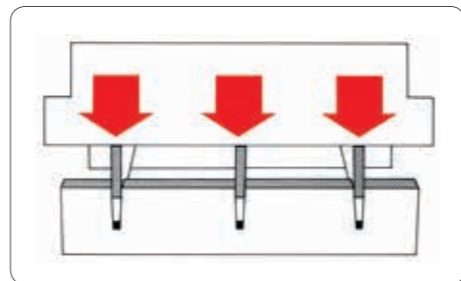
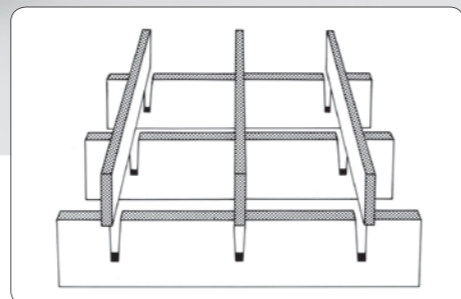
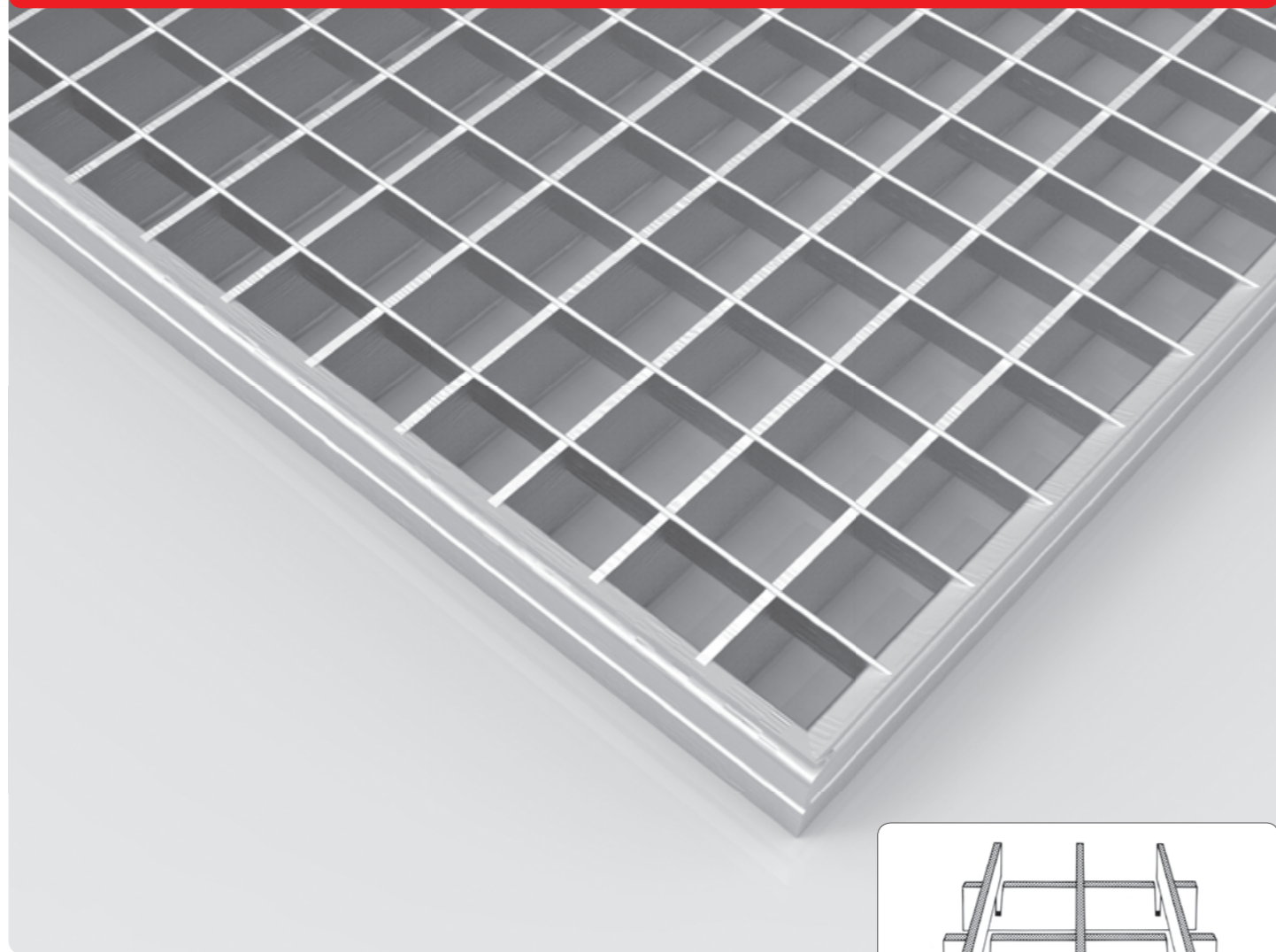
Čistá vzdálenost mezi profily, rošt musí být o 4–8 mm kratší.

### Minimální překrytí



Minimální překrytí je vzdálenost, po kterou musí být rošt podepřen. Obvykle je rovna výšce nosného pásku, není však menší než 30 mm.

## > LISOVANÉ ROŠTY PR



### ZÁKLADNÍ INFORMACE

Lisované rošty jsou pro svoji estetičnost moderními prvky pokrytí ramp a podest.

V komunikačních traktech se lisované rošty využívají také v podobě schodišťových stupňů (viz str. 31).

Mají také využití jako regály, kryty otvorů, prvky oplocení, dělicí a ochranné příčky.

Technologie výroby lisovaných roštů umožňuje výrobu širokého sortimentu roštů s rozdílnými obdélníkovými nebo čtvercovými oky v modulu 11,1 mm v rozměrech do 2 200 x 2 500 mm (viz program výroby lisovaných roštů str. 22), schodišť v různých verzích (viz str. 31).

### VÝROBNÍ TECHNOLOGIE

#### Princip konstrukce

Do klínovitých zářezů zhotovených v nosných pásech jsou lisovány příčné pásy pod tlakem převyšujícím 100 t. Tato metoda spojování se nazývá také „studené svařování“. Konstrukce, která vznikla stabilním spojením pásů má dvě základní výhody:

1. Možnost dalšího individuálního zpracování, jako např. dělení.
2. Odstranění nebezpečí uvolnění spojů (drnčení) při dynamickém namáhání.

#### Rošty pro velká zatížení

Staco rošty CZ dodává také speciální druh roštů, tzv. kartonrošty – (K), které jsou charakteristické stejnou výškou a tloušťkou příčných a nosných pásů. Kartonrošty se doporučují pro podesty zatěžované dynamickým zatížením s různými směry. Pro úplné využití výhod kartonroštů je vyžadováno podepření ve dvou vzájemně kolmých směrech.

#### Lemování

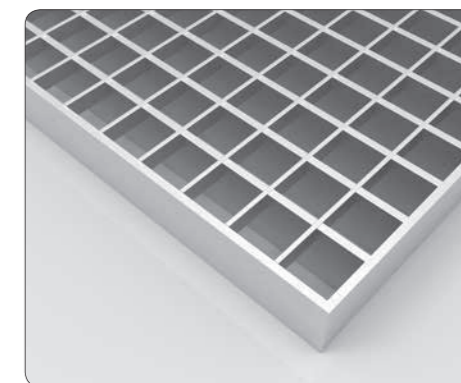
Pro lemování lisovaných roštů se používá standardně profil tvaru T (T profil). Podle využití roštů mohou být olemovány např.: okopovými plechy, lemovacími pásky, nášlapnými hranami, úhelníky atd.

#### Protiskluzové rošty

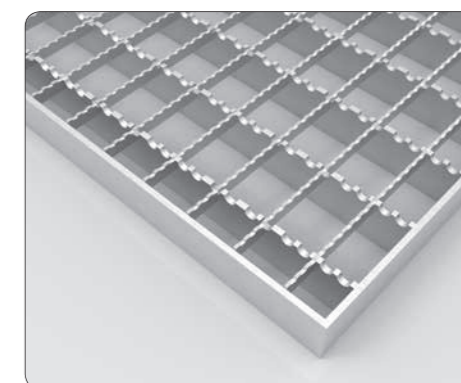
V případě zasněžení, námrazy, zaolejování, zamaštění, vlhkosti a v jiných kritických podmínkách jako např. na šikmých komunikačních trasách, existuje nebezpečí uklouznutí. Staco rošty CZ dodává protiskluzové rošty a protiskluzové stupně schodišť v různých verzích (viz str. 32).

#### Rošty s malými oky

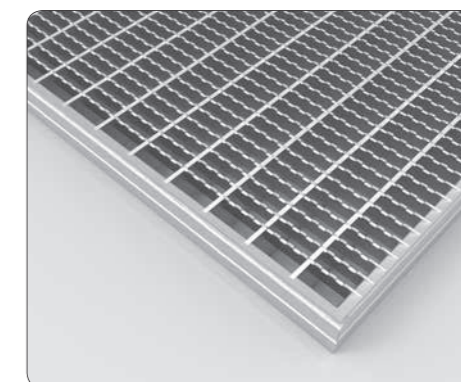
Technologie výroby lisovaných roštů umožňuje výrobu roštů s velmi zahuštěnými oky 11 mm. Rošty s takovými oky se doporučují všude, kde je velký pohyb chodců, ve veřejných budovách anebo v případě nutnosti zabezpečení zařízení pod rampou proti padání předmětů (např. rampy nad mechanickými nebo elektrickými zařízeními).



Rošty pro velká zatížení



Protiskluzové rošty



Rošty s malými oky

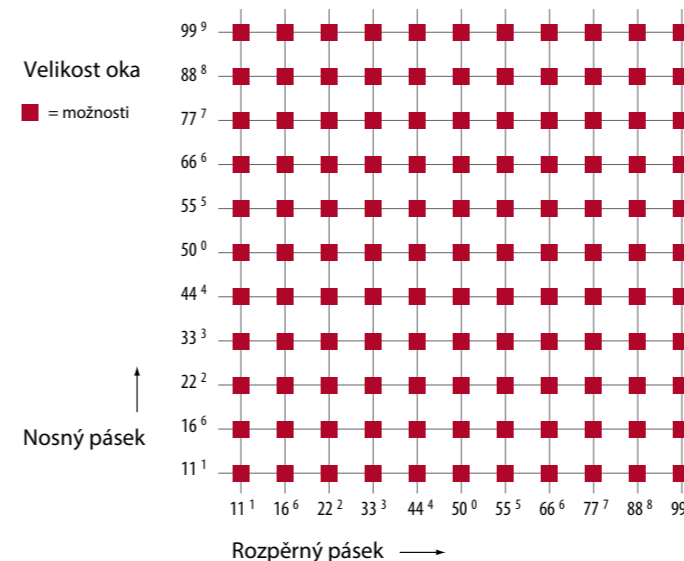
# > VÝROBNÍ PROGRAM LISOVANÝCH ROŠTŮ PR

Typ oka	Průměr nosných pásů, vč. 2 lemovacích	Typ oka	Vlastní hmotnost v kg / m <sup>2</sup> lemovaných žárově zinkovaných roštů																											
			rozměr nosného pásu - výška / tloušťka																											
			20/2	20/3	25/2	25/3	25/4	25/5	30/2	30/3	30/4	30/5	35/2	35/3	35/4	35/5	40/2	40/3	40/4	40/5	50/3	50/4	50/5	60/3	60/4	60/5				
3030	30	34,3x33,3	16	22	19	26	37	46	22	30	42	53	24	34	48	60	27	38	53	66	47	66	80	55	78	94				
3040	30	34,3x44,4	15	20	18	25	34	43	20	29	40	50	23	33	46	57	26	37	51	64	45	64	78	54	75	92				
3010	30	34,3x11,1	26	32	29	36			32	40			34	44			37	48												
3020	30	34,3x22,2	18	24	21	28	41	51	24	32			27	37			30	41												
3050	30	34,3x55,5	14	20	17	24	33	41	20	28	38	48	22	32	44	55	25	36	50	62	44	62	76	53	73	90				
3065	30	34,3x66,6	13	19	16	23	32	40	19	27	38	47	22	31	43	54	25	36	49	61	44	61	75	52	72	89				
30100	30	34,3x99,9	13	18	15	22	30	38	18	26	36	45	21	31	42	52	24	35	47	59	43	59	73	51	70	87				
2010	46	22,2x11,1	31	39	35	45			39	51			43	57			47	63												
2020	46	22,2x22,2	24	32	28	38			32	44			36	50			40	56												
2030	46	22,2x33,3	21	29	25	35	49	61	29	41	57	72	33	47	65	82	37	53	73	92	65	92	112	78	108	132				
2040	46	22,2x44,4	20	28	24	34	47	59	28	40	55	69	32	45	63	79	36	52	71	89	64	89	109	76	105	129				
2050	46	22,2x55,5	19	27	23	33	46	57	27	39	54	67	31	45	62	77	35	51	70	87	63	87	107	76	103	128				
2065	46	22,2x66,6	18	27	23	33	45	56	27	39	53	66	31	45	61	76	35	51	69	86	63	86	106	75	102	126				
20100	46	22,2x99,9	18	26	22	32	43	54	26	38	51	64	30	44	59	74	34	50	67	84	62	84	104	74	100	125				
4010	23	44,4x11,1	23	28	25	31			28	34			30	37			32	40												
4020	23	44,4x22,2	16	20	18	23			20	26			22	29			24	33												
4030	23	44,4x33,3	13	17	15	21	30	37	17	24	34	42	20	27	38	48	22	39	42	53	36	53	64	43	61	74				
4040	23	44,4x44,4	12	16	14	19	28	35	16	23	32	40	18	26	36	45	21	29	40	50	35	50	61	42	59	71				
4050	23	44,4x55,5	11	15	13	19	26	33	15	22	30	38	18	25	35	43	20	28	39	48	34	48	59	41	57	69				
4065	23	44,4x66,6	11	15	13	18	25	32	15	21	29	37	17	24	34	42	19	28	38	47	34	47	58	40	56	68				
40100	23	44,4x99,9	10	14	12	17	24	30	14	20	28	35	16	24	32	40	18	27	36	45	33	45	56	39	54	66				
5010	19	55,5x11,1	22	26	24	28			26	31			27	33			29	36												
5020	19	55,5x22,2	14	18	16	21			18	23			20	26			22	29												
5030	19	55,5x33,3	12	15	14	18	26	33	15	21	30	37	17	23	34	42	19	26	37	46	31	46	55	37	53	64				
5040	19	55,5x44,4	11	14	13	17	24	30	14	20	28	35	16	22	31	39	18	25	35	44	30	44	52	35	51	61				
5050	19	55,5x55,5	10	13	12	16	23	28	13	19	26	33	15	21	30	37	17	24	33	42	29	42	51	35	49	59				
5065	19	55,5x66,6	9	13	11	16	22	27	13	18	25	32	15	21	29	36	16	24	32	41	39	41	49	34	48	58				
50100	19	55,5x99,9	9	12	10	15	20	25	12	17	24	30	14	20	27	34	16	23	31	39	28	39	48	33	46	56				
6510	16	66,6x11,1	21	24	23	26			24	29			26	31			27	33												

Typ oka	Průměr nosných pásů, vč. 2 lemovacích	Typ oka	Vlastní hmotnost v kg / m <sup>2</sup> lemovaných žárově zinkovaných roštů																											
			rozměr nosného pásu - výška / tloušťka																											
			20/2	20/3	25/2	25/3	25/4	25/5	30/2	30/3	30/4	30/5	35/2	35/3	35/4	35/5	40/2	40/3	40/4	40/5	50/3	50/4	50/5	60/3	60/4	60/5				
6520	16	66,6x22,2	13	16	15	19			16	21			18	23			20	26												
6530	16	66,6x33,3	11	14	12	16	24	30	14	18	27	34	15	21	30	37	17	23	33	41	28	41	49	32	47	56				
6540	16	66,6x44,4	10	13	11	15	22	27	13	17	25	31	14	20	28	35	16	22	31	39	26	39	46	31	45	54				
6550	16	66,6x55,5	9	12	10	14	20	25	12	16	23	29	13	19	26	33	15	21	29	37	26	37	44	30	43	52				
6565	16	66,6x66,6	8	11	10	14	19	24	11	16	22	28	13	18	25	32	14	21	28	36	25	36	43	30	42	51				
65100	16	66,6x99,9	8	11	9	13	10	22	11	15	21	26	12	17	24	30	14	20	27	34	24	34	41	29	40	49				

## Matice výrobních možností

(hodnoty jiné než jsou uvedeny v tabulce výše, jsou dostupné na dotaz)



### ROŠTY PRO VELKÁ ZATÍŽENÍ

Kartonrošty – všechny typy označené písmenem „k“.

### Rozměry

**Délky roštů**  
Lisované rošty jsou vyráběny do délky 2 200 mm (v nosném směru).

### Šířka roštů

Lisované rošty jsou vyráběny do šířky 2 500 mm (v nenosném směru).

### Rozměry na míru

Lisované rošty jsou vyráběny v rozměrech přizpůsobených zadání objednatel podle jeho požadavků nebo konstrukčního řešení.

### DRUH MATERIÁLU

Oceľ ČSN EN ISO 11353  
(St 37.2 – DIN, S235JR – EN10025-1)

- bez pozinkování
- žárově pozinkovaná dle EN ISO 1461 (všechny typy)
- nerez V2A: odpovídá W.Nr 1.4301, dle AISI 304
- nerez V4A: odpovídá W.Nr 1.4571, dle AISI 316L
- povrch přírodní nebo chemicky mořený

### Zoubkovaná (protiskluzová)

### VERZE NA OBJEDNÁVKU:

- S1 - nosný pás
- S2 - nosný a příčný pás
- S3 - příčný pás (doporučujeme)

### ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

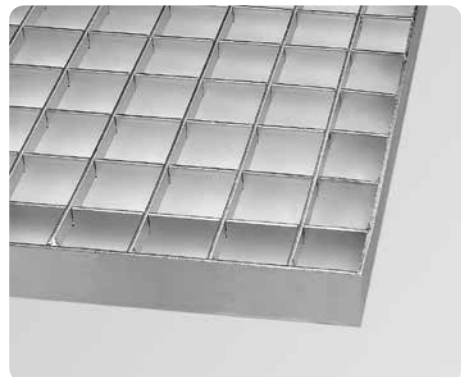
- Rošty pro velká zatížení (Kartonrošty, viz str. 21)
  - Rošty pro velká zatížení až do rozměru nosného pásu 100 x 5 mm,
  - prvky dělicích příček,
  - rošty s dodatečnými prvky jako např. kotvy, závěsy, dodatečné otvory v orámování roštů atd.,
  - rošty ochraňující kmeny stromů na chodnicích komunikačních tras,
  - rošty zabezpečující sklepní okna, otvory,
  - prvky oplocení,
  - rošty – rohožky (spolu s rámem na zabudování před vchod).
- Na zakázku lze vyrobit i rošty s jinými nosnými pásy. Například 70, 80, 100 mm a další dle požadavku zákazníka.



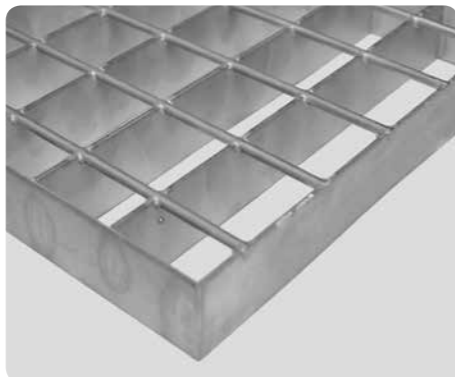


# > ROŠTY Z LEGOVANÉ NEREZOVÉ OCELI

## LISOVANÉ I SVAŘOVANÉ ROŠTY



Rošt PR 3030 z nerez oceli.



Rošt SP 3032 z nerez oceli – vždy s hladkým drátem jakosti V2A



## VÝHODY ROŠTŮ Z UŠLECHTILÉ OCELI

Rošty z legovaných ocelí nevyžadují žádnou dodatečnou antikorozi ochranu. Chrom, který se v legované oceli nachází v množství alespoň 10,5 % tvoří na povrchu bezbarvou oxidující vrstvu, která je maximálně odolná vůči korozi. Proto se rošty z ušlechtilé oceli mohou používat všude tam, kde jsou vyžadovány velmi vysoké požadavky na antikorozi a hygienickou ochranu. V rámci speciálního procesu povrchového čištění se čistí všechny části, které byly během svařování znečištěny. Rošty z ušlechtilé oceli jsou mimořádně estetické.

Nerezové podlahové rošty se mohou využívat jak v chemickém a potravinářském průmyslu, tak i v energetice a zemědělství.

Rošty z nerez oceli mají své využití rovněž v průmyslu farmaceutickém, v nemocnicích a léčebných objektech.

**Nosné pásy** – například 25 x 2, 30 x 2, 40 x 2, 30 x 3, 40 x 3, 50 x 3.

**Typy ok:** standardně 30 x 30, jiné po dohodě.

**Výroba z jiných materiálů nebo jiného než uvedeného sortimentu je možná po dohodě.**



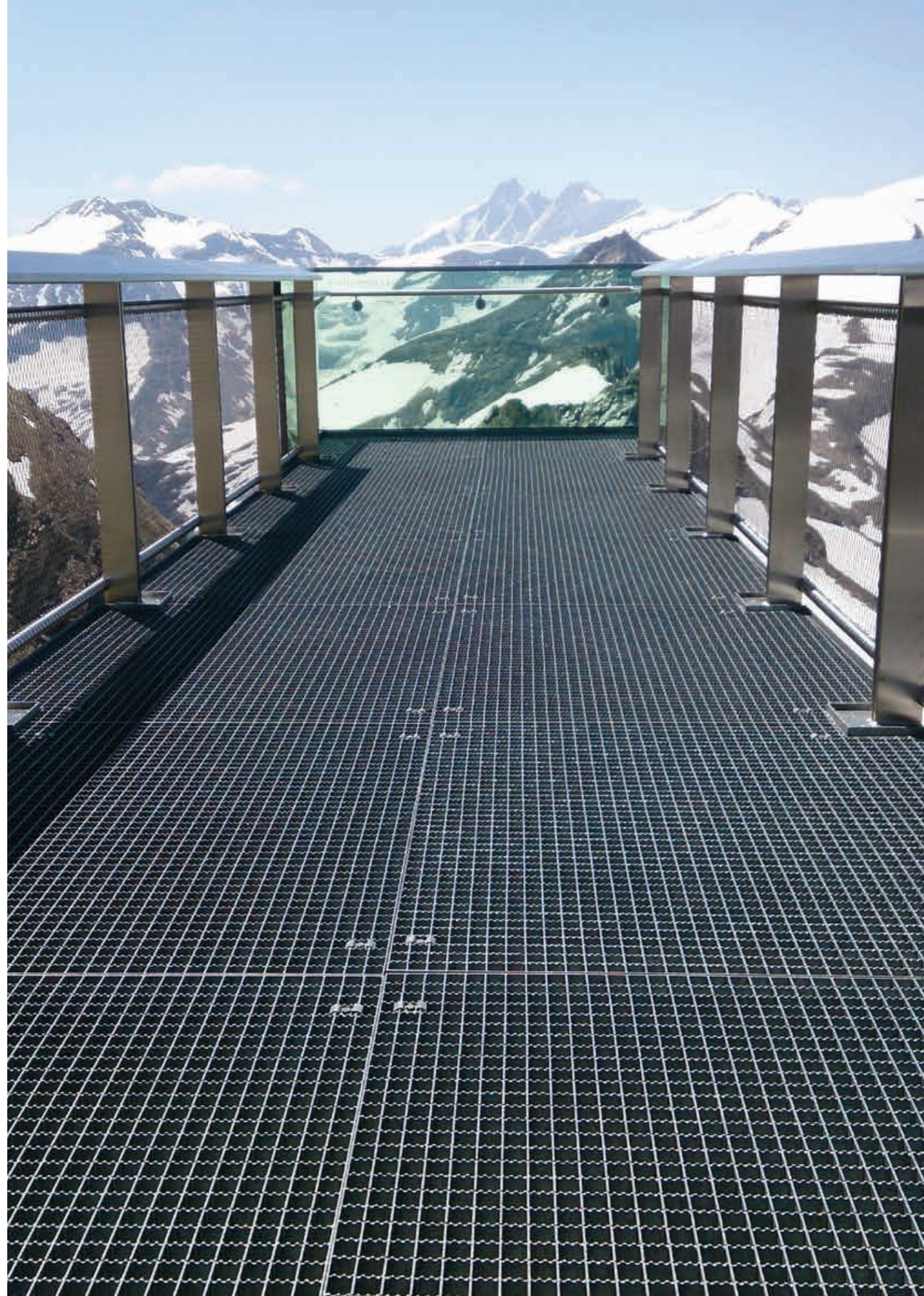
Schodišťový stupeň PR 3030 protiskluzový, typu S3 (PR/S3 3030) z nerez oceli.



Schodišťový stupeň PR 3010 z nerez oceli.



DIN	České označení	AISI
1.4301	17 240	304
1.4571	17 348	316Ti



## > SKLADOVÝ SORTIMENT

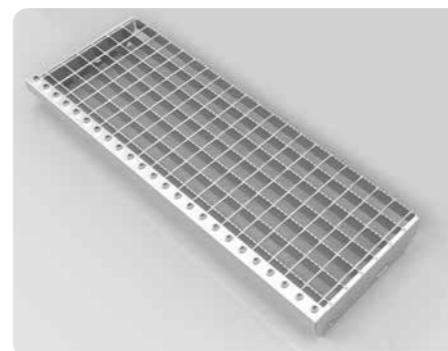


Rošty svařované SP pozinkované	
Typové oko 3032 (rozteč oka 34x38 mm)	
vnější rozměr v mm	rozměry nosného pásu v mm
250 x 1000	30 x 2
300 x 1000	
500 x 1000	
600 x 1000	
800 x 1000	
1000 x 1000	
1200 x 1000	
1500 x 1000	
1000 x 1000	
1200 x 1000	

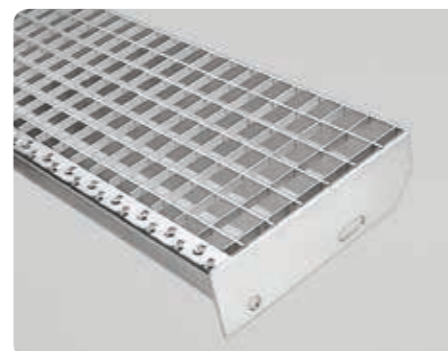
Schodišťové stupně SP pozinkované		
Typové oko 3032 (rozteč oka 34x38 mm)		
vnější rozměr v mm	rozměry nosného pásu v mm	
600 x 240	30 x 2	
800 x 240		
1000 x 240		
600 x 270		30 x 3
800 x 270		
1000 x 270		
1200 x 240	40 x 3	
1200 x 270		

Polotovary SP nelemonané, neupravené	
Typové oko 3032 (rozteč oka 34x38 mm)	
vnější rozměr v mm	rozměry nosného pásu v mm
6100 x 1000	30 x 2
	30 x 3
	40 x 2
	40 x 3
<b>protiskluzné serrated</b>	
6100 x 1000	30 x 2
	30 x 3
Polotovary SP nelemonané, neupravené	
Typové oko 3020 (rozteč oka 34x19)	
6100 x 1000	30 x 3

## > SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ



Schodišťový stupeň SP



Schodišťový stupeň PR

Schodišťové stupně mohou být zhotoveny na individuální objednávku. Vzhledem k rozdílným nákladům při projektování doporučujeme využít hotového sortimentu ze skladu.

### PROTISKLUZOVÉ SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ

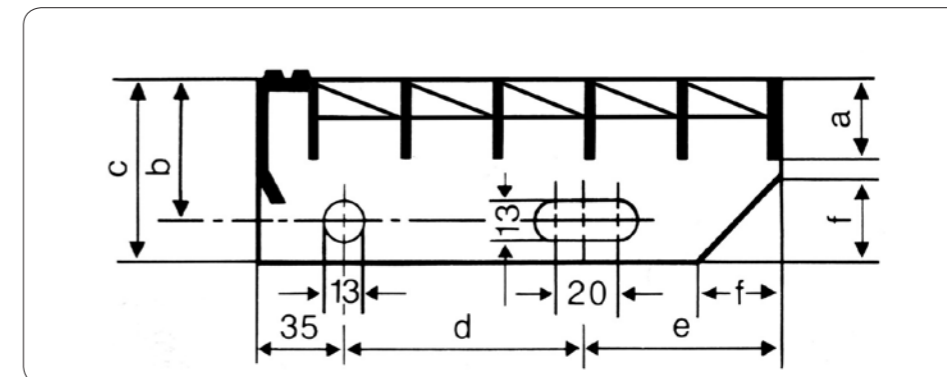
Schodišťové stupně ze zoubkovaných (protiskluzových) roštů jsou v souladu s výrobním programem zoubkovaných roštů ve všech verzích.

### NÁŠLAPNÉ HRANY

Z bezpečnostních důvodů jsou schodišťové stupně standardně opatřeny nášlapnými hranami zvyšujícími bezpečnost proti uklouznutí. Toto řešení se osvědčuje v praxi a zmenšuje ohrožení uklouznutím při chůzi po schodech.

### MONTÁŽNÍ OTVORY

Schodišťové stupně jsou osazeny bočnicemi s montážními otvory. Montážní otvory umožňují snadnou montáž do nosné konstrukce.



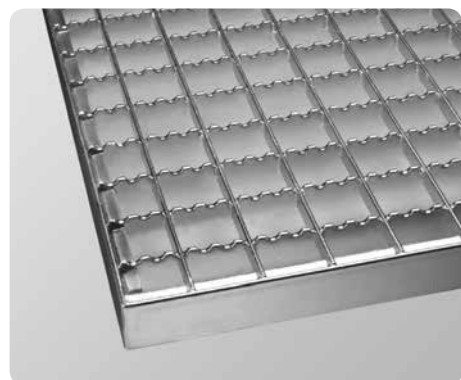
+0 L	+5 B	výška nosného pásu A	B	C	D	E	F	přípustné zatížení N	hmotnost SP 3032 PR 3030 kg
600 30x2	240	30	55	70	120	85	30	1500	4,4
	270	30	55	70	150	85	30	1500	4,9
	305	30	55	70	180	90	30	1500	5,4
600 30x3	240	30	55	70	120	85	30	1500	5,4
	270	30	55	70	150	85	30	1500	6,0
	305	30	55	70	180	90	30	1500	6,7
800 30x2	240	30	55	70	120	85	30	1200	5,5
	270	30	55	70	150	85	30	1200	6,1
	305	30	55	70	180	90	30	1200	6,8
800 30x3	240	30	55	70	120	85	30	1500	6,9
	270	30	55	70	150	85	30	1500	7,7
	305	30	55	70	180	90	30	1500	8,6
1000 30x2	240	30	55	70	120	85	30	960	6,7
	270	30	55	70	150	85	30	960	7,5
	305	30	55	70	180	90	30	960	8,3
1000 30x3	240	30	55	70	120	85	30	1500	8,5
	270	30	55	70	150	85	30	1500	9,5
	305	30	55	70	180	90	30	1500	10,5
1200 40x3	240	40	55	70	120	85	30	1500	12,1
	270	40	55	70	150	85	30	1500	13,6
	305	40	55	70	180	90	30	1500	15,2

Typové oko SP 3032, typové oko PR 3030 a 3010.  
Doporučená délka 800 a 1000 mm.

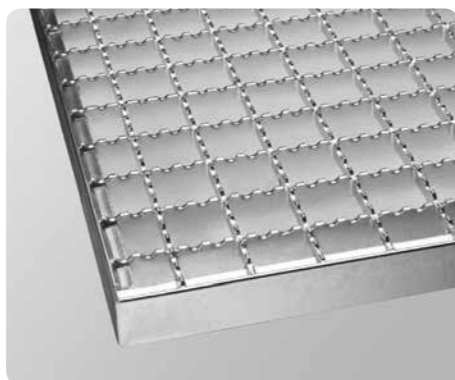
Schodišťové stupně Staco splňují požadavky normy DIN 24531.



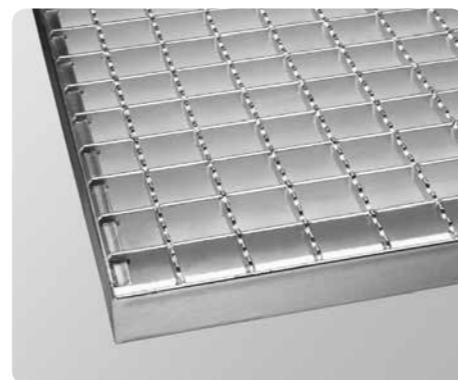
## > PROTISKLUZOVÉ ROŠTY LISOVANÉ PR



Typ PR/S1, zoubkovaný nosný pás



Typ PR/S2, zoubkovaný nosný a rozpěrný příčný pás



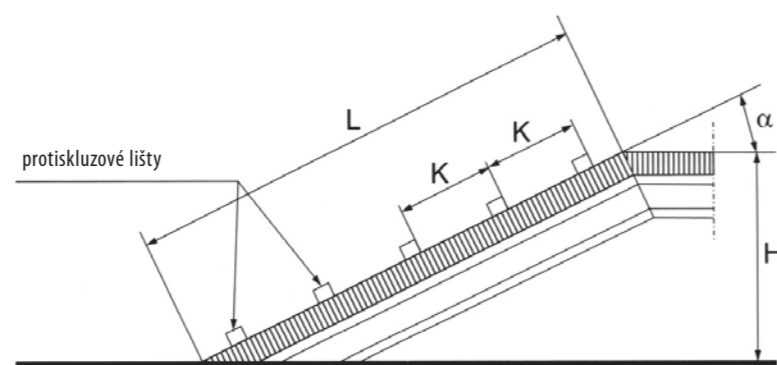
Typ PR/S3, zoubkovaný rozpěrný příčný pás

Staco rošty CZ nabízí zoubkované (serrated) protiskluzové rošty. Protiskluzové verze jsou určeny na použití všude tam, kde jsou těžké podmínky provozu roštů vzhledem k velkému množství olejů a maziv, vlhkosti, možnosti náledí apod. Protiskluzové (zoubkované) rošty jsou doporučovány také na využívání na šikmých komunikačních trasách. Jsou novou generací bezpečných roštů. Tupě tvarované zoubky chrání před uklouznutím a také neohroží poraněním při pádu.

**Rošty se sklonem 6-24° (výpis z normy DIN 31 003)  
V souladu s BGR 181 a DIN 511 30**

Pro rošty se sklonem do 6° se mohou použít obyčejné rošty. Pro komunikační trasy se sklonem 6 - 10° se používají protiskluzové zoubkované rošty. Při sklonu rampy 10 - 24° jsou povinné také protiskluzové lišty po celé šířce roštu, montované ve vzdálenosti rovné délce kroku ( $2h+s \sim 630$  mm, kde  $s$  – odpovídá délce kroku,  $h$  – rozdíl výšky na délce kroku). Pro komunikační trasy se sklonem více než 24° je třeba šikmé rampy nahradit schody.

$\alpha$  – úhel sklonu rampy  
H – výška rampy  
K – vzdálenost kroku  
L – délka rampy

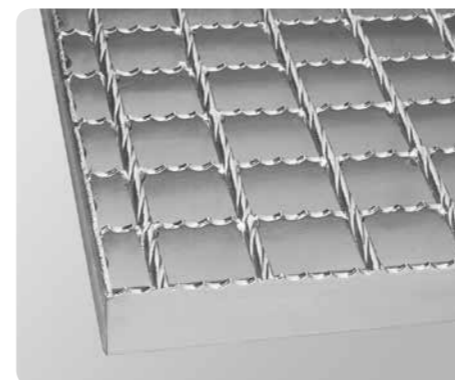


### Příčné protiskluzové lišty

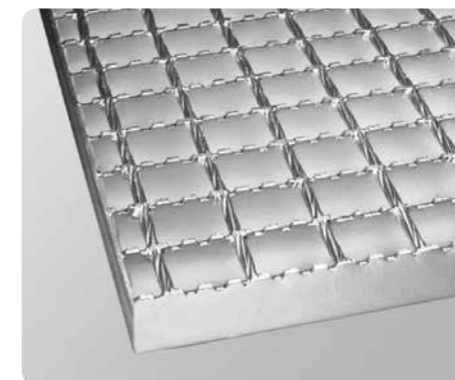
V případě komunikačních tras se sklonem pod úhlem 10-24° se z bezpečnostních důvodů musí používat rošty, které mají příčné protiskluzové lišty. Lišty jsou montovány ve vzdálenosti průměrné délky kroku.

Protiskluzové lišty mohou být na přání zákazníka nahrazeny L profilem o rozměrech např. 25/25/3 a přivařením ve tvaru A.

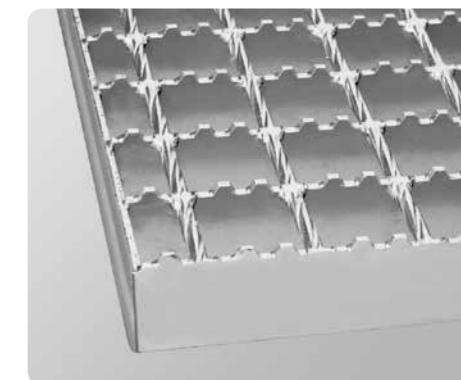
## > PROTISKLUZOVÉ ROŠTY SVAŘOVANÉ SP



Typ SP/S4



Typ SP/S5



Typ SP/S6

### Typy protiskluzových úprav

**Svařované rošty: zkoušky týkající se typu SP/AA 3032-30/3 –  
zároveň pozinkované podle DIN**

Typ protiskluzového roštu	Protismykové zařazení
SP – nezoubkovaný	R 10
SP/S4 – zoubkovaný nosný pás (typový)	R 11
SP/S5 – přerušované zoubkování nosného pásu	R 11
SP/S6 – trapézové zoubkování nosného pásu	R 11

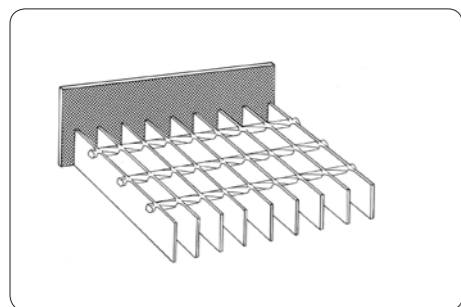
**Lisované rošty: zkoušky se týkají roštů typu PR 3030 –  
zároveň pozinkované podle DIN**

Typ protiskluzového roštu	Protismykové zařazení
PR – nezoubkovaný	R 10
PR/S1 – zoubkovaný nosný pás	R 11
PR/S2 – zoubkovaný nosný a příčný pás	R 12
PR/S3 – zoubkovaný příčný pás	R 11

## > ÚPRAVY ROŠTŮ

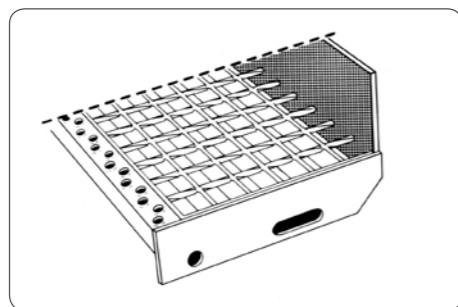
### Okopový plech vrchní

Je přivařen k boku roštu a zabraňuje pádu předmětů z podesty a uklouznutí nohy mimo rošt. Obvykle bývá vysoký 100 mm nad hranou roštu nebo dle požadavku zákazníka.



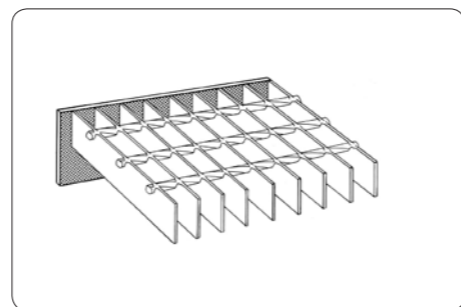
### Okopový plech schodu

Je přivařen k zadnímu kraji schodu po celé jeho délce, chrání před pádem předmětů a uklouznutím chodidla.



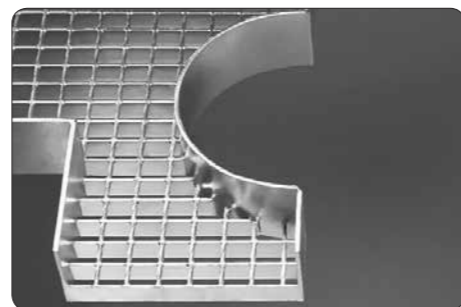
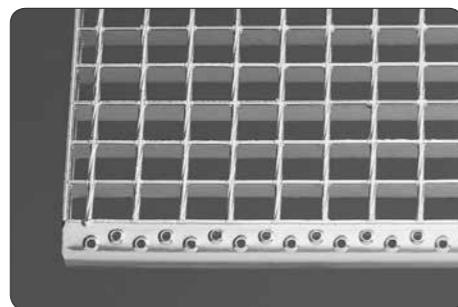
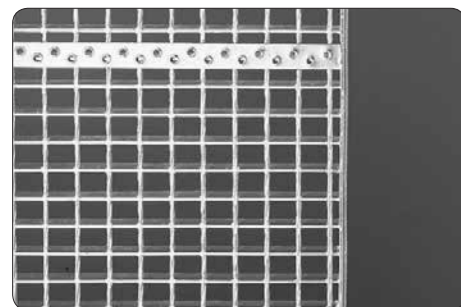
### Okopový plech spodní

Používá se např. v případech, kdy je nevyhnutelné zvednout rošt za účelem vyrovnání rozdílů výšek plošin nebo k umožnění volného průtoku pod rošty. Slouží také proti vysunutí roštu ze skladového regálu.



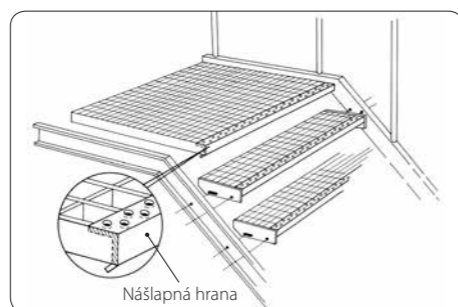
### Protiskuzová lišta

Na povrchu se sklonem se mohou dodatečně přivařit k roštu příčné protiskuzové lišty. Lišty mohou být čtvercové, otevřené, žebrované atd.



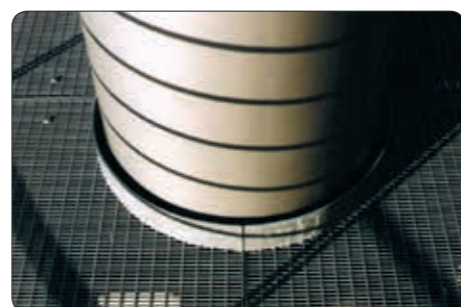
### Nášlapné hrany

V případě podesty, která vede ke schodům, je účelné na zvýšení bezpečnosti použít nášlapných hran podobných těm, které jsou použity na schodech.



### Zakázková výroba

Níže uvedené fotografie jsou ilustrací netypické výroby tvarů a rámování, jejich výrobu lze dohodnout s výrobcem.



## > OTVORY A VÝŘEZY

### Výřezy

Výřezy a otvory se provádějí s použitím moderního zařízení s počítačovým řízením.

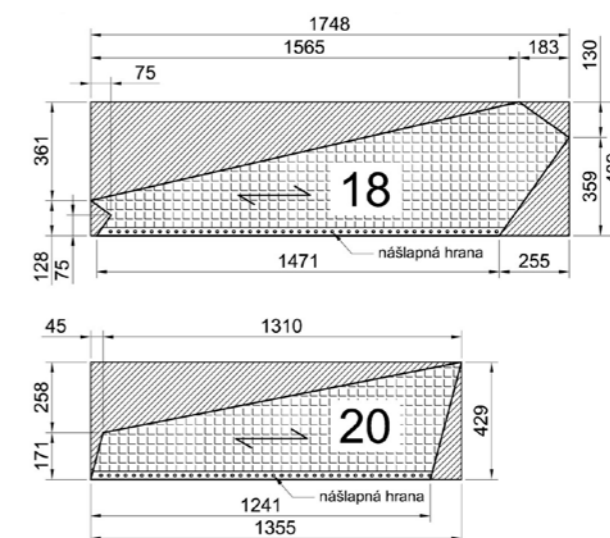
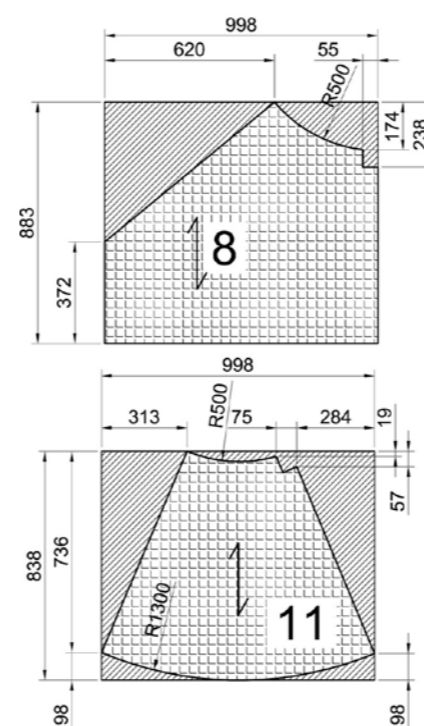
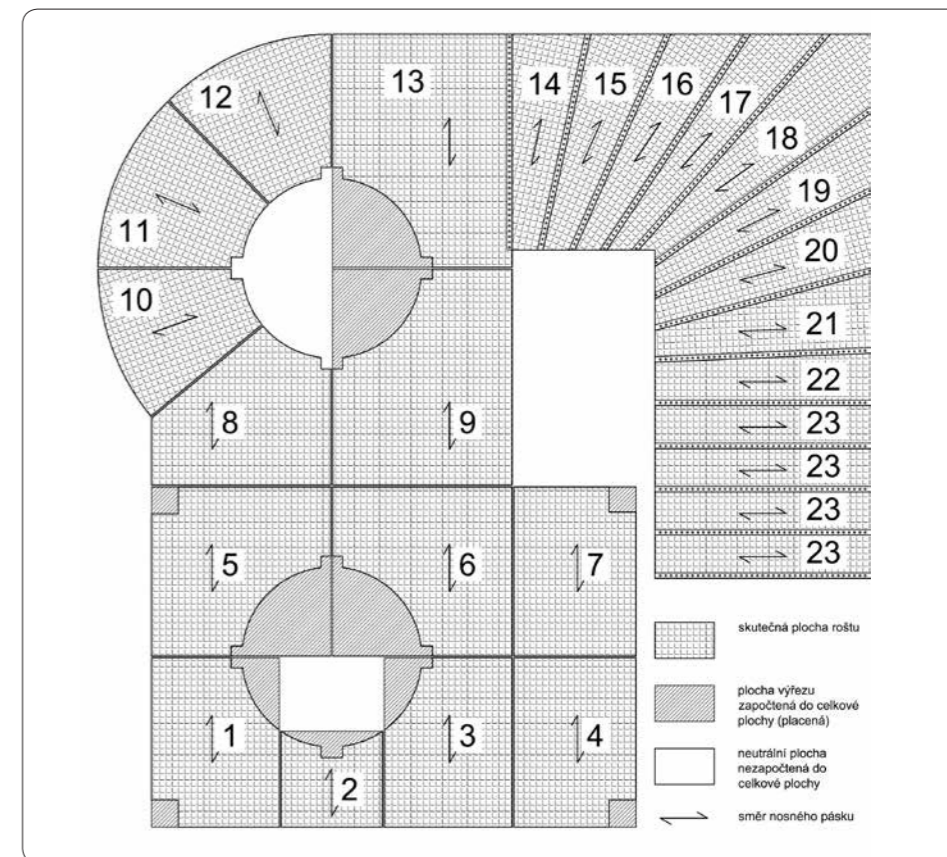
Optimální efektivnost výroby roštů se složitými tvary zabezpečuje počítačový konstrukční systém CAD spojený přímo s výrobními zařízeními.

Pro správné provedení tvarových úprav je velmi důležité kvalitní zpracování výrobní dokumentace v elektronické podobě.

Na přání klienta rádi zajistíme tvorbu výkresů vlastními silami.

Zpracováváme také kladečské plány v systému CAD.

### Výpočet výřezů podlahových roštů



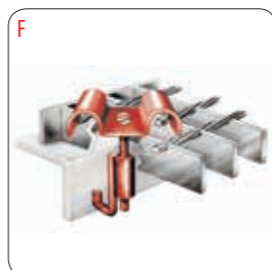
## > ÚCHYTY ROŠTŮ

Staco Rošty CZ nabízí úchyty pro různé typy roštů podle tvaru spodní části opěrné konstrukce. Montážní prvky jsou žárově pozinkované v souladu s EN ISO 1461 (DIN 50976).



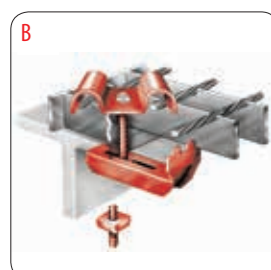
### SPONY A TALÍŘKY – A

Spojovací prvky mohou být dle požadavků zákazníky vybaveny buď uzavírací sponou (označení "M") nebo talířkem (označení "T"). Talířky mají v dolní části otvor na odvod vody a na obvodu mají vyvýšeniny jako protiskluzové opatření.



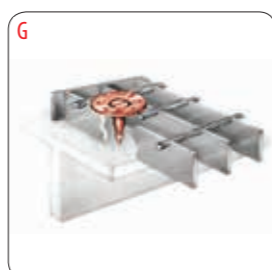
### MONTÁŽNÍ HÁK (KRÁTKÝ) – F

Krátký montážní hák je určen pro upínání roštů k úhelníkům nebo profilům.



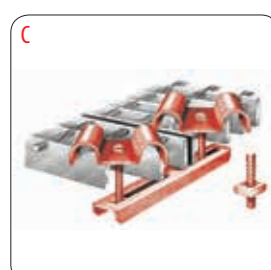
### STANDARDNÍ ÚCHYT – B

Tento komplet se dá jednoduchým způsobem namontovat shora přes oko roštu. Součástí dodávky je spona, šroub M 8x60, matice a podložka.



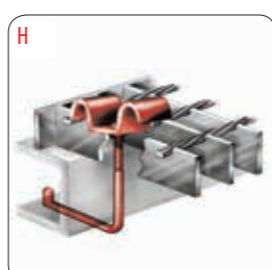
### NASTŘELOVACÍ KOLÍKY – G

Nastřelovací kolíky jsou spojovány s konstrukcí pomocí nastřelovací pistole. Mají závit na spojení se speciálním protikusem nebo jsou v kompletu s talířkem a maticí.



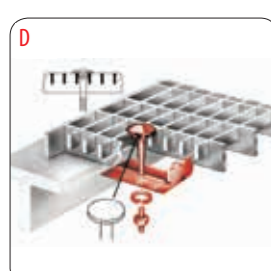
### DVOJITÝ ÚCHYT – C

Jsou používány pro vzájemné spojování sousedních roštů a zabezpečení před tzv. klávesnicovým efektem.



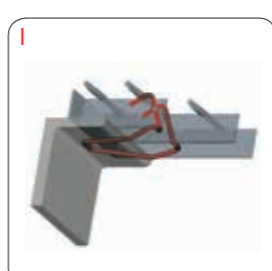
### MONTÁŽNÍ HÁK (DLOUHÝ) – H

Je určen na upínání roštů ke konstrukci v případech těžkého přístupu k závěsu montážního prvku. Vyhotovuje se po dohodě pro konkrétní řešení na speciální objednávku. Při objednávce je nutné určit typ profilu, na kterém bude úchyt použit.



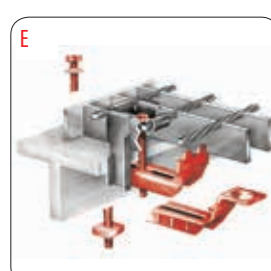
### UPÍNÁNÍ ROŠTŮ S ÚZKÝMI OKY – D

Kompletní úchyt se speciálním šroubem umožňuje upínání ke konstrukci roštů s malými oky např. 34x11 mm.



### PRUŽINOVÝ ÚCHYT KTP – I

Zajišťuje pružné spojení roštu s nosnou konstrukcí. Zabraňuje uvolnění roštu v důsledku vibrací.



### BEZPEČNOSTNÍ ÚCHYT – E

Má v příslušenství speciální uzavírací sponu, jejíž držák je dodatečně upínán k příčnému profilu a zajišťován. Na přání zákazníka může mít úchyt dodatečný montážní otvor.

## > VÝBĚR ROŠTŮ PRO KOLOVÁ VOZIDLA

### Vysokozdvíže vidlicové vozíky – obvyklé provedení (DIN 1055)

přípustná celková hmotnost	jmenovitá nosnost	statické zatížení nápravy	střední rozchod kol	celková šířka	celková délka	rovnoměrné rozložení zatížení (pohyblivé)
KG	KG	P KG	A M	B M	L M	KG
2500	600	2000	0,8	1,8	2,4	1000
3500	1000	3000	0,8	1,0	2,8	1250
7000	2500	6500	1,0	1,2	3,4	1500
13000	5000	12000	1,2	1,5	3,6	2500

### PŘEHLEDNÉ PŘÍRAZENÍ ROŠTŮ K VOZIDLŮM

	Osobní vozidla	Dodávková vozidla		Nákladní vozidla	Nákladní vozidla	Speciální vozidla		
		třída můstku 3/3	třída můstku 6/6	třída můstku 6/6	třída můstku 9/9	třída můstku 12/12	třída můstku 30/30	třída můstku 60/60
Kolový tlak	4 500 N	10 000 N	20 000 N	30 000 N	40 000 N	40 000 N	100 000 N	
Rozteč nosných pásů (typová)	30 20	30 20	30	30	30	30	30	30
Vzdálenost podpor v mm	nosný pás	nosný pás	nosný pás	nosný pás	nosný pás	nosný pás	nosný pás	nosný pás
300	30 x 2 30 x 2 30 x 3	35 x 2 30 x 3	35 x 2 30 x 3	40 x 3	40 x 4	40 x 5	40 x 4	40 x 4
400	30 x 3 30 x 2	35 x 3 40 x 2	40 x 5	50 x 4	50 x 5	50 x 5	50 x 5 60 x 4	50 x 5
500	30 x 3 35 x 2	40 x 3 35 x 3	50 x 4	60 x 4	60 x 5	60 x 5	60 x 5	70 x 5
600	40 x 2 35 x 2 30 x 3	50 x 3 40 x 3 40 x 4	50 x 5	60 x 5	70 x 5	70 x 5	70 x 5 80 x 4	90 x 5
700	40 x 2 40 x 2 35 x 3 35 x 3	50 x 3 40 x 4	60 x 4	70 x 5	80 x 4	80 x 4	80 x 5 90 x 4	100 x 5
800	35 x 3 40 x 2	50 x 4 50 x 3	60 x 5	70 x 5	80 x 5	80 x 5	90 x 5	110 x 5
900	40 x 3 35 x 3	60 x 3 50 x 3 50 x 4	70 x 4	80 x 5	90 x 5	90 x 5	100 x 5	120 x 5
1000	40 x 3 35 x 3	60 x 3 50 x 4 50 x 5	70 x 5	80 x 5	90 x 5	90 x 5	100 x 5	–
1100	45 x 3 40 x 3	50 x 5 50 x 4	70 x 5	90 x 5 100 x 4	100 x 5	100 x 5	110 x 5	–
1200	45 x 3 40 x 3 40 x 4	60 x 4 60 x 3	80 x 4	100 x 4 90 x 5	100 x 5	100 x 5	110 x 5	–
1300	50 x 3 45 x 3 40 x 4	60 x 4 50 x 5	80 x 5	100 x 5	110 x 5	110 x 5	120 x 5	–
1400	50 x 3 40 x 5	60 x 5 60 x 4 50 x 5	80 x 5	100 x 5	110 x 5	110 x 5	120 x 5	–
1500	50 x 3 45 x 3 40 x 5	60 x 5 60 x 4	90 x 4	100 x 5	120 x 5	120 x 5	–	–

Osobní auta  
Třída můstku 3/3  
Třída můstku 6/6  
Třída můstku 9/9  
Třída můstku 12/12  
Třída můstku 30/30  
Třída můstku 60/60

zátěžná plocha 200 x 200 mm  
zátěžná plocha 200 x 200 mm  
zátěžná plocha 200 x 260 mm  
zátěžná plocha 200 x 300 mm  
zátěžná plocha 200 x 400 mm  
zátěžná plocha 200 x 600 mm

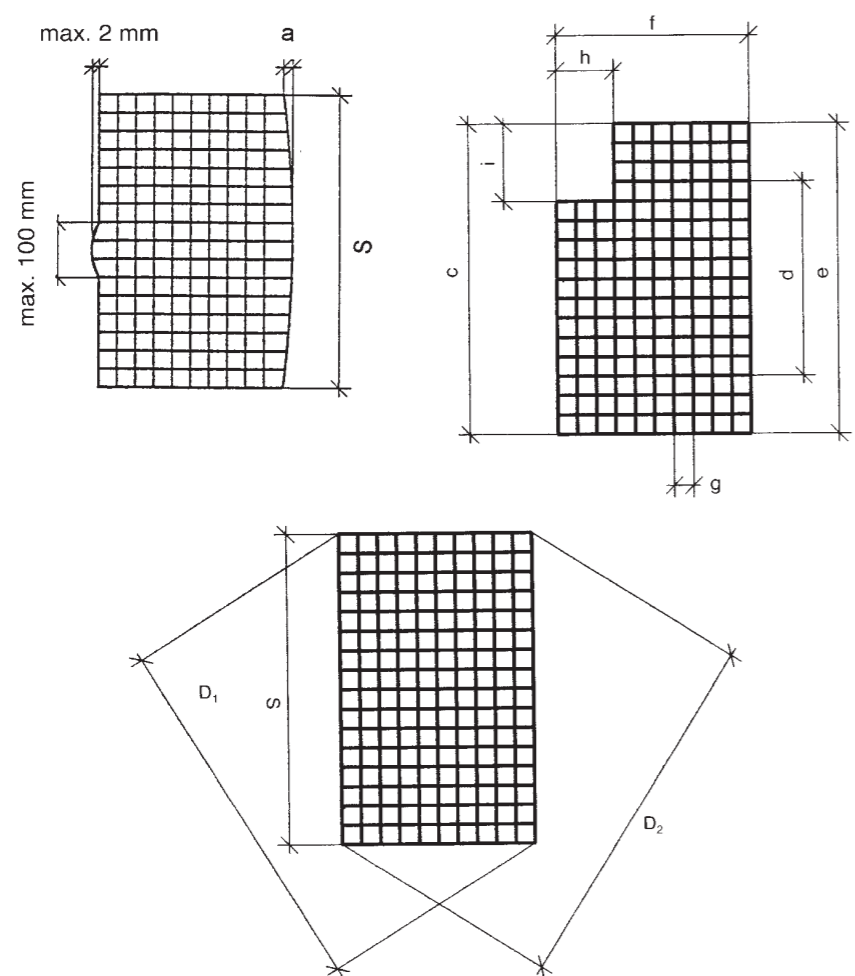
### DYNAMICKÝ KOEFICIENT (DIN 1072)

V případech, kdy dráha jízdy vozidla přechází místy výrazně citlivými na zatížení při brzdění (jako např. prvky lávek a podlahové rošty) předpokládané zatížení je třeba zvětšit v souladu s dynamickým koeficientem – 1,3.  
Např. 750/975, kde 750 – tlak kola, 975 – tlak kola po zohlednění dynamického koeficientu.

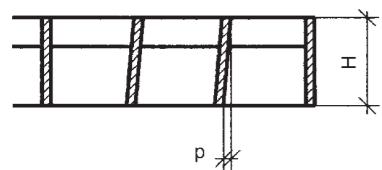
# > VÝROBNÍ TOLERANCE (SMĚRNICE RAL-GZ 638)

## Platné pro tato provedení roštů

- nosný pás max. 60 x 5 mm
- rozteč nosných pásů 11–68 mm
- plochy roštu max. 2 m<sup>2</sup>, přičemž žádný rozměr nepřesahuje 2 m
- platí pro svařované i lisované rošty

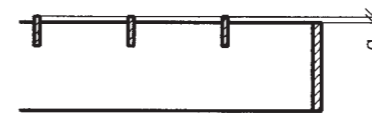


- $a = \max. 0,0025 \times s$   
 $c, e, f$  – tolerance +0 mm, -4 mm  
 $g$  – tolerance 1,5 mm  
 $d$  – tolerance 4 mm (měřeno přes 10 ok)  
 $h$  – tolerance +0 mm, -8 mm  
 Rozdíl délek úhlopříček max. 0,01 s (delší strana)

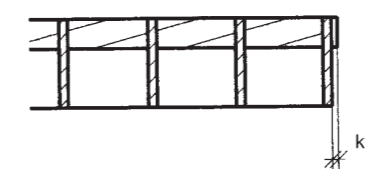


Odchylka nosného a lemovacího pásu od svislé roviny  
 $p = \max. 0,1 H$

# > VÝROBNÍ TOLERANCE (SMĚRNICE RAL-GZ 638) POKRAČOVÁNÍ



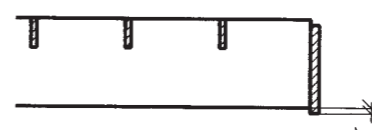
**Převýšení rozpěrného prutu nebo pásu**  
 $q = 1,5 \text{ mm}$



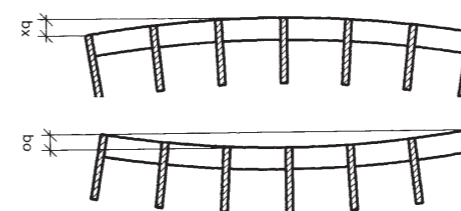
**Přechívání příčného prutu nebo pásu přes lem**  
 $k = \max. 0,5 \text{ mm}$



**Převýšení lemovacího pásu**  
 $s = \max. 1,0 \text{ mm}$

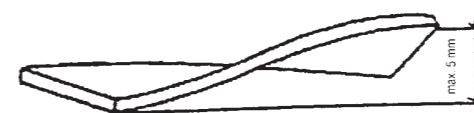


**Snížení lemovacího pásu**  
 $r = \max. 1,0 \text{ mm}$



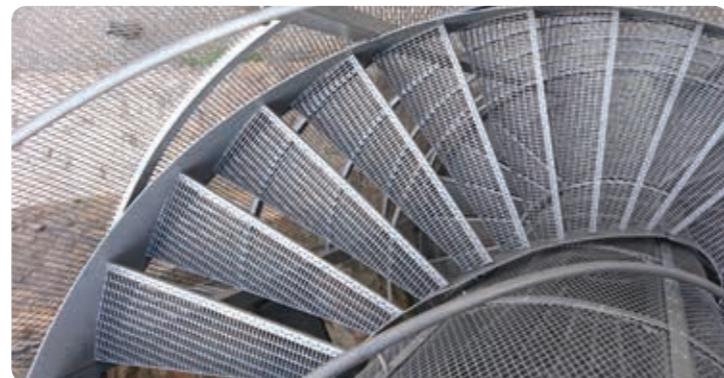
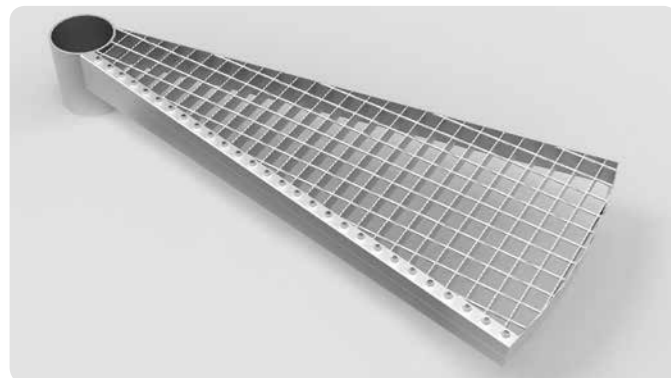
**Průhyb konkávní nebo konvexní**

- max. 1/200 nosné délky nebo nenosné šířky při rozměru větším než 600 mm
- max. 3 mm při rozměrech menších než 600 mm



**Zkroucení roštu (odchylka od rovinnosti)**  
 max. přípustná odchylka 5 mm, u roštů s rozměry cca 300x300 mm – 2 mm

## > TOČITÉ SCHODY



### ZÁKLADNÍ PŘEVODNÍ TOČITÝCH SCHODŮ

Staco Rošty CZ nabízí kovové točité schody z povrchově neupravené nebo žárově pozinkované oceli.

### VNĚJŠÍ PRŮMĚR SCHODŮ

1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2500, 2600, 2800 a 3000 mm. Točité schody mohou být instalovány uvnitř i zvenku budov a mohou být využívány v průmyslovém a všeobecném stavebnictví.

Točité schody jsou vyráběny jako stavebnice, jež obsahují konstrukční trubku, stupně, zábrany a zábradlí.

### PŘI OBJEDNÁVCE JE TŘEBA URČIT

- výšku podlaží měřenou mezi úrovněmi podlah,
- vnější průměr schodů,
- počet schodů na jedno otočení,

- označení druhu zábran a rozměrů oka roštu na schodu,
- vzájemnou dispozici vstupu na schody na horní a dolní úroveň.

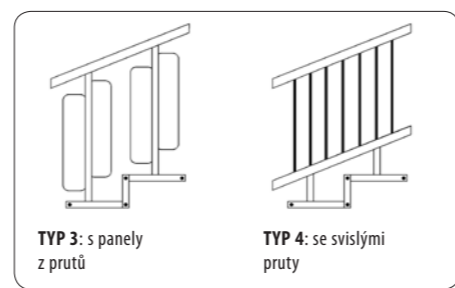
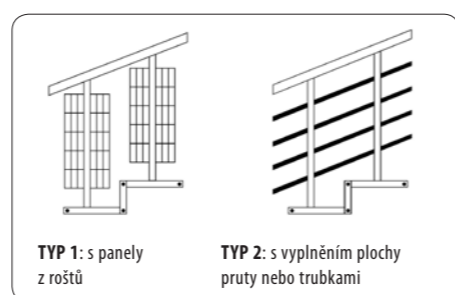
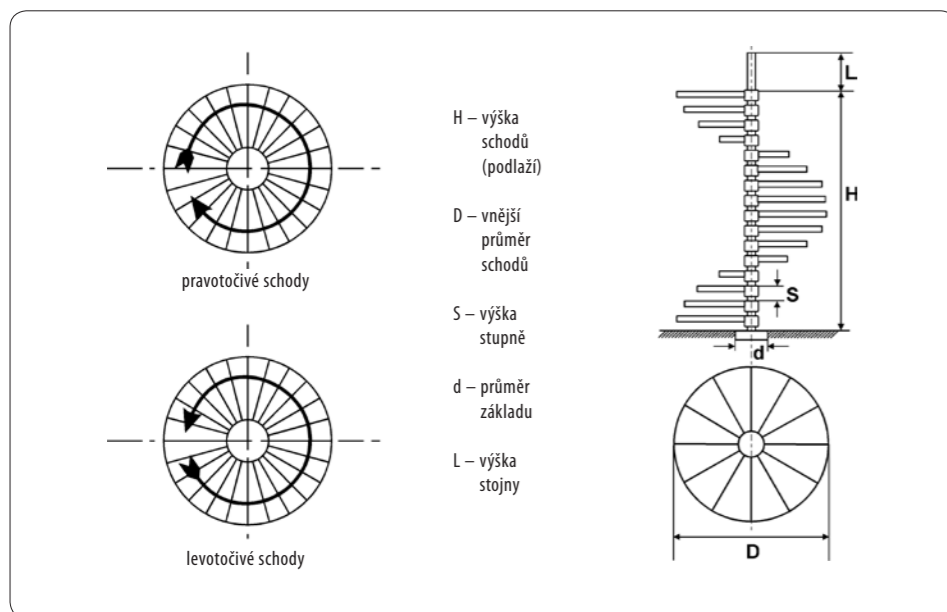
Točité schody mohou být zhotoveny vpravo i levo točivé verzi. Jsou vyráběny v montážních kompletech v závislosti na použitých prvcích v souladu s přáním zákazníka.

### VÝHODY TOČITÝCH SCHODŮ

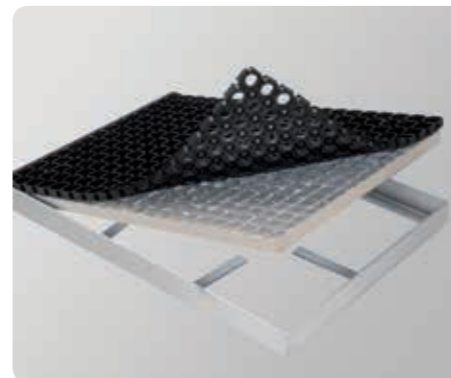
- zabezpečují velkou volnost při architektonickém projektování nekonvenčních objektů
- umožňují úsporu prostoru určeného pro schody v poměru k jiným řešením
- dají se rychle smontovat a demontovat

Vnější průměr D (mm)	Počet schodišťových stupňů na 1 obrátku (ks)
1600	15, 16
1800	15, 16, 18
2000	15, 16, 18
2200	16, 18, 20, 22, 24
2400	16, 18, 20, 22, 24
2500	16, 18, 20, 22
2600	18, 20, 22, 24
2800	18, 20, 22, 24, 26
3000	22, 24, 26, 28

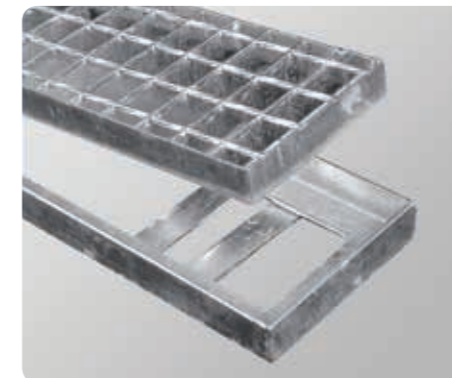
Nabízíme zábradlí s průměrem trubky 33,7 mm a těmito zábranami.



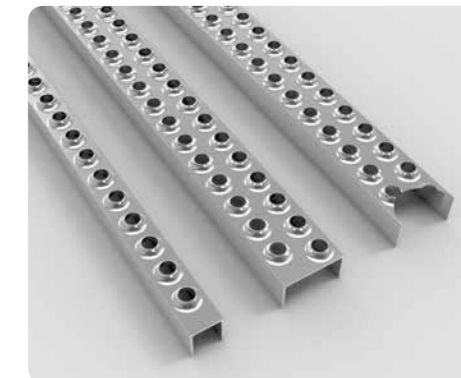
## > VÝROBKY Z PODLAHOVÝCH ROŠTŮ



Rohože



Odvodňovací žlaby



Kovové příčky žebříků

### ROHOŽE

Rohože Staco jsou určeny pro pohodlné očištění obuvi před vstupem do budovy. Vnější rám může být opatřen pracnými pro pevné zabetonování. Svařovaný rošt uvnitř může být doplněn o gumovou rohožku. Informace o rozměrové řadě naleznete na našich stránkách [www.e-rosty.com](http://www.e-rosty.com).

### ODVODŇOVACÍ ŽLABY

Pro překrytí odvodňovacích žlabů nabízíme komplety složené z rámu k zabetonování a krycího roštu. Informace o rozměrové řadě naleznete na našich stránkách [www.e-rosty.com](http://www.e-rosty.com).

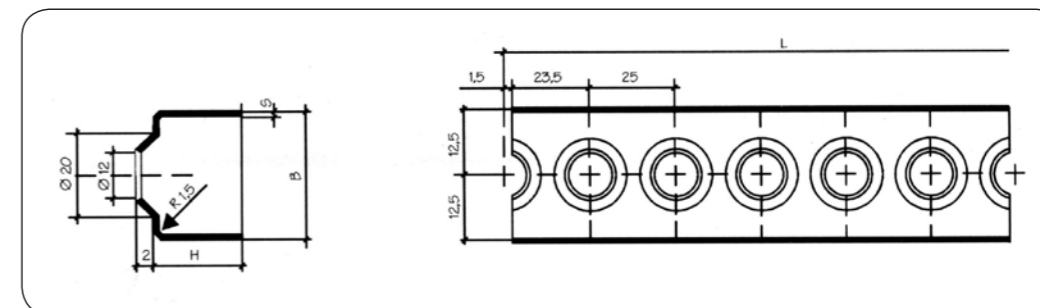
### KOVOVÉ PŘÍČKY ŽEBŘÍKŮ

Protiskluzové příčky pro kovové žebříky jsou zhotoveny z oceli St 37,2, nerez oceli nebo hliníkového plechu.

### PŘÍČKA S JEDNOŘADÝMI OTVORY

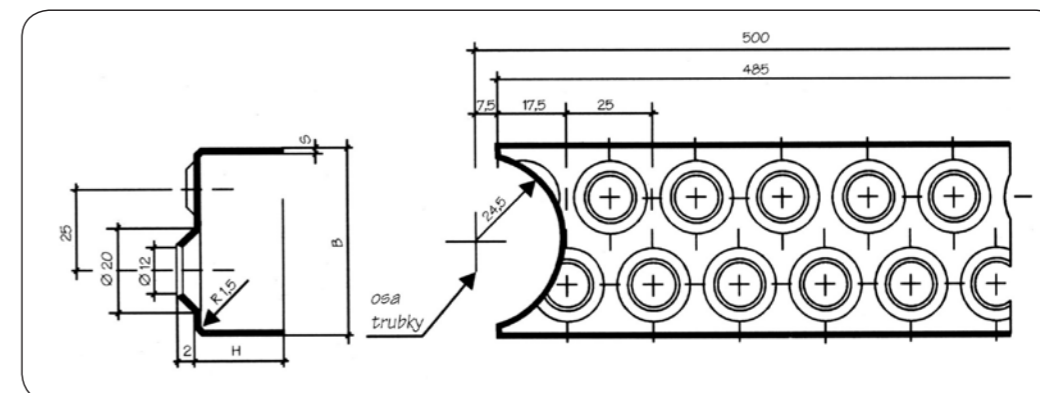
Standardní délky příček (L)	300, 400, 500, 1200, 1500, i 2000 mm
Tloušťka příček (S)	2
Šířka příčky (B)	25 nebo 35*
Výška příčky (H)	37

\* na přání zákazníka

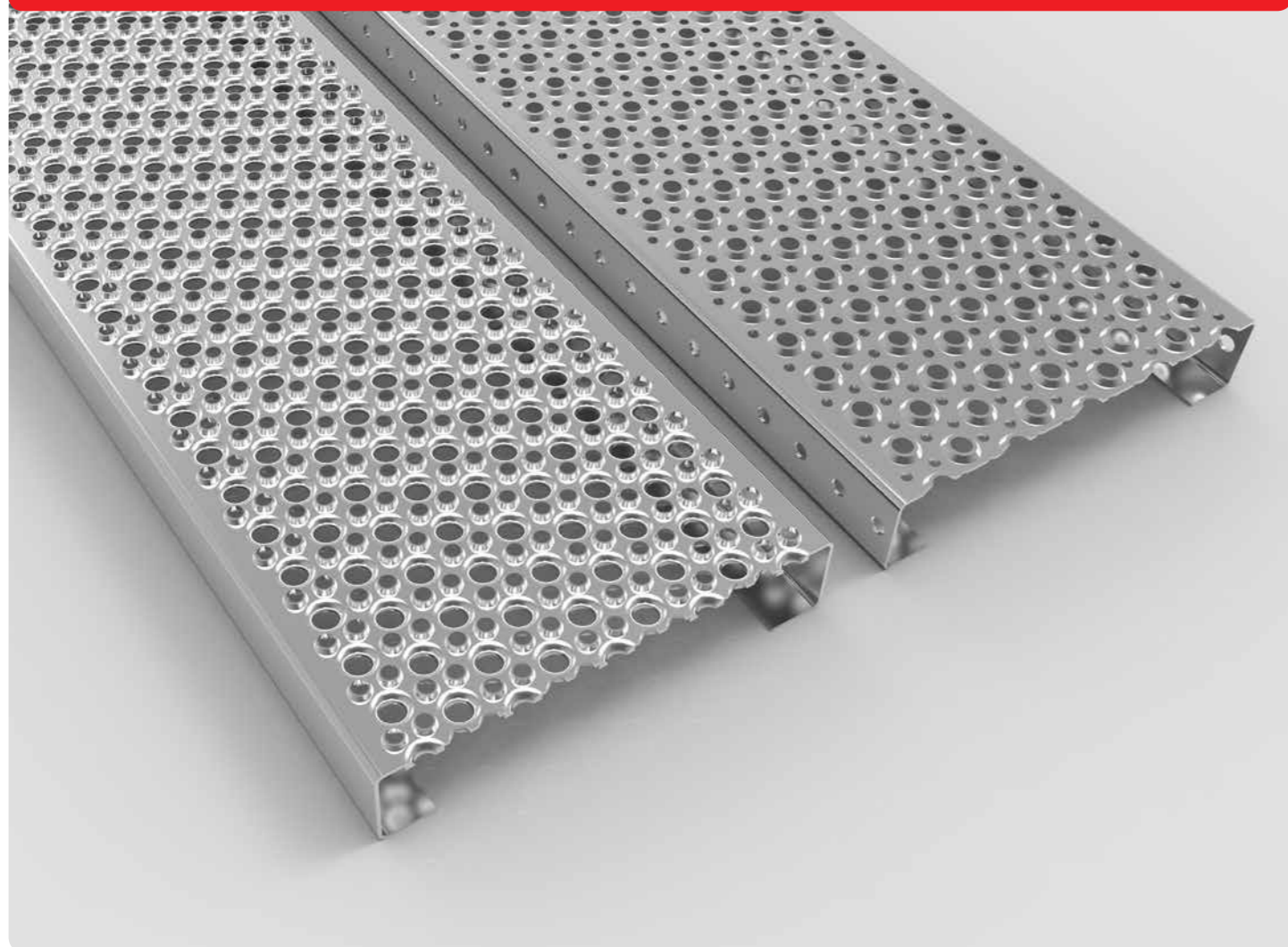


### PŘÍČKA S DVOUŘADÝMI OTVORY A ÚPRAVOU PRO TRUBKU Ø 1 1/2"

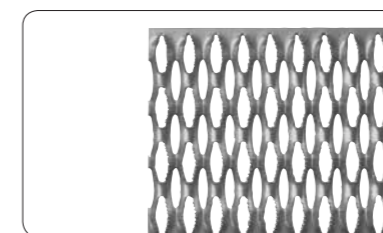
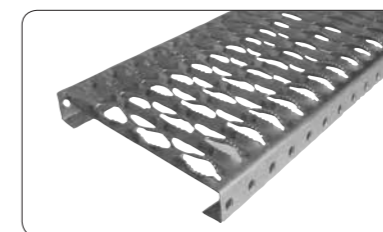
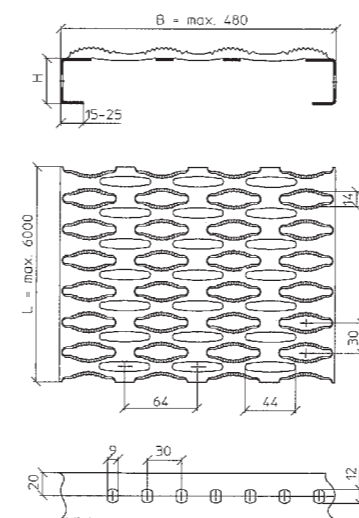
Standardní délky příček (L)	500, 1200, 1500, i 2000 mm
Tloušťka příček (S)	2
Šířka příčky (B)	50
Výška příčky (H)	37



# > PROFILOVÉ ROŠTY AP



## Typ AP/SER



TYP	SERRATED		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000		
šířka	120 / 180 / 240 / 300 / 360 / 420 / 480		
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		

Staco Rošty CZ nabízí moderní generaci profilových podlahových roštů, které jsou charakteristické dobrými protiskluzovými vlastnostmi, optimální lehkostí a výhodnou rychlou montáží.

Profilované rošty po montáži tvoří jednolitou souvislou plochu. Otvory v bočních stěnách umožňují jejich vzájemné spojování. Na místech spojení profilových roštů vzniká zvětšení průřezu podobné dvojitému T-profilu.

### Materiál

- ocel 11343, DIN St 37.2 nebo ekvivalent s podobnými vlastnostmi
- legovaná nerezová ocel
- hliníkový plech

### Provedení

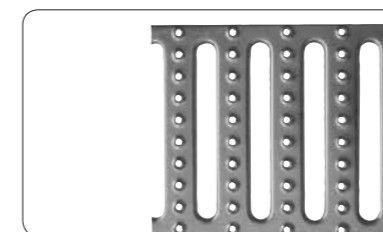
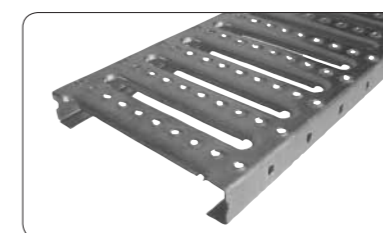
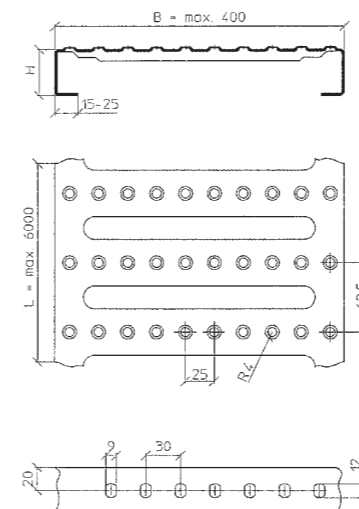
- černé (bez povrchové úpravy)
- žárově pozinkované podle DIN 50976

Z profilových roštů také vyrábíme schodištvé stupně v různé šířce. Standardní rozměry: 180, 240, 300 mm s výškou 40 mm. Délka stupně je standardně 600, 800, 1000 mm. Na boku stupně jsou montovány bočnicové plechy s montážními otvory.

### Použití

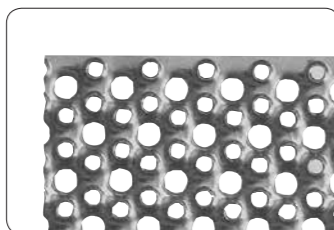
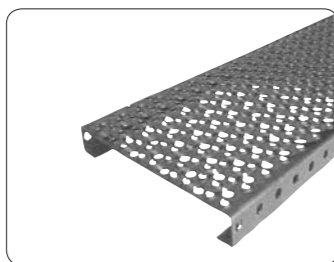
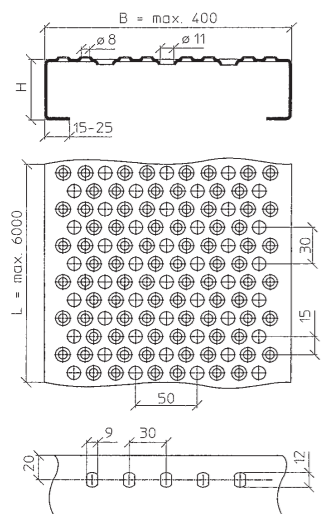
- Použití profilových roštů na lešeních místo dřevěných podlážek eliminuje nebezpečí uklouznutí při nepříznivých atmosférických podmínkách.
- Profilovými rošty je možné zakrývat kanály, jámy a zemní výkopy. Jsou lehké a umožňují rychlou montáž i demontáž.
- Profilové rošty je možno s výhodou používat jako bezpečné pochůzné plochy v dopravních prostředcích.
- **Další použití:**
  - jízdní dráhy pro kočárky
  - přístupové cesty pro tělesně postižené
  - komínové lávky
  - střešní stupně
  - podesty atd.

## Typ AP/STE



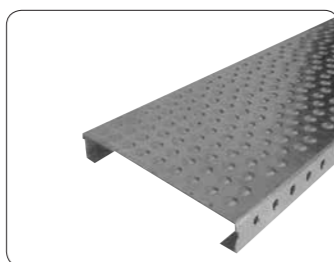
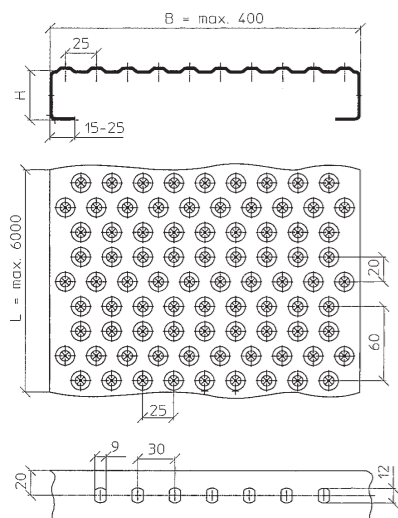
TYP	STEG		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000	3000	6000
šířka	150 / 200 / 250 / 300		
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		

## Typ AP/RUN



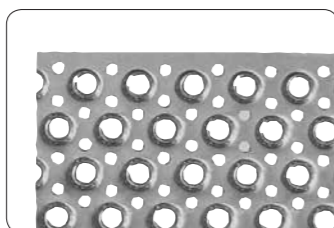
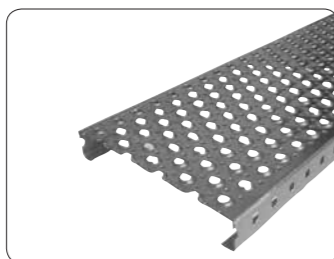
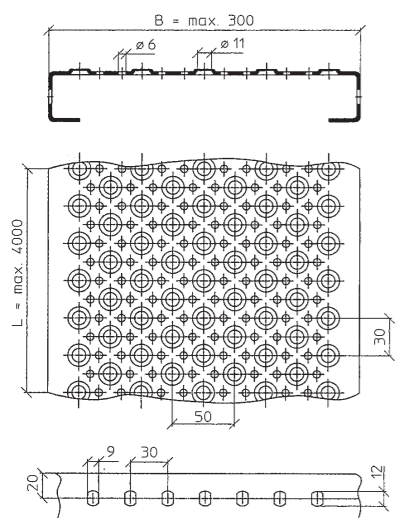
TYP	RUND		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000	4000	6000
šířka	150-200≠2,5 150-300≠2,0 150-300≠1,5	150-200≠2,0 150-300≠1,5	150-300≠2,5
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		

## Typ AP/GES

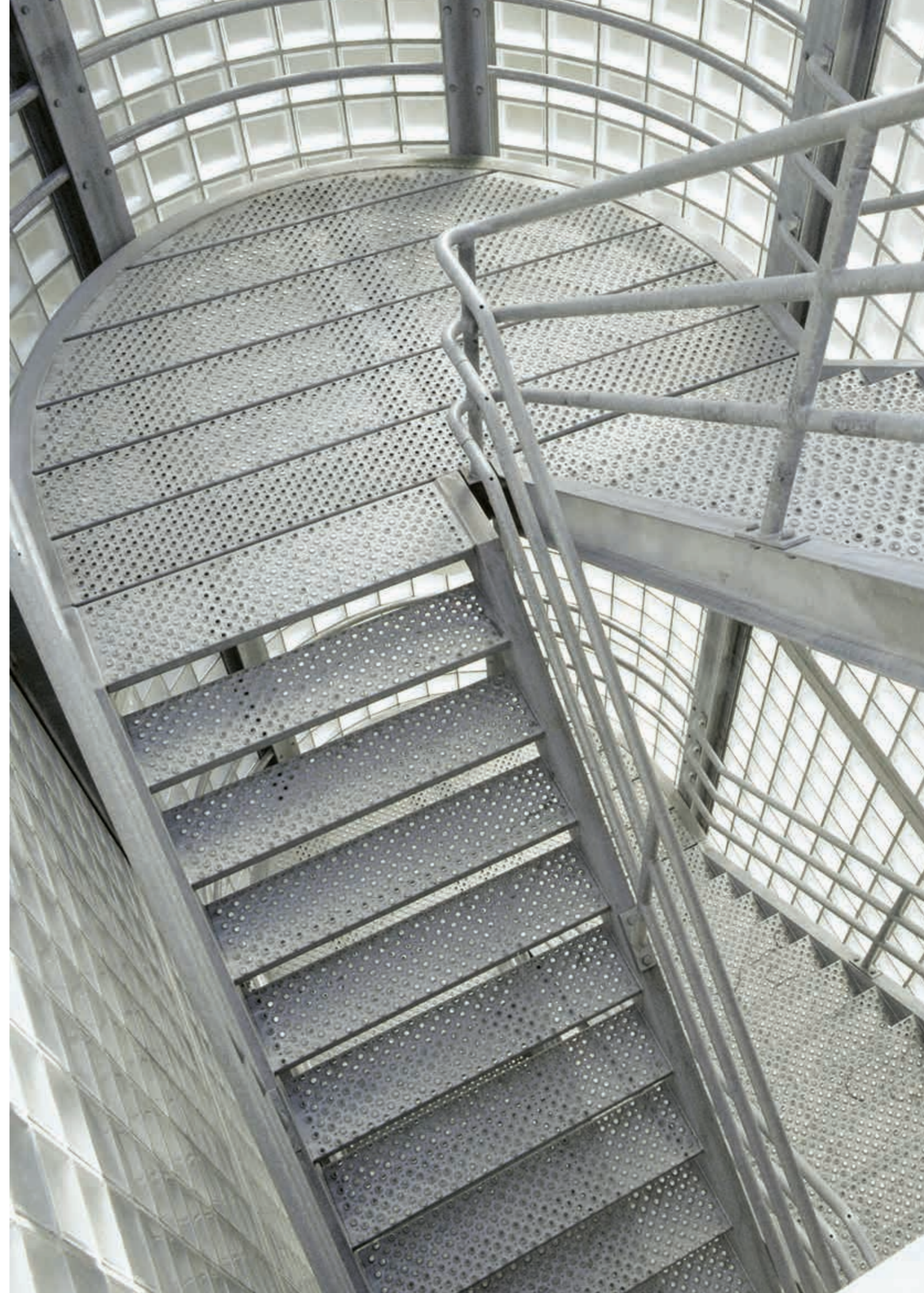


TYP	GESCHLOSSEN		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000	4000	6000
šířka	150-400≠2,0 150-300≠2,5	150-300≠2,0 150-400≠1,5	150-400
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		

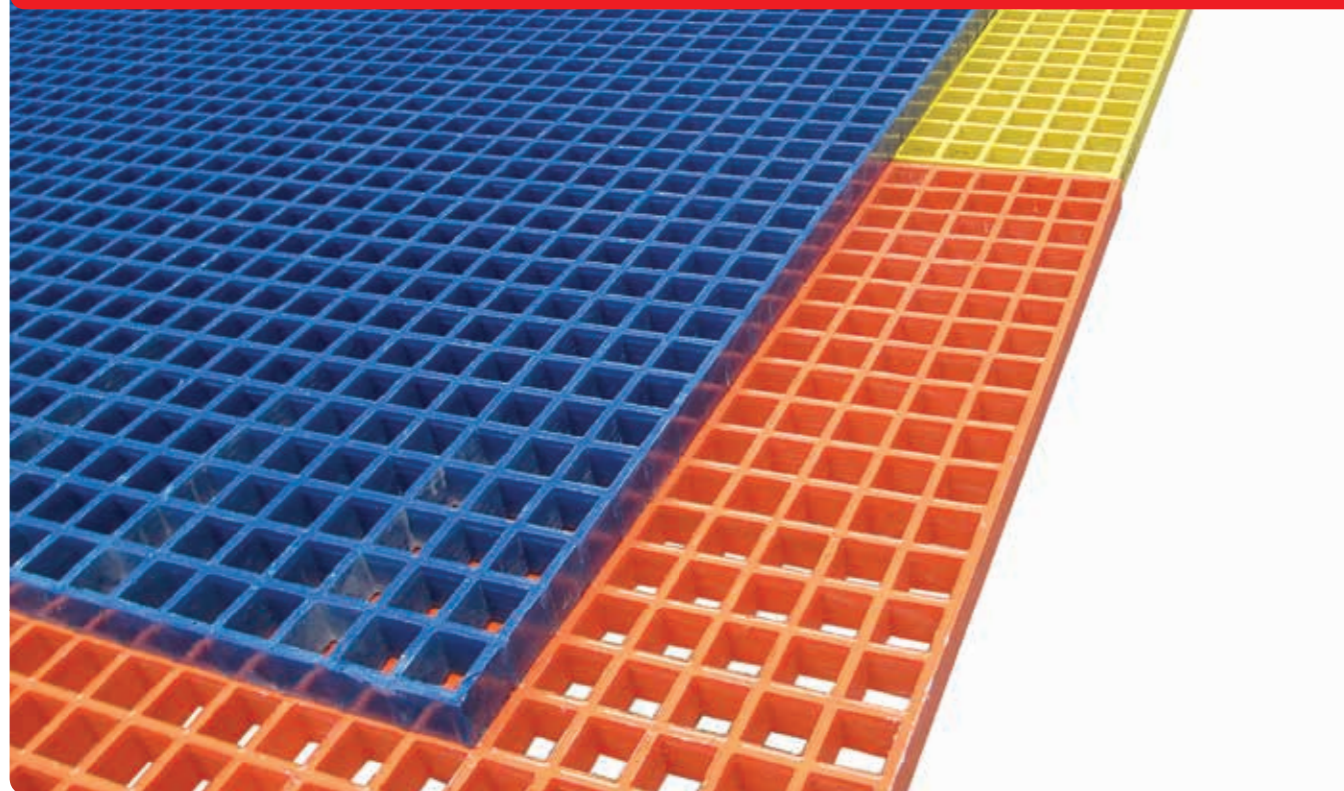
## Typ AP/OFF



TYP	OFFSHORE		
Materiály	(Tloušťka plátů v mm)		
ocelový plát	2,0 / 2,5		
nerez ocel	2,0		
hliník	2,0 / 2,5 / 3,0		
(typ materiálu)	ocel	nerez ocel	hliník
Rozměry	(Rozměry roštů v mm)		
max. délka	6000	4000	6000
šířka	150-200≠2,5 150-300≠2,0 150-300≠1,5	150-200≠2,0 150-300≠1,5	150-300≠2,5
výška roštu	30 / 40 / 50 / 75		



## > KOMPOZITNÍ ROŠTY GRP

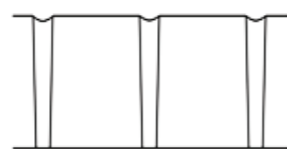


**Konkávní povrch nabízí špičkovou protismykovost ve většině prostředí včetně mokrych a mastných. Jedná se o standardní povrch kompozitních roštů.**

Konkávní plocha - standardní povrch roštu, který vzniká během tepelného procesu.

Konkávní hrany získané tímto procesem zajišťují dobré protiskuzové vlastnosti.

Konkávní rošt je vhodnější pro prostředí s méně častým péším provozem. Obzvláště vhodný pro oblast hygieny a aplikace, kde je vysoká pravděpodobnost podklouznutí a kde je potřeba odolnost a snadné čištění.



### PROTIKOROZNÍ A CHEMICKÁ ODOLNOST

GRP rošty jsou navrženy pro bezpečná, dlouhodobá, ekonomická a bezproblémová řešení v prostředích, kde by nestačily odolávat kovové nebo dřevěné materiály.

### PROTIPOŽÁRNÍ ODOLNOST

Lze jí dosáhnout přidáním speciálních aditiv do směsi, ze které je rošt tvořen.

### ODOLNOST PROTI NÁRAZU

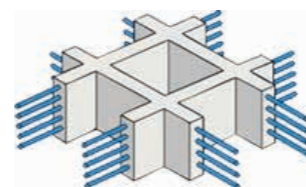
Kompozitní rošty mohou být opakovaně prohýbány bez trvalé deformace. K jisté deformaci může dojít při trvalém zatížení.

Na rozdíl od kovového roštu má sklolaminát dobrou tvarovou paměť, takže jakmile je objekt odstraněn, sklolaminátový rošt se vrátí do původního tvaru.

Kompozitní (GRP) rošty s otevřeným okem a konkávním povrchem jsou vyráběny ve speciálních formách. Tam se materiál vytvrzuje pomocí teploty chemickou reakcí.

Rošt se skládá ze tří hlavních součástí:

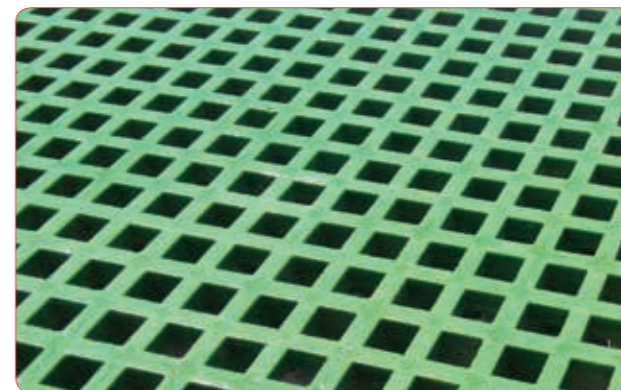
- Směs pryskyřice, skleněná vlákna třídy E, pigmenty.
- Procento pryskyřice a skleněných vláken - cca. 70/30.
- Sklolaminát se ukládá ve dvou směrech.



### ŽIVOTNOST

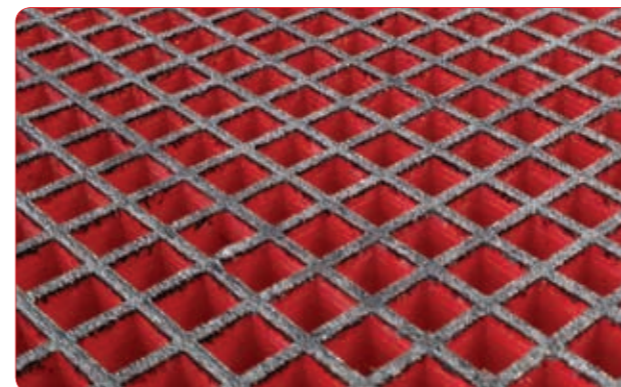
Garantujeme více než 30-40 let používání.

## > KONKÁVNÍ GRP ROŠTY



Konkávní povrch poskytuje vynikající vlastnosti a odolnost proti skluzu ve většině prostředí včetně mokrého nebo mastného. Jedná se o standardní povrch GRP roštů.

## > VODIVÉ KOMPOZITNÍ ROŠTY



Vodivé kompozitní rošty jsou opatřeny černým uhlíkovým povrchem, který eliminuje statickou elektřinu.

## > KOMPOZITNÍ SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ



Schodišťové stupně jsou dostupné v různých rozměrech a typech. Jsou dobrou alternativou ocelovým schodům ve venkovním prostředí.

## > SYPANÉ GRP ROŠTY



Kompozitní rošty sypané křemičitým pískem nebo korundem. Jedná se o úpravu s jedním z nejvyšších stupňů protismykové ochrany.

## > KRYTÉ KOMPOZITNÍ ROŠTY SE SYPANÝM PVRCHEM



Kryté kompozitní rošty se povrchem sypaným křemičitým pískem nebo korundem. Jsou vhodné na obslužné lavky, krycí plošiny, kabelové trasy apod. Vyznačují se vysokou protismykovou ochranou.

## > PROTISKLUZNÉ PODLAHOVÉ DESKY



Protiskluzné podlahové desky mohou být přichyceny k pevnému povrchu. Například ke stávajícímu betonu, ocelovému či dřevěnému konstrukcím. Jsou dobrou alternativou k ocelovým i plastovým protiskluzným produktům.

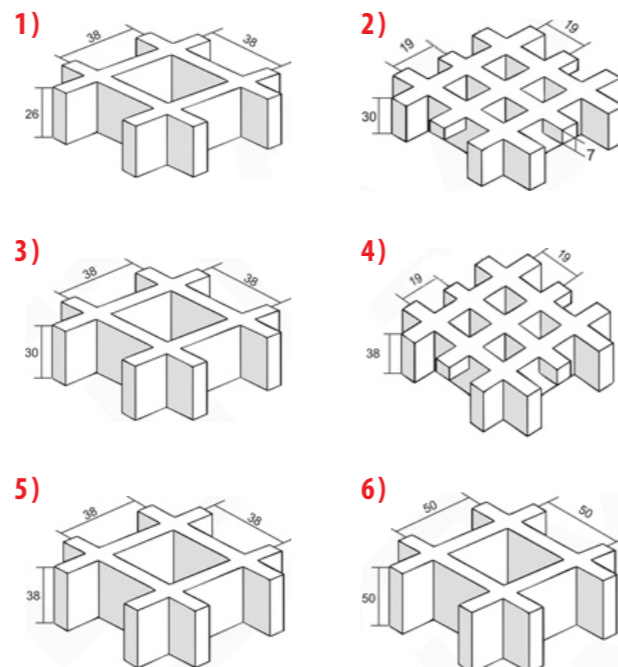


## > SPECIFIKACE – STANDARDNÍ VÝROBNÍ ŘADY

Series	Typ pryskyřice	Protipožární odolnost	Popis	Standardní barva
OFR	Ortoftalická živice	+	Pro použití ve vlhkém prostředí, prostředí odpadních vod a nebo v prostředí působení vzduchu. Použitelné v lehkém průmyslu, v přímořském prostředí působících vln, kde rošty stále nabízejí vysokou funkčnost jako tradiční podlahové materiály typu: ocel, hliník a dřevo. Jedná se o neekonomičtější variantu kompozitních roštů. Pracovní teploty: -60 °C/+110°C pro vnitřní i venkovní prostředí (UV odolnost). Doporučujeme pro středně korozivní prostředí, kde je potřeba protipožární odolnost a nízká cena.	RAL 7040
IFR	Isoftalická živice	+	Isoftalická polyesterová pryskyřice s nehořlavou složkou pro použití ve špatném prostředí. Průmyslový stupeň protikorozní a protipožární odolnosti. Pro použití v prostředí se střední koncentrací anorganických kyselin a zásad. Pracovní teploty: -60 °C/+110°C pro vnitřní i venkovní prostředí (UV odolnost).	RAL 7040
VFR	Vinyl-esterová živice	+	Vinylesterová pryskyřice s nehořlavou složkou pro použití ve špatném prostředí. Nejvyšší protikorozní a protipožární odolnost. Vhodné pro prostředí se závažnými korozivními problémy. Pracovní teploty: -60 °C/+110°C pro vnitřní i venkovní prostředí (UV odolnost).	RAL 7040

## ROZMĚRY

Číslo obrázku	Značení	Velikost oka mm	Výška mm	Velikost standardního panelu mm	Hmotnost kg / m <sup>2</sup>
1	38/26	38 x 38	26	4038 x 1000 3660 x 1220	12,5
2	19/30	19 x 19	30	4038 x 1000 4047 x 1007	19,0
3	38/30	38 x 38	30	4038 x 1000 3660 x 1220 4046 x 1525	15,0
4	19/38	19 x 19	38	4047 x 1247	22,0
5	38/38	38 x 38	38	4038 x 1000 3660 x 1220 4046 x 1525	19,0
6	50/50	50 x 50	50	3665 x 1225	21,9



## BARVY

Součástí směsi pryskyřice jsou vysoce kvalitní pigmenty s kvalitním probarvením a voděodolností.

Standardní směsi mají základní šedou barvu RAL 7040, ale je možné vyrobit jakékoliv jiné barvy dle RAL palety.

Můžete si vybrat také vaši firemní barvu. Výrobek si udrží barevnost, nevyžaduje další nátěr a má skvělý vizuální efekt.

### BARVY BEZ PŘÍPLATKU:

RAL 7035

RAL 7040

RAL 6010

RAL 3020

### PŘÍKLAD BAREV S PŘÍPLATKEM:

RAL 1018

RAL 5012

RAL 9004

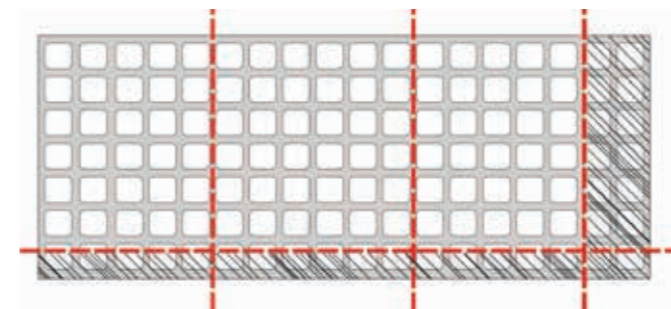
## > KALKULACE CEN ROZMĚROVÝCH A TVAROVÝCH ÚPRAV

K ceně základního materiálu se připočítávají tvarové úpravy dle požadavků zákazníka.

### ROZLIŠUJEME TŘI TYPY ÚPRAV:

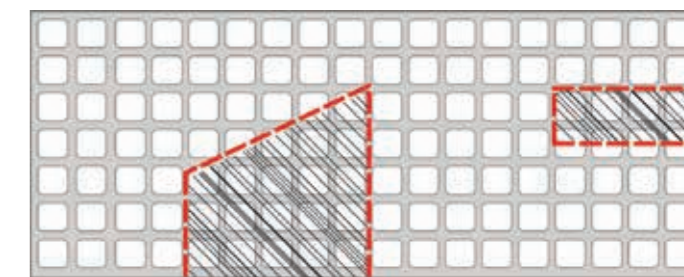
#### Standardní řez

Cena za řez + cena za na odpad (vznikne-li)



#### Speciální řez rovný

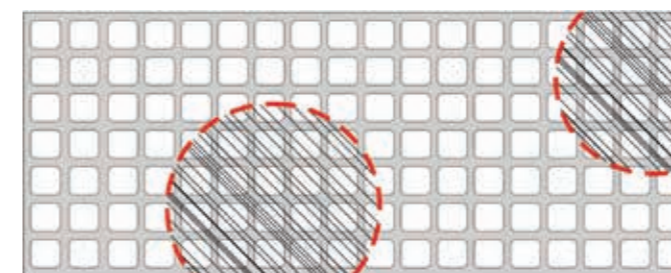
Cena za řez + cena za na odpad



#### Speciální řez tvarový

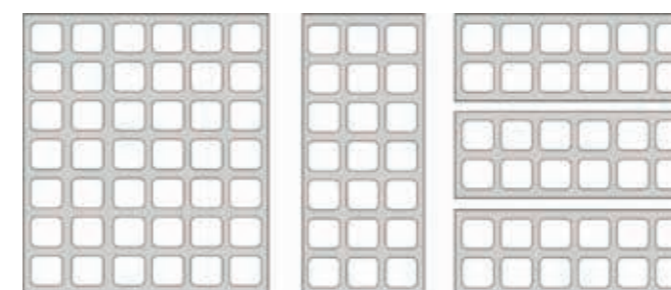
Řezání kruhových a jiných tvarů

Cena za řez + cena za odpad.

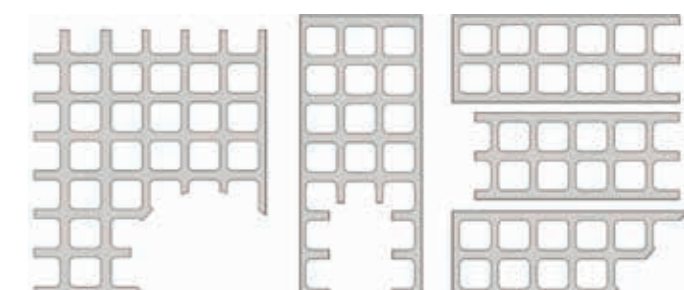


Podrobné informace k úpravám a doporučení k volbě výhodných rozměrů naleznete na [www.staco-rosty.cz](http://www.staco-rosty.cz)

### Rozměry s uzavřeným okem

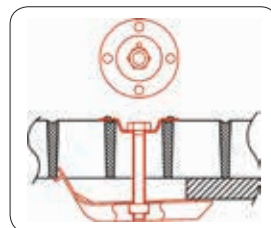


### Tvary bez uzavřeného oka nejsou lemovány



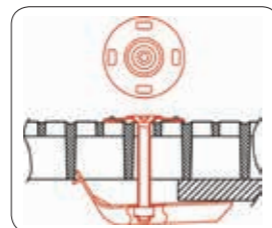
## > ZPŮSOBY UCHYCENÍ KOMPOZITNÍCH ROŠTŮ

### > UCHYCENÍ K PODPĚŘE BEZ VRTÁNÍ



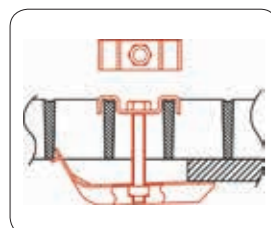
#### Typ B

Úchyt pro rošty s okem 38/26, 38/30 nebo 38/38 bez nutnosti vrtat podpěru. Souprava se skládá z prohnutého talířku, excentrického třmenu, šroubu a matice.



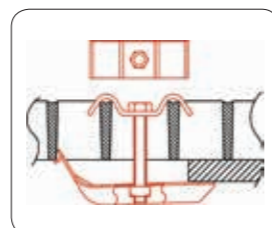
#### Typ B1

Úchyt pro rošty rošty s okem 19/30, 19/38 nebo kryté rošty bez nutnosti vrtat podpěru. Souprava se skládá z plochého talířku, excentrického třmenu, šroubu a matice.



#### Typ B2

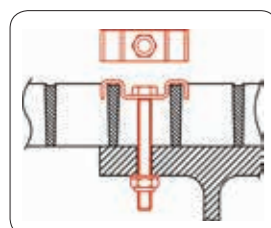
Úchyt pro rošty rošty s okem 38/26, 38/30 nebo 38/38 bez nutnosti vrtat podpěru. Souprava se skládá z vlnky, excentrického třmenu, šroubu a matice.



#### Typ B2-50

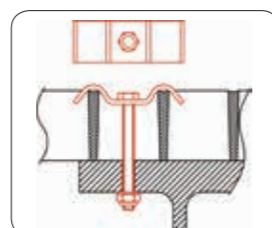
Úchyt pro rošty 50/50 bez nutnosti vrtat podpěru. Souprava se skládá z vlnky, excentrického třmenu, šroubu a matice.

### > UCHYCENÍ K PODPĚŘE S VRTÁNÍM



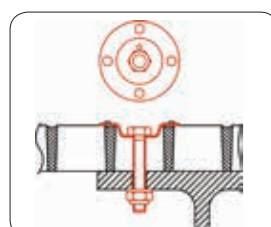
#### Typ M

Úchyt pro rošty rošty s okem 38/26, 38/30 nebo 38/38 s vrtáním podpěry. Souprava se skládá z vlnky, excentrického třmenu, šroubu, matice a podložky. Vlnka může při nadměrném dotažení poškodit kompozitní rošt. Vhodnější je proto použít talířek. Vlnka může při nadměrném dotažení poškodit kompozitní rošt. Vhodnější je proto použít talířek.



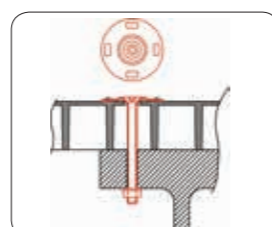
#### Typ M-50

Úchyt pro rošty rošty s okem 50/50 s vrtáním podpěry. Souprava se skládá z vlnky, excentrického třmenu, šroubu, matice a podložky. Vlnka může při nadměrném dotažení poškodit kompozitní rošt. Vhodnější je proto použít talířek.



#### Typ S

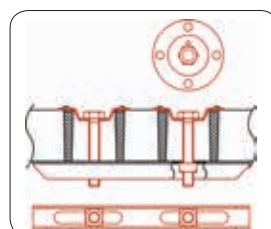
Úchyt pro rošty rošty s okem 38/26, 38/30 nebo 38/38 s vrtáním podpěry. Souprava se skládá z prohnutého talířku, excentrického třmenu, šroubu, matice a podložky.



#### Typ W

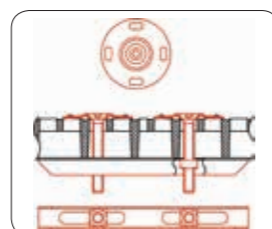
Úchyt pro rošty rošty s okem 19/30, 19/38 a kryté rošty s vrtáním podpěry. Souprava se skládá z plochého talířku, excentrického třmenu, šroubu, matice a podložky.

### > SPOJENÍ NEPODEPŘENÝCH KONCŮ ROŠTŮ



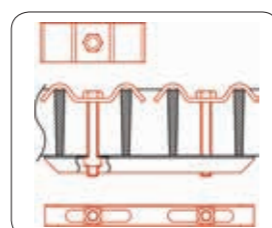
#### Typ F1

Úchyt ke vzájemnému spojení nepodepřených konců roštů s oky 38/26, 38/30, 38/38. Souprava se skládá ze dvou prohnutých talířků, třmenu a dvou sad šroubů s matkami a podložkami.



#### Typ F2

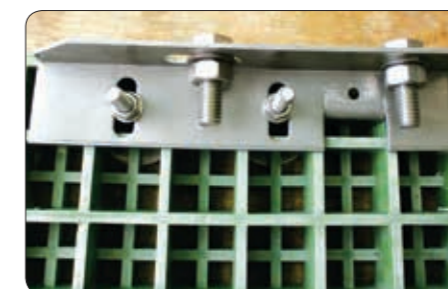
Úchyt ke vzájemnému spojení nepodepřených konců roštů s oky 38/26, 38/30, 38/38. Souprava se skládá ze dvou vlněk, třmenu a dvou sad šroubů s matkami a podložkami.



#### Typ F2-50

Úchyt ke vzájemnému spojení nepodepřených konců roštů s oky 19/30, 19/38 a krytých roštů. Souprava se skládá ze dvou vlněk, třmenu a dvou sad šroubů s matkami a podložkami.

## > KOMPOZITNÍ SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ



Kompozitní (GRP) schody jsou vyráběny buď ze základních kompozitních roštů řezáním, nebo ve speciálních formách.

Obvykle bývají opatřeny sypanou protisklznou hranou v černé barvě RAL 9005 nebo žluté RAL 1018. Na přání můžeme barvu změnit podle stupnice RAL.

### > STANDARDNÍ PŘÍKRYTÍ GRP SCHODŮ



A Bez nášlapné hrany.



B S nášlapnou hranou na jedné (kterékoliv) straně.



C Se dvěma nášlapnými hranami (protilehlými nebo rovnoběžnými).



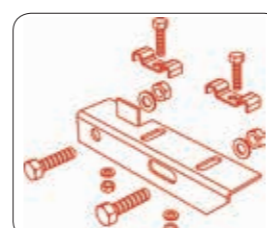
D S nášlapnými hranami na třech stranách.



E S nášlapnými hranami na všech čtyřech stranách.

Povrchová úprava	Text
Typ C	Concave GRP Stairtreads
Typ G	Gritted GRP Stairtreads
Typ EC	Electrically Conductive GRP Stairtreads

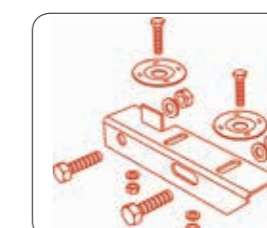
### > UCHYCENÍ SAMOSTATNÝCH SCHODŮ



#### Standardní sada

Úchyt speciálně vyvinutý pro spojení schodu s oky 38/26, 38/30, 38/38 nebo 50/50 s podpěrou.

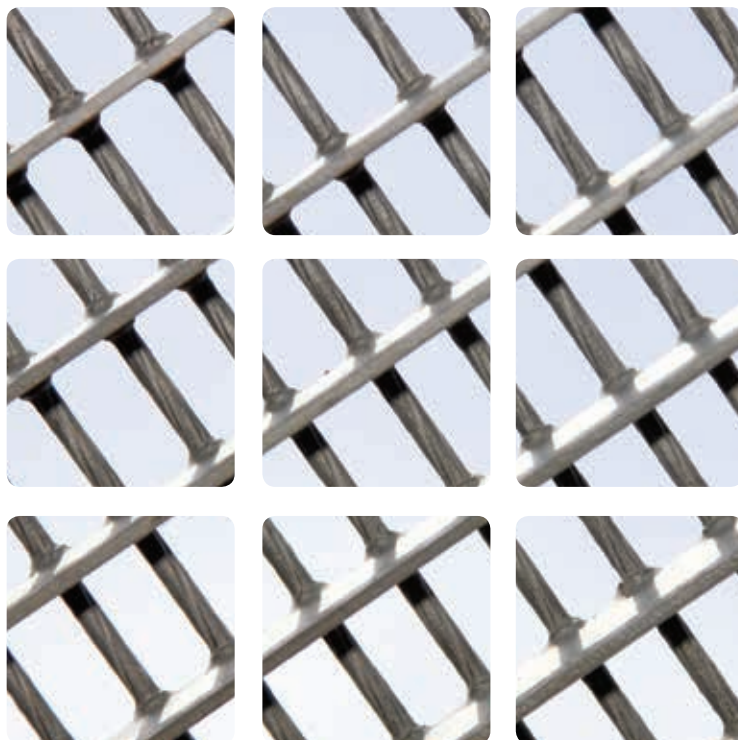
Úchyt se skládá ze dvou vlněk a čtyř sad šroubů s matkami a podložkami. Pro každý schod jsou třeba 2 úchyty.



#### Sada 1

Úchyt speciálně vyvinutý pro spojení schodu s oky 19/30, 19/38 nebo krytého schodu s podpěrou.

Úchyt se skládá ze dvou plochých talířků a čtyř sad šroubů s matkami a podložkami. Pro každý schod jsou třeba 2 úchyty.



Sídlo společnosti  
**PORO Rošty s.r.o.**  
Erbenova 2144/38  
586 01 Jihlava  
**T** +420 567 302 098  
**M** +420 603 251 381  
**F** +420 567 300 251  
**E** info@poro.cz

obchodní zástupce Praha  
Steinerova 601  
149 00 Praha 4  
**M** +420 724 863 366  
**E** ciz@poro.cz

Pobočka Přerov  
Kratochvílova 43  
750 02 Přerov  
**T** +420 585 313 670  
**M** +420 603 251 370  
**E** info@poro.cz

obchodní zástupce Sokolov  
Smetanova 997  
356 01 Sokolov  
**M** +420 605 170 177  
**E** krcek@poro.cz

Výroba a sklad  
Suderova 2026/1a  
709 00 Ostrava - Mariánské Hory  
**T** +420 724 036 080  
**E** vyroba@poro.cz

